



Optimisation de votre procédé DAF

Process Management pour
les systèmes de flottation par air dissous



Be Right™



**La maintenance de votre
système DAF est votre priorité
numéro une ?
Faux.**



Be Right™

Eléments DAF nécessitant une attention particulière et problèmes potentiels :

1. Charge solide
2. Charge hydraulique
3. Tests réguliers
4. Maintenance de la sonde/de l'analyseur
5. Utilisation de produits chimiques



Défis opérationnels spécifiques

Variabilité de l'entrée

Contrôle du pH

Fluctuations de température

Précision des mesures en ligne



Be Right™



Questions opérationnelles spécifiques

- Que mesurer et pourquoi ?
- Où prendre la mesure ?
- Est-il suffisant de prélever un échantillon plusieurs fois ou une fois par jour ?
Notre avis : ce n'est pas suffisant
- Mon système fonctionne-t-il comme il devrait ?
- Mon instrument me donne-t-il des mesures correctes ?
- Que dois-je faire avec les données ?
- Les économies au niveau des produits chimiques et/ou de l'énergie sont-elles importantes ?

Notre avis : indéniablement



Be Right™

Fonctionnement type d'un procédé du système DAF

Système surchargé

Manque de compréhension réelle des conditions du procédé DAF

En se basant continuellement sur les connaissances et l'expérience personnelles de l'opérateur



Le
fonctionnement
du système ne
garantit pas une
optimisation du
procédé

Détermination de l'efficacité du DAF : approche manuelle



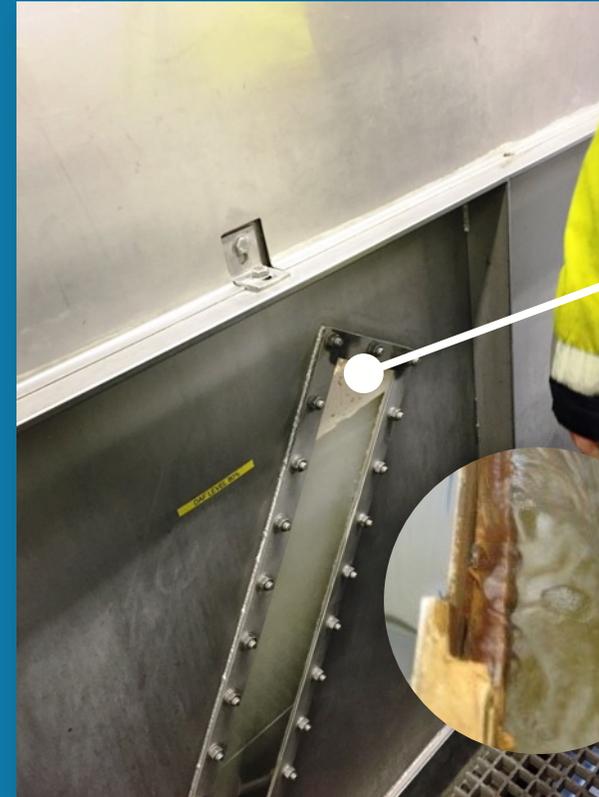
Réduction de la turbidité de l'effluent



Accumulation de boues flottées à l'arrière, au 1/3, du DAF



SAIN



Boues flottées épaisses

Faible turbidité

Détermination de l'efficacité du DAF : approche manuelle



Changement minimal de la turbidité de l'effluent

Pas de boues flottées

Turbidité élevée



MALSAIN

Faibles boues flottées

Turbidité élevée



Nous pouvons
vous aider



Be Right™



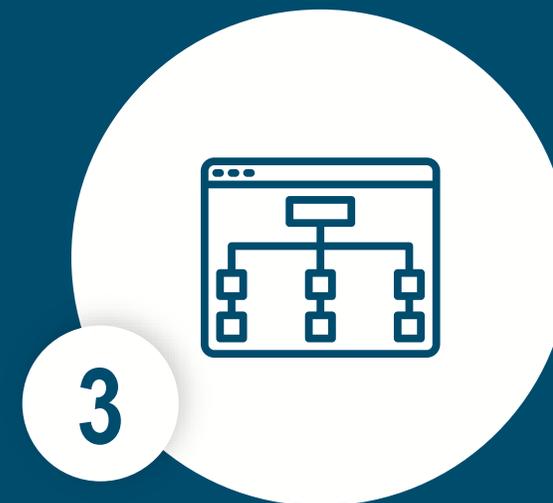
Comment pouvons-nous vous aider ?



Avec des instruments en ligne robustes adaptés aux procédés industriels



Surveillance en temps réel



Contrôle automatisé du procédé

A photograph of an industrial water treatment facility. In the foreground, a metal staircase with railings leads up to a platform. Large, curved metal pipes are visible, along with a red fire cabinet. The background shows a concrete wall and a mountainous landscape under a cloudy sky. A blue graphic overlay is on the left side of the image.

