

Procesos de superficies sólidas Acabado Mate y Satín



Mirka® DEROS 650CV
150 mm, orbit 5 mm

ACABADO MATE



Galaxy 150mm, Grano 180



Galaxy 150mm, Grano 320



Mirlon® Total VF 360



Mirlon® Total XF 800



Interface multiperforado



PASO 1

- Usa Mirka® Galaxy, grano 180 con Mirka® DEROS 650 CV.
- Velocidad 8000 rpm



PASO 2

- Lija en ambas direcciones
- Limpia la superficie



PASO 3

- Usa Galaxy grano 320
- Limpia la superficie



PASO 4

- Usa Mirlon® Total VF 360 con una interface multiperforada
- Limpia la superficie

ACABADO SATÍN



CONTINUAR DESPUÉS DEL ACABADO MATE

- Para un acabado satín utiliza Mirlon® Total XF 800 con una interface multiperforada
- Limpia la superficie

Dedicated to the finish.

Procesos de superficies sólidas

Acabado de Alto Brillo



Mirka® DEROS 650CV
150 mm, órbita 5 mm

ACABADO DE ALTO BRILLO



Galaxy 150mm, Grano 180



Galaxy 150mm, Grano 320



Galaxy 150mm, Grano 500



Abralon® J3 Grano 1000



Abralon® J3 Grano 3000



Interface multiperforado



Polarshine® 10
con borla de lana



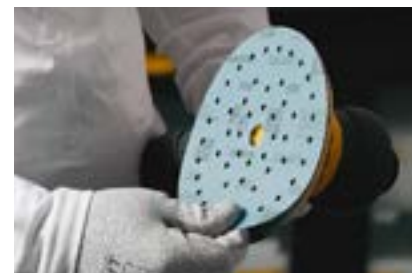
PASO 1

- Usa Mirka® Galaxy grano 180 con Mirka® DEROS 650 CV
- Velocidad 8000 rpm



PASO 2

- Lija en ambas direcciones
- Limpia la superficie



PASO 3

- Usa Galaxy grano 320
- Continúa con Galaxy grano 500



PASO 4

- Limpia la superficie



PASO 5

- Comienza con Abralon® J3 1000
- Continúa con Abralon® J3 3000



PASO 6

- Apaga el extractor de polvo cuando vayas a lijar en humedo con Abralon



PASO 7

- Limpia la superficie



PASO 8

- Para un Acabado de Alto Brillo usa Polarshine® 10 con una borla de lana

Dedicated to the finish.