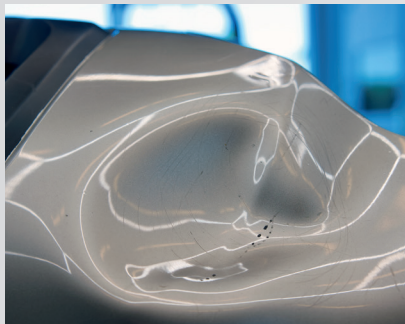



VAIHE 1
Arvioi lommo

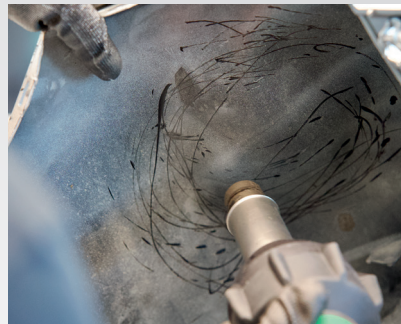
Tunnista lommon syvin kohta, sitä ympäröivät painaumat ja kohoumat sekä puskurin muotoon kuuluvat muotoilulinjat ja harjanteet.


VAIHE 2 – Suojaa lähellä oleva kuvioitu pinta

Jos korjausalueen lähellä on ehjä kuvioitu pinta, suojaa se teipillä ennen hiontaa.


VAIHE 3
Lämmitä

Lämmitä lommon ympäriltä, ei pelkästään sen keskeltä. Myös ympäröivän muovin on pehmentävä, jotta vaurio voidaan palauttaa muotoonsa. Vältä lämmittämästä liikaa vain lommon syvintä kohtaa, sillä se voi tehdä alueesta liian pehmeän.


VAIHE 4 – Pidä kuumailmapuhallin liikkeessä

Liikuta kuumailmapuhallinta korjausalueella ja lämmitä tarvittaessa hieman enemmän jäykempiä tai paksumpia kohtia, erityisesti muotoilulinjoja ja vahvistettuja alueita.


VAIHE 5
Työnnä taustapuolelta

Käsittele jokaista painaumaa omana pienenä korjausalueenaan. Älä yritä työntää koko lommoa suoraksi yhdellä kertaa.


VAIHE 6
Käytä vastapainetta

Kun työnnät muovia taustapuolelta, käytä etupuolella kättä tai peukaloa vastapaineena kohoumien hallitsemiseksi ja muovin liikkeen ohjaamiseksi.


VAIHE 7
Tasohionta

Hio pinta tasaisesti karkeudella 120 tai OSP 1:llä. Tasohionta paljastaa vielä jäljellä olevat painaumat. Jäljelle jäänyt maali on yleensä merkki matalasta kohdasta.


VAIHE 8 – Toista lämmitys, työntäminen ja hionta

Työskentele alue kerrallaan, kunnes pinta on lähellä alkuperäistä muotoaan.


VAIHE 9
Tarkasta alue viilalla

Käytä Plastic Shaving File -viilaa kevyesti jäljellä olevien kohoumien ja painaumien havaitsemiseksi.


VAIHE 10
Viimeistelyhionta

Käytä viilauksen jälkeen karkeutta 180 tai OSP 2:ta. Abranetia käytettäessä viimeistele muovikorjaus karkeuteen 240.