1

Des instruments
robustes



Be Right™

Des instruments robustes



**Surveillance des
matières solides
totales (TSS) / de la
turbidité**

Capteurs Solitax sc

Capteurs Solitax TSS sc



Surveillance du pH

Capteurs différentiels
numériques pour pH et
ORP



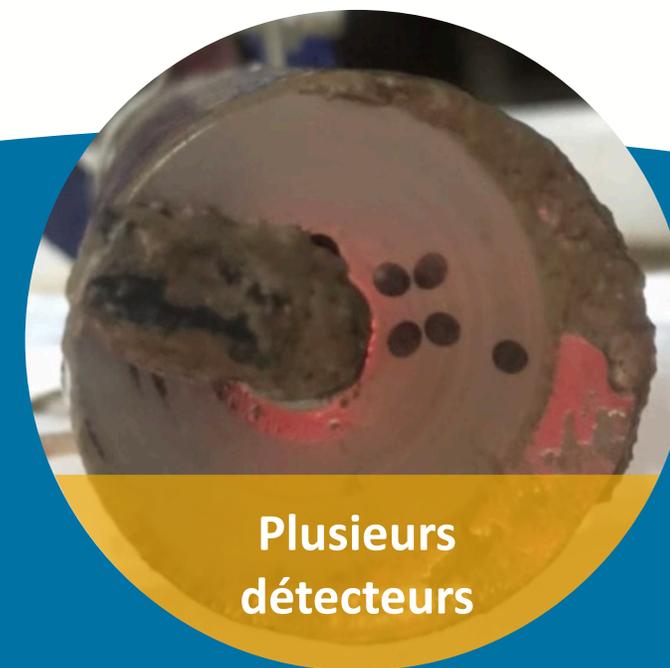
**Surveillance des matières
organiques (COT)**

Analyseur de COT en ligne
BioTector B7000i



Be Right™

Effectuer le travail dans les environnements les plus sales



A man with a beard and glasses, wearing blue overalls over a black t-shirt, is sitting on a large roll of white paper. He is in a factory setting with stacks of cardboard boxes and industrial equipment in the background. The scene is lit with overhead fluorescent lights. A blue graphic overlay is on the left side of the image.

2

Surveillance en temps réel



Be Right™

Surveillance en temps réel

Visibilité des procédés 24h/24
7j/7

Surveillance de l'état des
instruments

Economies au niveau des
ressources

- Produits chimiques
- Main-d'œuvre

Réduire les coûts de
traitement en aval

Identifier la perte de produit



Be Right™

Transmetteur universel



sc1000

Fonctions standard

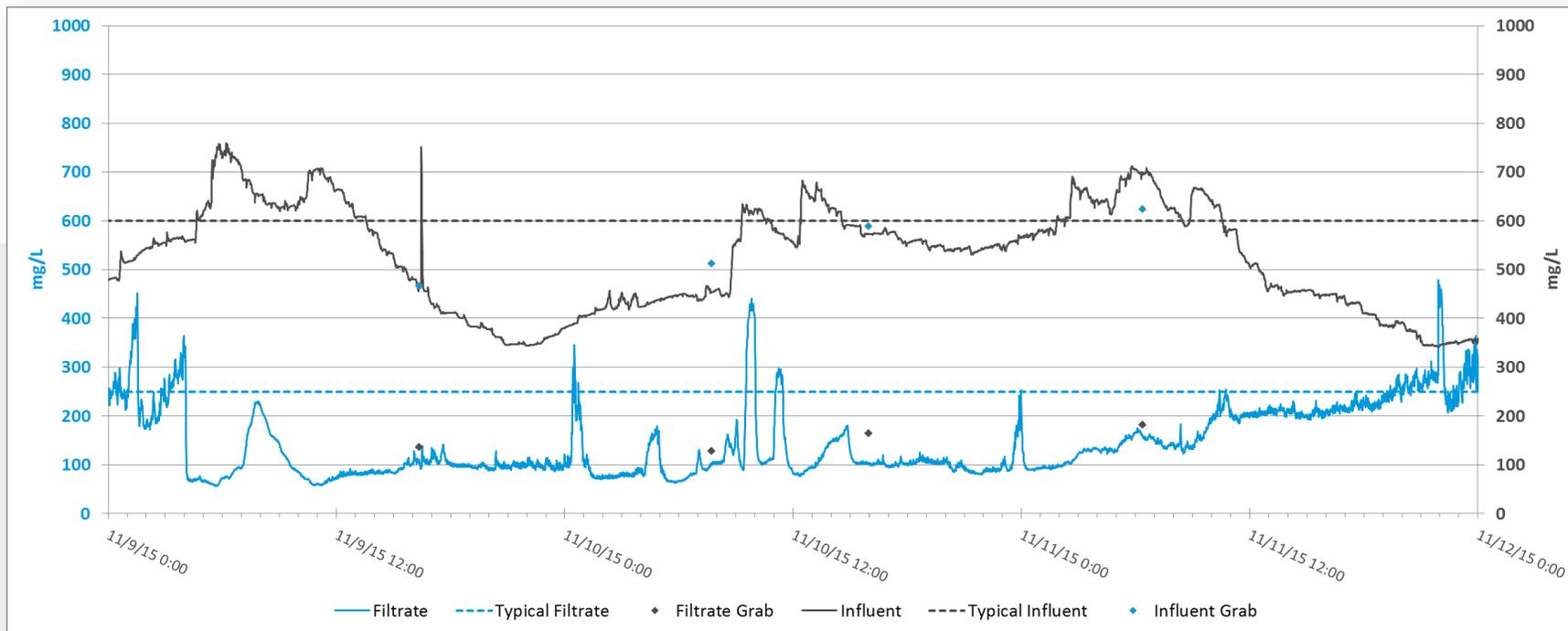
- Hautement configurable
- Jusqu'à 8 capteurs
- Prêt à l'emploi
- Certification C1D2
- NEMA 4x/Ip66
- 4 relais
- Sorties jusqu'à 12 mA
- Entrées jusqu'à 12 mA
- Carte SD pour le journal de données et la configuration
- Mise en réseau
- Supporte jusqu'à 32 périphériques par réseau

