



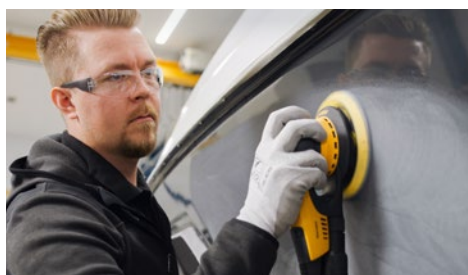
Mirka® DEROS II 650CV
150 mm, skok 5 mm



Mirka® PS 1437
polerka 150 mm

Usunięcie defektów	KROK 1		Przekładka siatkowa + Galaxy 150mm, gr. 1200-1500
	KROK 2		Przekładka siatkowa + Galaxy 150mm, gr. 2000
	KROK 3		Abralon J3 150mm, gr. 3000
Wygładzanie zarysowań	KROK 1		Polarshine® Marine Medium Cut + futro polerskie PRO
	KROK 2 (Jasne)		Polarshine® Marine Fine, Antihologram + żółta gąbka wafłowa
Szlifowanie przed polerowaniem	KROK 1		Polarshine® Marine Medium Cut + futro polerskie PRO
	KROK 2 (Ciemne)		Polarshine® 12 Black + czarna gąbka wafłowa M
Usunięcie zarysowań	KROK 1		Polarshine® Marine Medium Cut + futro polerskie PRO
	KROK 2 (Ciemne)		Polarshine® 12 Black + czarna gąbka wafłowa M
Usunięcie śladów polerowania na jasnych powierzchniach	KROK 1		Polarshine® Marine Medium Cut + futro polerskie PRO
	KROK 2 (Ciemne)		Polarshine® 12 Black + czarna gąbka wafłowa M
Usunięcie śladów polerowania na ciemnych powierzchniach	KROK 1		Polarshine® Marine Medium Cut + futro polerskie PRO
	KROK 2 (Ciemne)		Polarshine® 12 Black + czarna gąbka wafłowa M

SZLIFOWANIE



KROK 1

- Rozpocznij szlifowanie szlifierką Mirka® DEROS II 650CV z przekładką siatkową i krążkiem Galaxy 1200 lub 1500.



KROK 2

- Przecieraj powierzchnię po każdym etapie szlifowania dla uniknięcia zanieczyszczeń i lepszej widoczności postępów.
- Kontynuuj szlifowanie krążkiem Galaxy 2000.



KROK 3

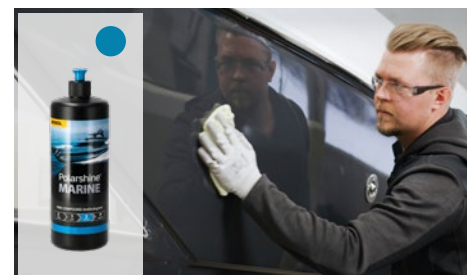
- Przeszlifuj powierzchnię na mokro materiałem Abralon® J3 3000.

POLEROWANIE



KROK 1

- Wypoleruj powierzchnię pastą *Polarshine® Marine Medium Cut* na futrze polerskim PRO przy użyciu szlifierki Mirka® PS 1437 dla usunięcia zarysowań po szlifowaniu.



KROK 2 (Jasne kolory)

- Do jasnych powierzchni zastosuj pastę *Polarshine® Marine Fine, Antihologram* i żółtą, wafłową gąbkę polerską. Zetrzyj nadmiar pasty polerskiej.



KROK 2 (Ciemne kolory)

- Ciemne powierzchnie wypoleruj dodatkowo pastą *Polarshine® 12 Black* na czarnej gąbce wafłowej M, aby usunąć zamglenie i hologramy.

UWAGA! Wydużając proces szlifowania i używając materiałów o drobniejszej granulacji skrócisz polerowanie i zredukujesz czas pracy oraz koszty.