


VAIHE 1 – Tarkasta, miten korvake on murtunut

Luonnollisesti murtuneet korvakkeet katkeavat yleensä heikoimmasta kohdasta. Harjoitustilanteissa vältä epärealistisia leikkauksia, jos ne eivät vastaa todellisia korjaamolla esiintyviä vaurioita.


VAIHE 2 Kohdista korvake

Aseta korvake takaisin alkuperäiseen muotoonsa. Käytä vain vähän lämpöä ja ainoastaan tarvittaessa. Monet siisti korvakemurtoamat voidaan kohdistaa suoraan ilman lämmitystä.


VAIHE 3 Teippaa tai tue reuna

Suojaa reuna ja pidä korvake paikallaan ennen hitsausta. Korvake ei saa liikkua ensimmäisen hitsauksen aikana.


VAIHE 4 – Puhdista hitsausalue ja poista pinnoite

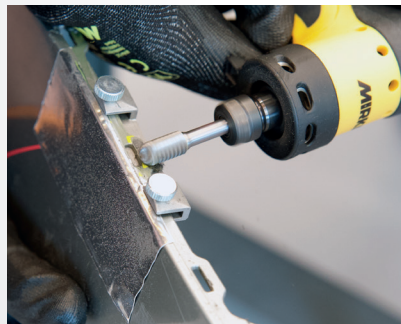
Poista maali ja epäpuhtaudet hitsausalueelta. Hio hallitusti ja vältä poistamasta muovia tarpeettomasti.


VAIHE 5 Asenna kiinnityssarja

Käytä Mini Tab Repair Jig Kit -kiinnityssarjaa pitämään korvake oikeassa asennossa sekä varmistamaan lopullinen paksuus ja oikea istuvuus.


VAIHE 6 Suunnittele hitsauskohta

Pidä hitsausmateriaali poissa pultinreistä, urista ja kiinnitysaukoista. Sijoita hitsi kohtaan, jossa se antaa riittävästi lujuutta tukkimatta kiinnityskohtaa.


VAIHE 7 Valmistelee hitsausura

Käytä kovametalliviilaa ANGOS-työkalun kanssa ja poista pintamateriaalia varovasti hallitun hitsausuran muodostamiseksi kohtaan, johon hitsauslanka lisätään. Tavoitteena on saada hitsille puhdas muovipinta, johon se voi sulautua heikentämättä korvaketta.


VAIHE 8 Hitsaa ensimmäinen puoli

Tee pieni ja hallittu hitsi. Älä lisää alueelle liikaa hitsausmateriaalia. Jäähdytä vedellä.


VAIHE 9 Hitsaa toinen puoli

Käännä korvake varovasti ja hitsaa taustapuoli lujuuden varmistamiseksi. Pidä hitsaus hallittuna ja vältä korvakkeen ylikuumentamista.


VAIHE 10 Viimeistelee ja puhdista varovasti

Käytä pikakiekkoa tai Abranet minilamellia sekä hio käsin hitsattu kohta. Työskentele hitaasti. Älä hio korvaketta liian ohueksi äläkä ylikuumenna tai väännä sitä.


VAIHE 11
Avaa reiät tai urat tarvittaessa uudelleen

Jos hitsausmateriaali tukkii reiän tai uran osittain, leikkaa ylimääräinen materiaali siististi pois veitsellä ja palauta aukko oikeaan muotoonsa.


VAIHE 13
Lopputarkastus

Tarkasta kohdistus, paksuus, reikien vapaa tila ja osan istuvuus ennen kuin siirrät osan seuraavaan työvaiheeseen.


VAIHE 12
Käytä kiinnityssarjaa laadun tarkastamiseen

Liu'uta korjattu korvake kiinnitysjigin läpi varmistaaksesi, ettei se ole liian paksu ja että se sopii paikalleen oikein.


KORJAA ENEMMÄN, VAIHDA VÄHEMMÄN

Pienennä vahinkokustannuksia ja paranna kannattavuutta.


NOPEAMMAT KORJAUKSET ILMAN LIIMOJA JA KITTEJÄ

Lyhennä korjausaikaa standardoidulla korjausprosessilla, jossa ei tarvita liimoja tai kittejä.


TÄYDELLINEN MUOVINKORJAUSRATKAISU

Korjaa puskurit, säleiköt, peilikotelot ja paljon muuta yhdellä ratkaisulla.