Options de communication

- Modbus Rs232/Rs485
- Modbus TCP/IP
- Profibus Dp
- Hart 7.2



Connaître le procédé est un bon début, mais...





3

Systeme automatisé de Process Management

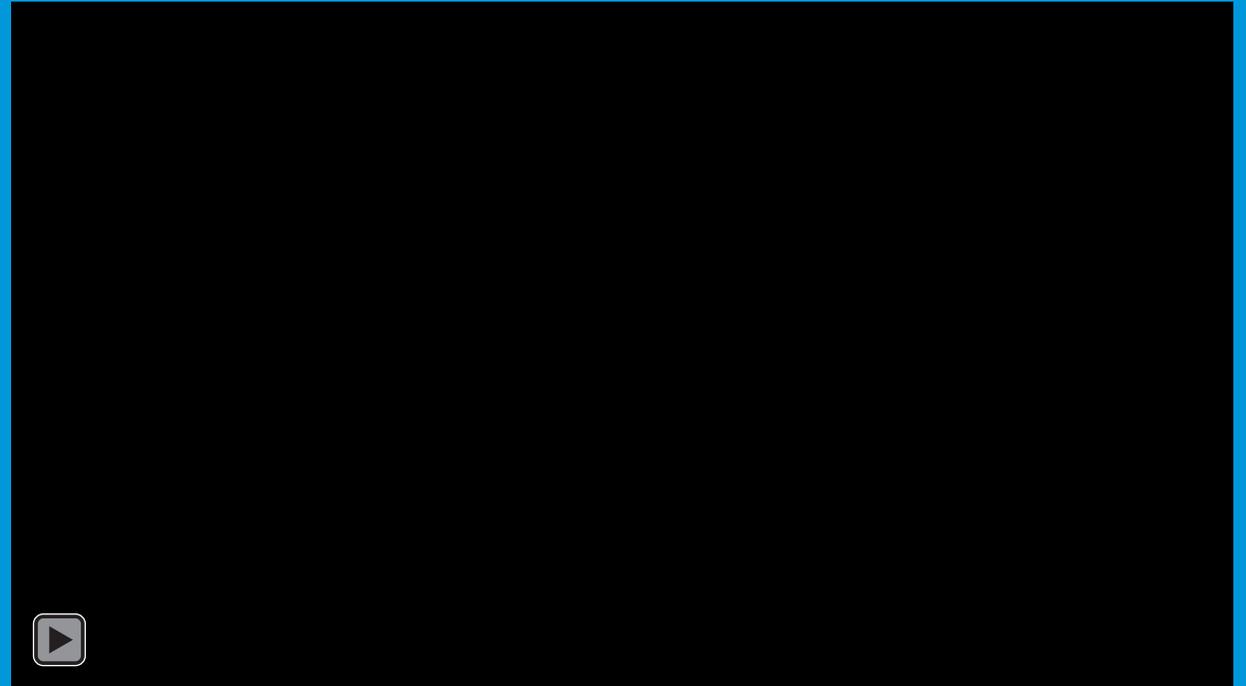


Be Right™



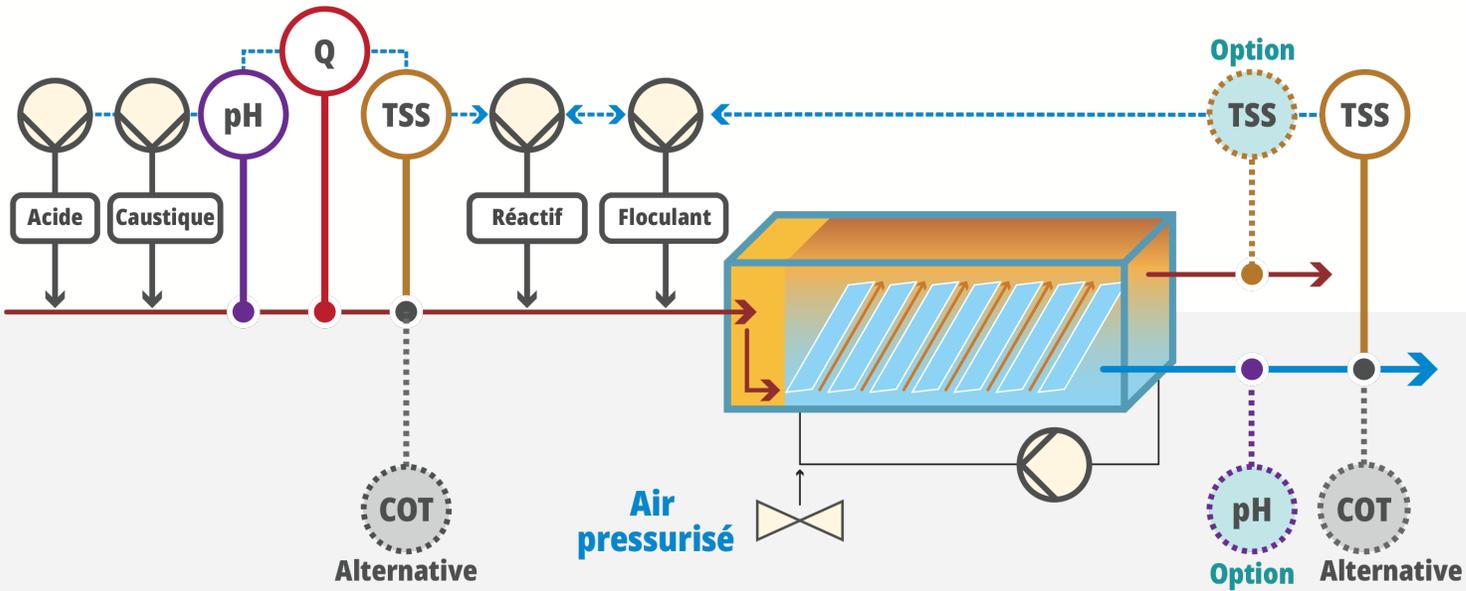
Process Management

1. Recueillir des données en ligne
2. Calculer des points de consigne dynamiques
3. Traitement ajusté : alimentation chimique ou aération
4. Modes manuel et automatisé disponibles





Présentation du système RTC-DAF



Paramètres du DAF RTC	Surveillance	Gestion
pH, entrée	Oui	Oui
pH, effluent (facultatif)	Oui	Oui
FNU (TSS), entrée	Oui	Oui
FNU (TSS), effluent	Oui	Oui
FNU (TSS), flotteur	Oui	Oui
Débit	Oui	



Options d'entrée et de sortie du RTC-DAF

Entrées	
Débit de l'entrée	Par défaut
Turbidité de l'effluent	Par défaut
pH de l'effluent	Par défaut
pH de l'entrée	En option
Turbidité de l'entrée	En option
Débit du réactif	En option
Débit du floculant anionique	En option
Débit du floculant cationique	En option
Débit de l'acide pré-DAF	En option
Débit de la base pré-DAF	En option
Débit de l'acide post-DAF	En option
Débit de la base post-DAF	En option
Ouvrir les paramètres	En option

Sorties	
Point de consigne du débit du réactif	Par défaut
Point de consigne du débit du floculant anionique	Par défaut
Point de consigne du débit du floculant cationique	En option
Point de consigne du débit de l'acide pré-DAF	En option
Point de consigne du débit de la base pré-DAF	En option
Point de consigne du débit de l'acide post-DAF	En option
Point de consigne du débit de la base post-DAF	En option

Paramètres définis/ajustés par l'utilisateur du RTC-DAF

- Turbidité de l'effluent ou point de consigne des TSS (FNU ou mg/L)
- Dosage en PPM du réactif
- Dosage en PPM du flocculant anionique
- Dosage en PPM du flocculant cationique
- Turbidité de l'effluent ou valeurs PID TSS
- Densité spécifique du réactif
- Densité spécifique du flocculant anionique
- Densité spécifique du flocculant cationique

- Valeur cible et plage du pH pré-DAF
- Valeurs PID du pH pré-DAF
- Valeur cible et plage du pH post-DAF
- Valeur cible et plage du pH post-DAF
- Limites minimales et maximales (points de consigne du débit, gammes de pompe, PPM ou kg/tonne, etc.)
- Limites d'avertissement et d'alarme pour toutes les mesures



