

Solutions complètes d'analyse de l'eau  
pour l'industrie

# AGRO-ALIMENTAIRE



**Optimisez votre procédé de traitement**

**Restez conforme aux normes**

**Économisez du temps et de l'argent**

**Récupérez la matière première perdue**



Be Right™

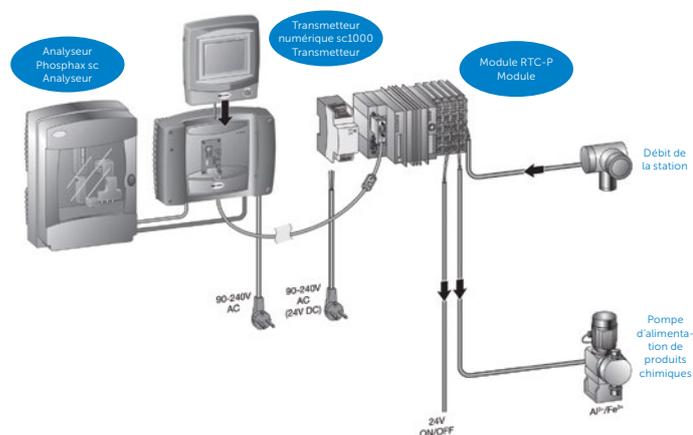
# Les experts de l'analyse de l'eau pour l'industrie alimentaire

Avec plus de 60 années d'expérience dans l'analyse de l'eau, l'équipe d'experts Hach®, met à votre disposition ses connaissances et sa réactivité pour répondre à vos besoins spécifiques sur la qualité de l'eau dans l'activité agro-alimentaire.

Hach offre des solutions de laboratoire, en ligne, portables et de services pour les applications simples ou complexes dans l'industrie agro-alimentaire. Hach dispose de la gamme la plus complète en matière de qualité de l'eau brute et de l'eau de procédé, pour le contrôle des pertes matières et de paramètres pour les des eaux usées afin de fournir des solutions aux usines de production alimentaire.

Eau brute   Chaudière/refroidissement   Perte matière   Contrôle qualité   Optimisation des eaux usées

## Solutions phares d'analyse de l'eau



### Solutions RTC

#### RTC-ST

Permet d'automatiser le dosage des polymères dans vos systèmes FAD pour un meilleur contrôle et une plus grande consistance. Le système RTC-ST de Hach dose les polymères selon leur concentration en solides et leur débit pour optimiser le traitement des solides.

#### Systèmes RTC-P, RTC N/DN

Permettent d'optimiser l'abattement des nutriments grâce aux transmetteurs en temps réel de Hach pour le contrôle du phosphore et de la nitrification. Le RTC vous permet de traiter l'eau en fonction des mesures en temps réel. De cette manière, vous pouvez être certain que vos effluents ne dépassent pas les niveaux autorisés et que vous ne gaspillez pas des ressources à cause d'un traitement excessif.

### Système de diagnostic prédictif

#### Prognosys

Les différences de résultats sont-elles dues à des variations de votre instrument ou de l'eau analysée ? Déterminez-le avec certitude !



### Carbone organique total (COT)

#### Biotector B7000

Conçu pour des applications ayant des concentrations élevées en sels, graisses, huiles et graisses industrielles, le Biotector B7000 possède un tuyau plus large évitant l'obstruction et intègre une technologie autonettoyante brevetée pour réduire les temps d'arrêt de votre instrument.

Le B7000 peut être utilisé dans la station de traitement des eaux usées pour surveiller le CIT, le COT, la DCO, le DBO et le PIT ou sur la ligne de production pour identifier les zones de perte de produit.



#### Biotector B3500c

Offre une fiabilité et un taux de disponibilité maximum sans pour autant sacrifier la précision. Conçu pour les eaux propres et les condensats, le B3500c présente le coût de fonctionnement le plus bas du marché.



### Débit et échantillonnage

#### Préleveur AS950

Permet de collecter et de conserver des échantillons d'eau représentatifs sans interférences pour l'analyse en laboratoire.



