

ART Proceso

Proceso de Reparación Estándar



Mirka® DEROS 650CV
150 mm, órbita 5 mm

Galaxy 150mm, Grano 80

Galaxy 150mm, Grano 180

Galaxy 150mm, Grano 240

Galaxy 150mm, Grano 400

Galaxy 150mm, Grano 600

Galaxy 150mm, Grano 1000

Interface Multiperforada

Revelador de Rayas



REMOCIÓN DE PINTURA

- Usa grano 80
- Velocidad 8000-9000 rpm
- Lija con una pequeña inclinación para ir removiendo capa por capa
- Usa grano 180



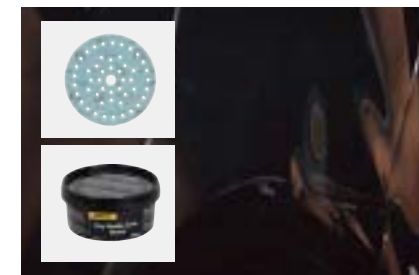
ESFUMADO DE BORDES

- Velocidad 8000 rpm
- Lija de manera uniforme para crear una transición de la pintura hacia el metal



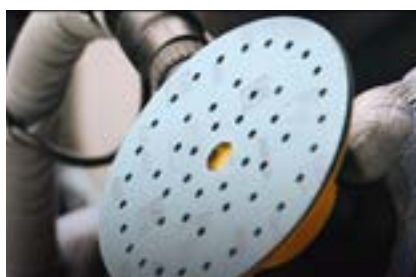
LIJADO DE BODY FILLER

- Empieza con el grano 80 por el 180.
- Velocidad 8000 rpm.
- Aplica el Revelador de Rayas entre paso de lijado.



ELIMINAR EL RAYADO

- Usa grano 240
- Velocidad 8000 rpm
- Aplica el Revelador de Rayas antes del lijado.



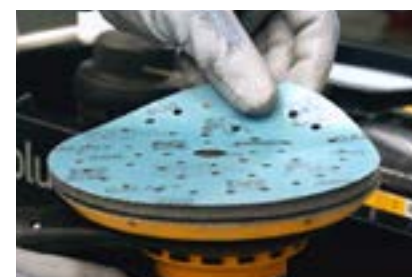
PREPARACIÓN DE PRIMER

- Usa grano 400
- Velocidad 8000 rpm
- Sin interface



PREPARACIÓN DE PINTURA / LIJADO DE PRIMER

- Inicia con grano 400 y termina con grano 600.
- Velocidad 7000 rpm
- Usa interface de 5 mm de espesor



LIJADO DE TRANSPARENTE

- Usa grano 600
- Velocidad 7000 rpm
- Usa interface de 5 mm de espesor



ACENTADO

- Usa grano 1000
- Velocidad 7000 rpm
- Usa interface multiperforada

Dedicated to the finish.

ART Proceso

Corrección de Detalles



Galaxy 150mm, Grano 1500



Abralon J3 Grano 3000



Golden Finish SR 32 mm



Interface Multiperforada



Golden Finish Paso 1



Golden Finish Paso 2



Polarshine® 5 y 20



LIJADO DE TRANSPARENTE, PASO 1

- Usa grano 1500 e Interface Multiperforada
- Velocidad 7000 rpm
- Empareja la estructura en nivel deseado



LIJADO DE TRANSPARENTE, PASO 2

- Usa Abralon J3 3000 para reducir las rayas del Galaxy 1500
- Velocidad 7000 rpm



PULIDO PASO 1

- Usa Golden Finish Paso 1 (Esponja waffle amarilla) con Polarshine 20
- Velocidad 1100 rpm



POLISHING, STEP 2

- Usa Golden Finish Paso 2 (Esponja waffle negra) con Polarshine 5
- Velocidad 1100 rpm



CORRECCIÓN DE DETALLES / DECAPADO DE PINTURA

- Usa Golden Finish SR
- Lija con AOS-B o AROS - B



Mirka® AOS-B 130NV
32 mm, Cordless,
8000 rpm
Órbita 3 mm

Mirka® AROS-B 150NV
32 mm, Cordless,
8000 rpm.
Órbita 5 mm



Mirka® ARP-B 300NV
77 mm, Cordless,
Órbita 0 mm

Mirka® AROP-B 312NV
77 mm, Cordless,
Órbita 12 mm



Mirka® DEROS 650CV
150 mm, orbit 5 mm

Dedicated to the finish.