PH et
température
de procédé



Réduction
des solides
de 85 %



Capteur de
turbidité de
l'entrée

	pHIN TEMP	INF1797500 SOLID	
	7.6 ^{pH}	88.0 ^F	3406 ^{ppm} TS
	14:49:44 2018-11-15	14:49:44 2018-11-15	14:49:45 2018-11-15
pHD sc	pHD sc	TSS sc	
EFF1797776 SOLID	000000083487 INF000000083487 TS	000000083487 EFF000000083487 TS	
1460 ^{ppm} TS	7985.637 ^{PPM} Chan1	528.793 ^{PPM} Chan2	
14:49:41 2018-11-15	14:49:42 2018-11-15	14:49:42 2018-11-15	



Capteur de
turbidité
de
l'effluent



Be Right™



Les avantages du système automatisé de Process Management du DAF



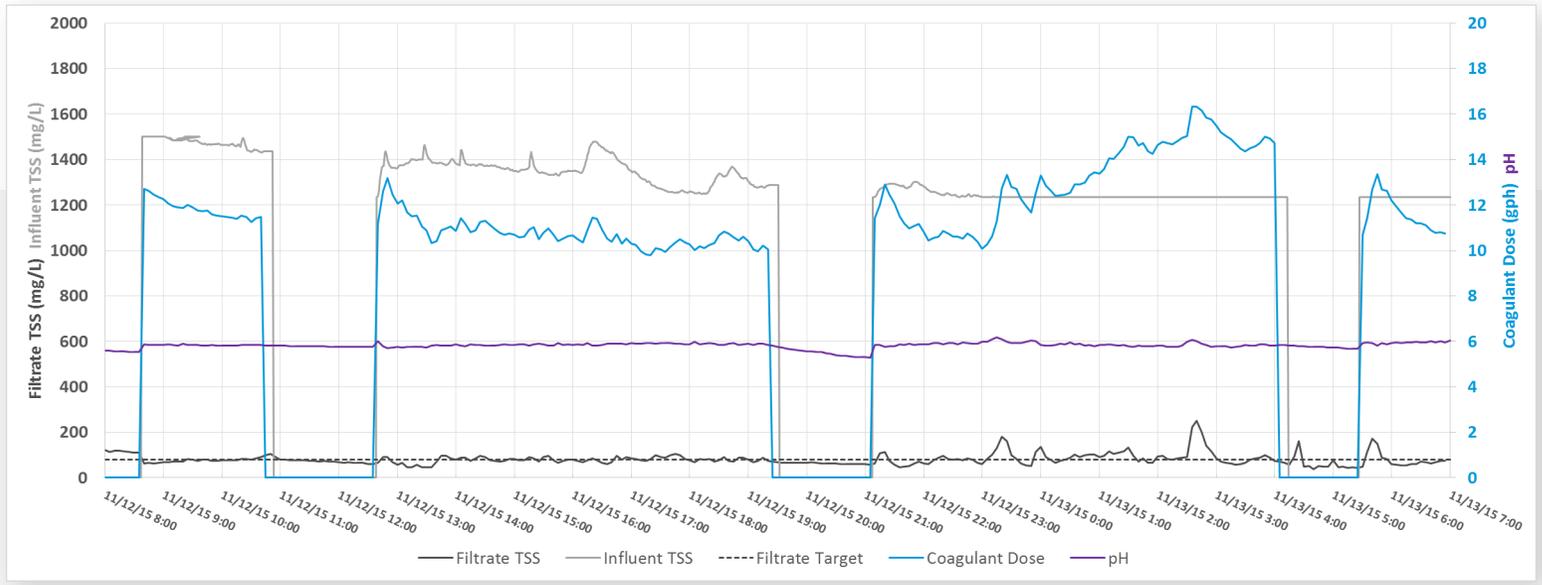
Avantages

- Dosage automatisé des produits chimiques
 - Elimination des réglages manuels
- Réduction de l'interaction de l'opérateur
- Optimisation de la qualité des matières solides et du filtrat
- Concentration de l'effluent homogène et plus propre
 - Réduction des coûts de décharge
- Meilleure visibilité des procédés
- Economies de produits chimiques
- Gain de temps
- Conformité constante et frais réduits