### Titration

#### Titrateurs Titalab séries AT1000 et KF1000

Disponible pour des configurations alimentaires spécifiques, l'AT1000 simplifie la titration grâce à des méthodes prédéfinies et à un fonctionnement automatique à touche unique.



## SOLUTIONS DE SERVICE

Le service Hach peut vous aider à effectuer vos opérations de maintenance et à régler vos problèmes, qu'il s'agisse d'un manque de ressources, d'une panne matérielle, de la remise en route de votre usine ou de la nécessité d'établir un budget prévisionnel.

## DES SOLUTIONS COMPLÈTES D'ANALYSE DE L'EAU

Quelles que soient les difficultés que vous rencontrez en termes d'analyse de l'eau, Hach propose la solution la plus complète, incluant notamment des instruments en ligne faciles à entretenir, un équipement de laboratoire précis, des kits de test complets, des réactifs préparés de grande qualité, ainsi que la plus large gamme de paramètres de test de l'industrie. Cette approche de Hach, basée sur des solutions complètes, vous permet de réaliser des économies en termes de temps de conception, d'installation, de formation, de maintenance et d'exploitation.

Eau brute   Chaudière/refroidissement   Perte matière   Contrôle qualité   Optimisation des eaux usées

### Photométrie

#### Spectrophotomètres DR

Disponible en version de paillasse et portable, les spectrophotomètres Hach sont préprogrammés à l'aide de méthodes alimentaires spécifiques et conçus pour offrir une précision et une fiabilité supérieures.



### Chimie et microbiologie

#### Tests en cuve Hach

Les tests en cuve Hach sont simples, rapides et peuvent être utilisés en toute sécurité. Disponible pour 50 paramètres et plus de 90 pages de mesure.



#### Microbiologie

Détecte la présence des bactéries et des microbes avant qu'ils ne posent problème.



### Électrochimie de laboratoire

#### Appareils de mesure HQD et sondes Intellical

Gamme de sondes pour les applications de routine et les applications alimentaires complexes, incluant des niveaux de mesure des substances solides et semi-solides.



### Turbidité

#### Turbidimètre TL2300

La série TL23 de turbidimètres de laboratoire allie une technologie reconnue et des fonctionnalités améliorées, afin de simplifier les procédures de test pour les applications industrielles et d'eaux usées les plus exigeantes.



### Turbidité et matières solides en suspension

#### Capteurs Solitax et TSS sc

Permettent d'éviter d'avoir une trop grande quantité de matière solides dans les eaux usées en mesurant la turbidité et les MES. Ces capteurs sont le plus souvent utilisés dans l'établissement de rapports de rejets.



### Électrochimie en ligne

#### Capteurs d'oxygène dissous, de pH, de conductivité et ORP

Du contrôle du pH de l'eau de traitement entrante au contrôle de l'oxygène dissous dans l'usine de traitement, les capteurs et transmetteurs de Hach vous aideront à optimiser vos performances grâce à l'électrochimie en ligne.



### Chlore

#### Analyseur CL17

Permet de vous assurer que l'eau d'entrée traitée répond à vos attentes grâce à un contrôle permanent du chlore dans votre eau.

