


VAIHE 1
Tarkasta iskukohta ja painauma

Reunahalkeamiin liittyy yleensä painauma tai iskukohta puskurin pinnassa. Lämmitä ja työnnä painauma ensin takaisin muotoonsa.


VAIHE 2
Lämmitä ja kohdista halkeama

Käytä kuumailmapuhallinta ja Bumper Push Tool -työkalua palauttaaksesi reunan oikeaan asentoon ennen hitsausta.


VAIHE 3
Leikkaa vain tarvittaessa

Jos venynyt muovi estää halkeamaa sulkeutumasta siististi, leikkaa pois vain pienet häiritsevät alueet, jotta reunat asettuvat tasaisesti vastakkain.


VAIHE 4
Poista jännitys

Poista jännitys ennen teippaamista. Älä anna painovoiman, puskurin asennon tai kiertymisen vetää halkeamaa auki. Tue puskuri niin, että halkeama asettuu luonnollisesti.


VAIHE 5
Tue kahdella teipillä

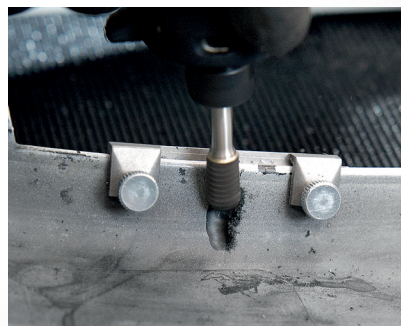
Kiinnitä yksi teippipala halkeaman suuntaisesti ja toinen sen poikki tueksi. Tämä auttaa estämään reunaa avautumasta, kun puskuria käännetään ja hitsataan.


VAIHE 6
Käytä jigiä tarvittaessa

Tasaisemmissa reunahalkeamissa jigi pitää halkeaman suljettuna ja estää sen liikkumisen hitsauksen aikana.


VAIHE 7
Käännä puskuri ja puhdista

Käännä puskuri ja puhdista sisäpuolen hitsausalue ennen uran tekemistä. Hio Abranet P120 / OSP 1 hiomattuteella hitsausalueelta maalit pois ja puhdista hitsattava alue.


VAIHE 8
Merkitse ja tee ura sisäpuolelle

Merkitse halkeama sisäpuolelta ja tee sitten ura halkeaman suuntaisesti joko kovametalliviilalla (ANGOS) tai kapeanauhalla (FBS)i. Jatka uraa hieman näkyvän halkeaman yli, sillä halkeama saattaa jatkua materiaalin sisällä.


VAIHE 9
Puhdista ura

Hio hitsausalue Abranet P120 / OSP 1 ja poista hiontapöly, pursejäämät, maalihiukkaset ja muut epäpuhtaudet ennen hitsausta.


VAIHE 10
Hitsaa sisäpuolelta

Hitsaa ensin varsinainen halkeama. Aloita hitsaus ennen halkeamaa ja jatka sen yli, jotta hitsaus on jo käynnissä vaurioituneelle alueelle saavuttaessa.

**VAIHE 11****Lisää tuki-/vahvistushitsaus**

Reunakorjauksissa tee toinen tukihitsaus päähitsin poikki tai sen viereen. Tämä vahvistaa korjausta ja auttaa estämään reunaa avautumasta uudelleen.

**VAIHE 13****Käännä ympäri ja hitsaa etupuoli**

Poista teippi, hio hitsattava alue, tee ura hieman halkeaman yli, puhdistu ura, hitsaa, jähdytä ja hio lopuksi karkeuteen Abranet P240 tai OSP 2.

**VAIHE 12****Viimeistele hitsattu alue tarpeen mukaan**

Reunaan asti ulottuvissa halkeamakorjauksissa takapuolen hitsi voidaan yleensä jättää paikalleen, jos se ei aiheuta esteitä, välisongelmia tai ongelmia antureiden/tutkan toiminnalle. Hitsi antaa tällöin lisätukea. Jos tarvitaan alkuperäistä vastaava materiaalityyppi tai välys, hio takapuolen sauma tasaiseksi.

**KORJAA ENEMMÄN, VAIHDA VÄHEMMÄN**

Pienennä vahinkokustannuksia ja paranna kannattavuutta.

**NOPEAMMAT KORJAUKSET ILMAN LIIMOJA JA KITTEJÄ**

Lyhennä korjausaikaa standardoidulla korjausprosessilla, jossa ei tarvita liimoja tai kittejä.

**TÄYDELLINEN MUOVINKORJAUSRATKAISU**

Korjaa puskurit, säleiköt, peilikotelot ja paljon muuta yhdellä ratkaisulla.