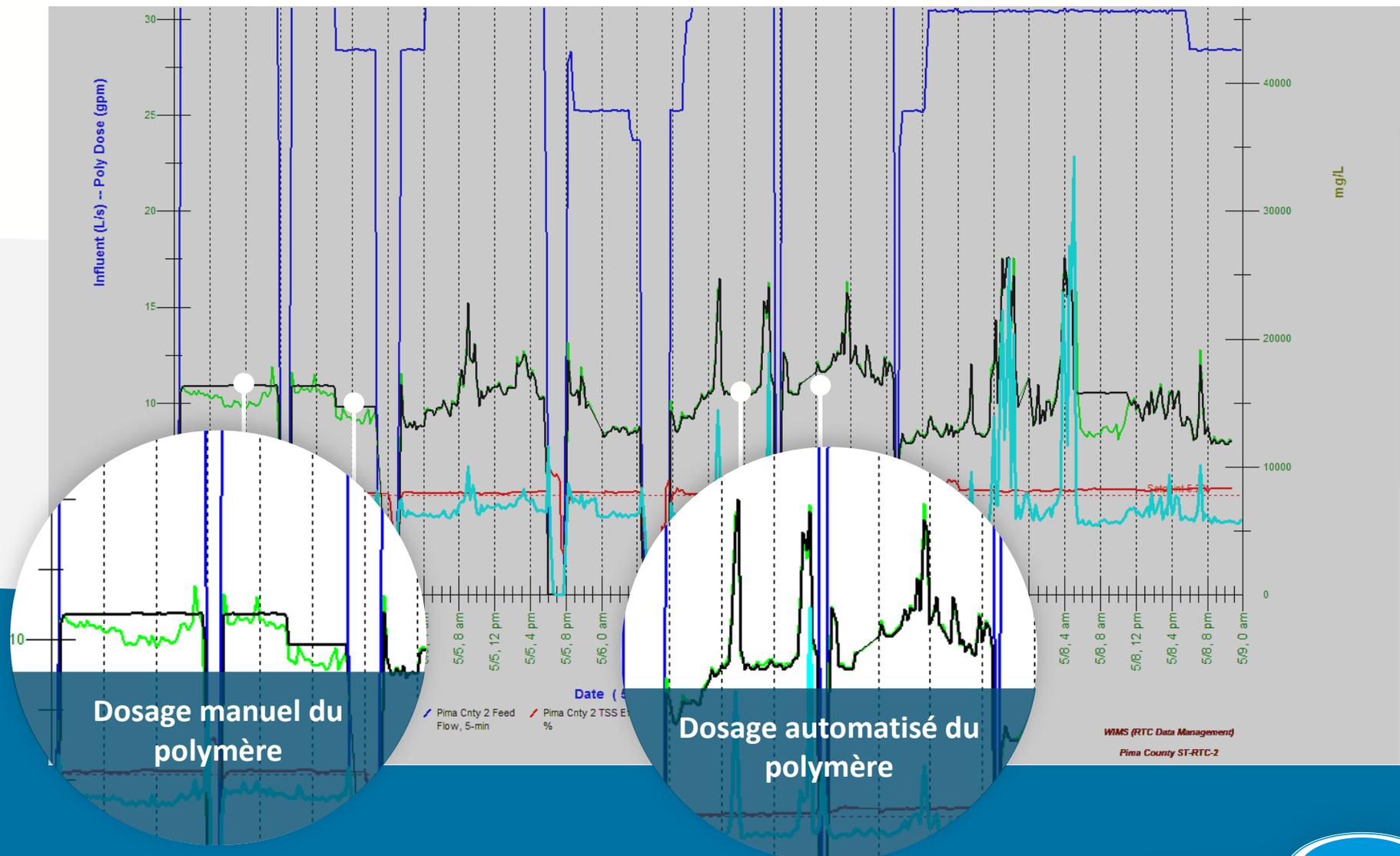




RTC-DAF en fonctionnement exemple d'avantages réels



Même si votre procédé varie toujours considérablement, le résultat souhaité est toujours atteint, indépendamment des variations.