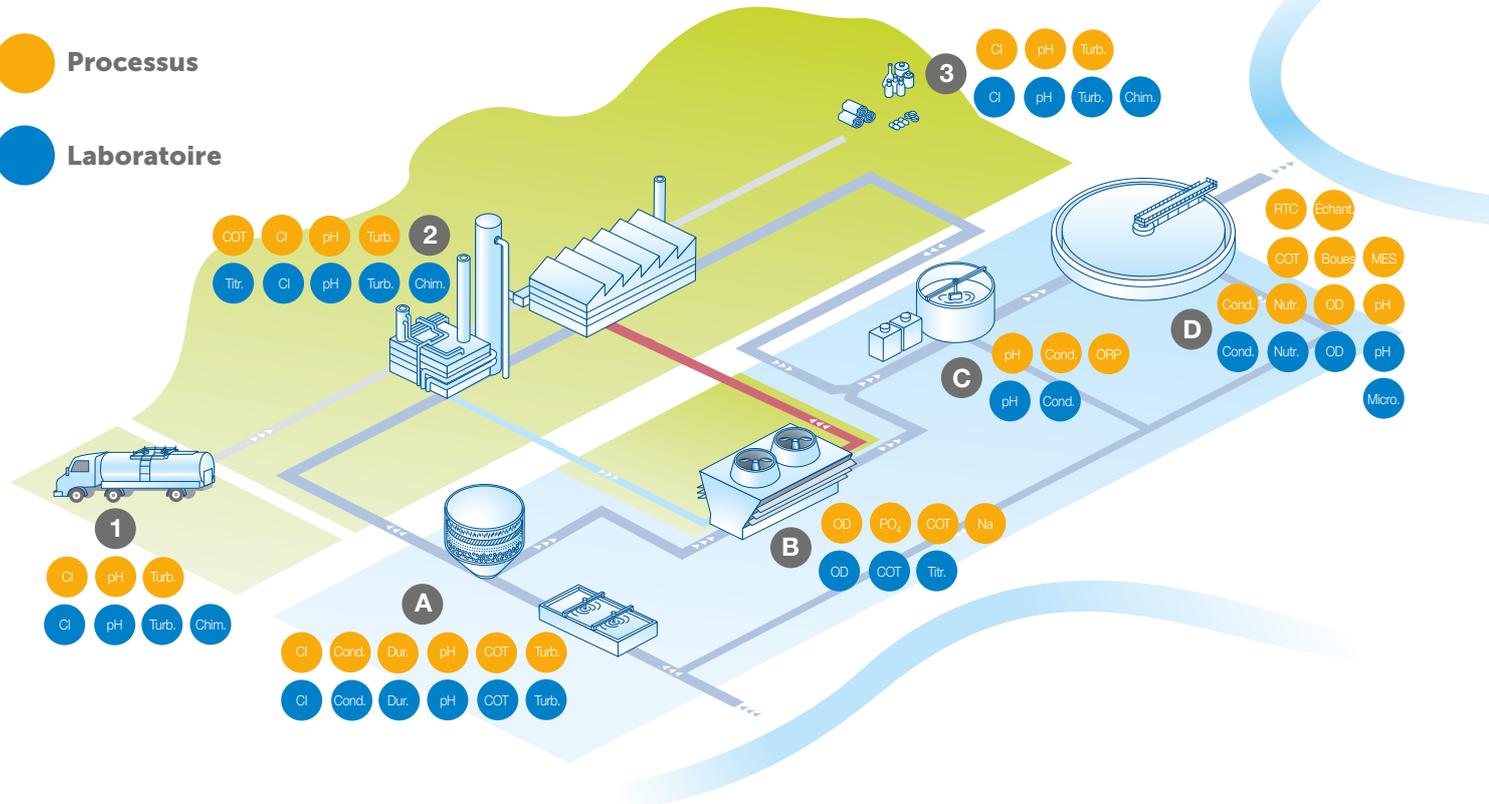


# Votre partenaire sur le chemin de l'optimisation.

## Paramètres clés de mesure

**Processus**

**Laboratoire**



**1** Livraison

**2** Production

**3** Produits finis

**A** Conditionnement et traitement de l'eau

**B** Production d'énergie et puissance de refroidissement

**C** Neutralisation

**D** Traitement des eaux usées

**Chim.** Réactifs

**Cl** Chlore

**Cond.** Conductivité

**OD** Oxygène dissous

**Dur.** Dureté

**Micro.** Microbiologie

**Nutr.** Nutriments

**ORP** Potentiel d'oxydoréduction

**pH** pH

**PO<sub>4</sub>** Phosphate

**RTC** Transmetteur en temps réel

**Échant.** Échantillonnage

**Boues** Boues

**Na** Sodium

**MES** Solides en suspension

**Titr.** Titrage

**COT** Carbone organique total

**Turb.** Turbidité