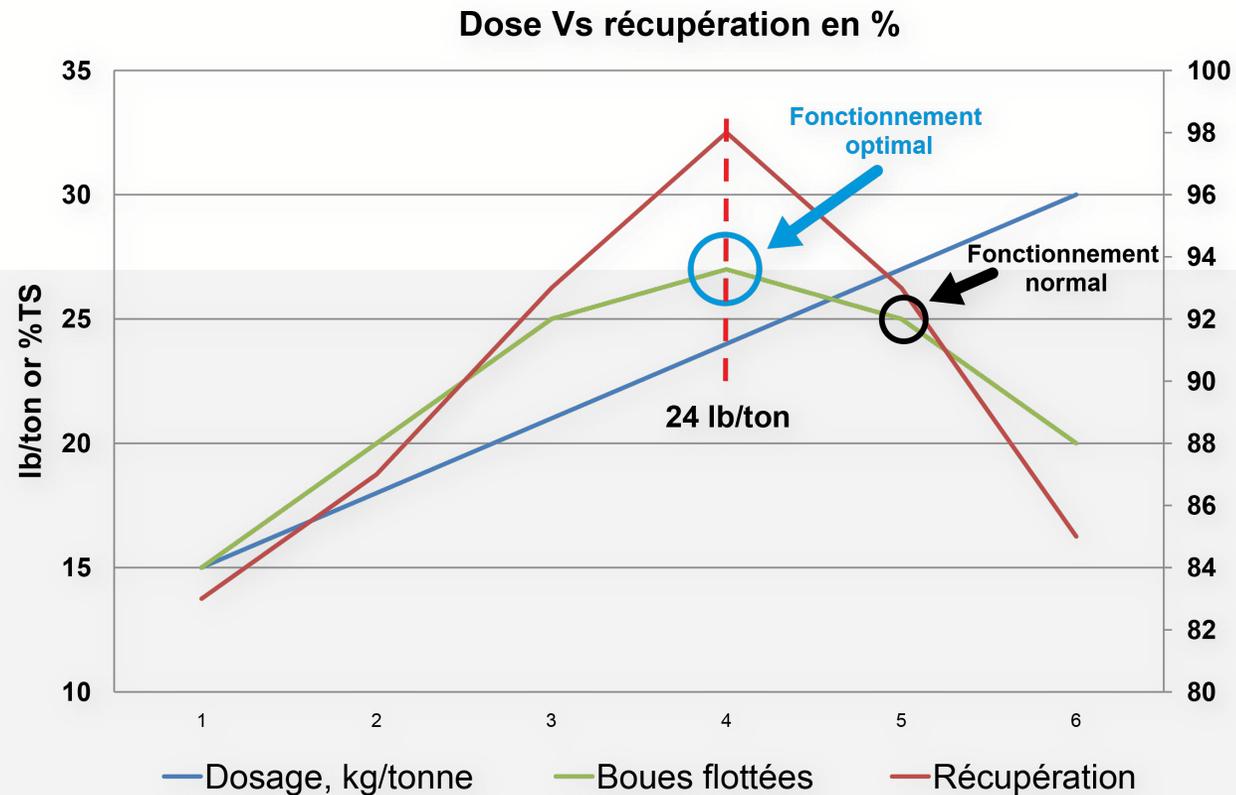


Dosage manuel du polymère

Dosage automatisé du polymère



Courbe de performance



Performances du polymère

Il existe un dosage **OPTIMAL**.

Si vous ajoutez des produits chimiques au-delà de la valeur optimale, vous surconsommez les produits chimiques et entraînez des dépenses inutiles.

PLUS DE POLYMERE ≠ MEILLEURE RECUPERATION



Be Right™

A photograph of a modern, multi-story building with large glass windows and a prominent entrance, illuminated by warm interior lights at dusk. The sky is a deep blue with some clouds. A large blue graphic overlay is on the left side of the image.

Une approche éprouvée du
leader du secteur



Be Right™



Expérience. Expertise.

Plus de 85 ans d'expertise en analyse de l'eau

Plus de 6 000 associés

Plus de 2 600 modules de Process Management installés dans le monde entier

Plus de 27 systèmes

Développés au cours des 10 dernières années

Elimination de la DBO/DCO

Nitrification et dénitrification

Elimination des phosphates

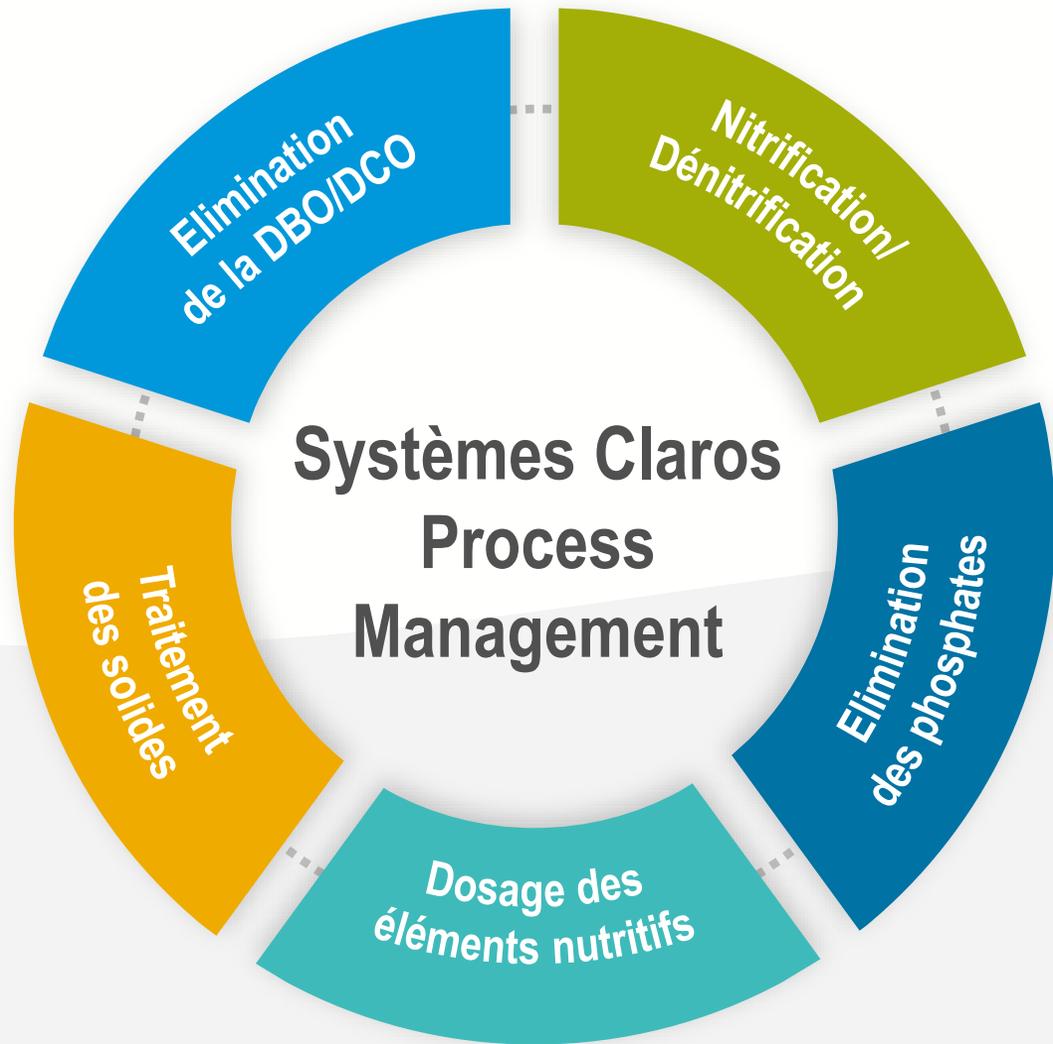
Dosage des éléments nutritifs

Le traitement des solides

Une présence mondiale

Sur tous les continents (sauf l'Antarctique)





Nitrification/dénitrification
intermittente

Nitrification par aération continue

Elimination physico-chimique du
phosphore

Recirculation des liqueurs mixtes

Age des boues

Epaississement des boues

Déshydratation des boues

Dosage de méthanol

Dosage de nutriments

Flottation



Be Right™



Instruments + Logiciel
**= moins d'incertitude
et plus d'efficacité**





Un autre avantage ?
Assistance Hach

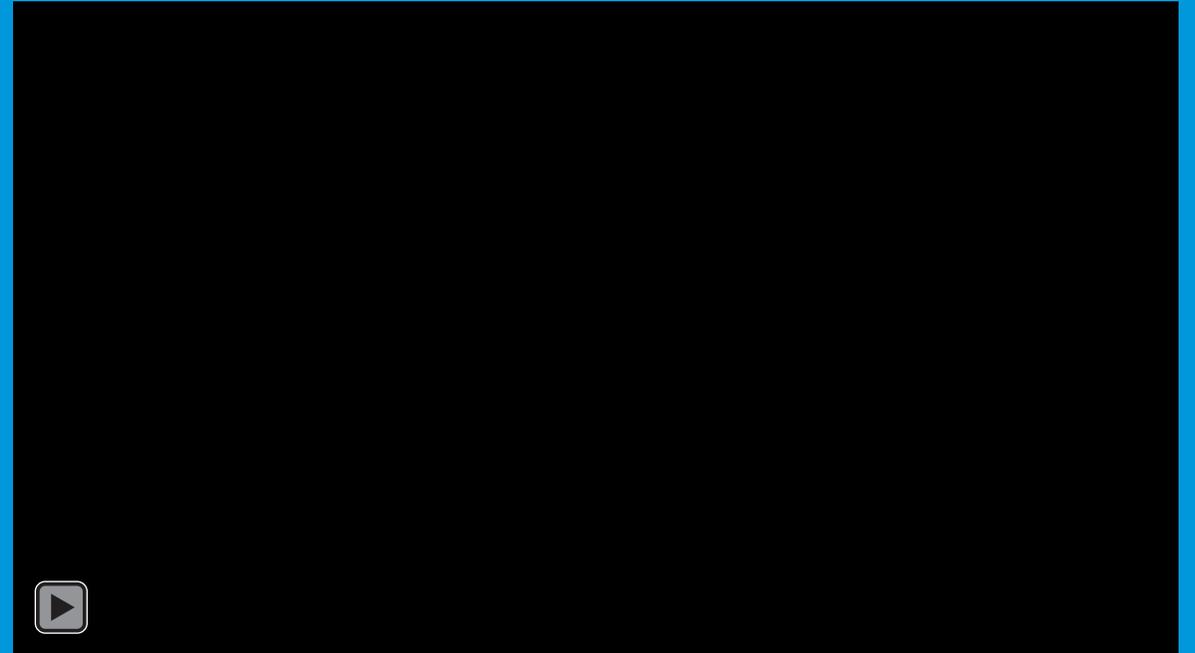


Be Right™



Partenariat de service annuel

1. Une équipe d'assistance Hach® dédiée est disponible pour consultation
2. Des techniciens Hach vous fournissent des conseils spécifiques à votre installation et à votre application
3. Rapports mensuels pour examiner les performances de votre station
4. Réduction du risque d'immobilisation imprévue grâce aux recommandations d'entretien





Be Right™

Comment démarrer votre projet *Etapes types du processus*

Discuter de vos besoins

Rencontrez le représentant Hach et le spécialiste Process Management

Planifier votre projet de manière approfondie

Il est recommandé d'inclure des partenaires tiers (ingénieurs, consultants en énergie, etc.)

Proposition

Recommandations techniques
Prix

Approbation de la proposition

Installation

Mise en service

Assistance et optimisation continues



C'est parti !



Be Right™