

MIRKA



Mirka® Cafro Ultra-Flute

La tua marcia in più per lo scavo dal pieno

La mola Mirka® Cafro Ultra-Flute è stata sviluppata per offrire le più elevate prestazioni nella scanalatura dal pieno dei cilindretti in metallo duro. Grazie alle sue caratteristiche speciali, questa mola è la scelta ideale per le Aziende che devono affrontare produzioni di grandi lotti di utensili.

Permette di lavorare con elevate velocità di avanzamento e straordinari livelli di asportazione, assicurando qualità costante dal primo all'ultimo pezzo e tanta efficienza, anche dal punto di vista energetico.



Mirka® Cafro Ultra-Flute

Il metallo duro non è mai stato così tenero

- Capacità di taglio superiore – processi più veloci
- Ideale per grandi lotti: prestazioni elevate e costanti nel tempo, perfetta per lavorazioni con caricatore utensili automatico
- Intervalli di ravnivatura più lunghi
- Maggior quantità di materiale asportato per ogni singola passata – riduce sia la durata che i costi di lavorazione
- Mantenimento della geometria costante nel tempo – ottima tenuta di spigolo
- Fascia e corpo in un blocco unico
- Finitura ottimale
- Più efficienza – minor consumo di energia
- Lavorazione silenziosa, assenza di vibrazioni e assorbimento stabile della potenza del motore



Stick ravnivatura
incluso nella
confezione.



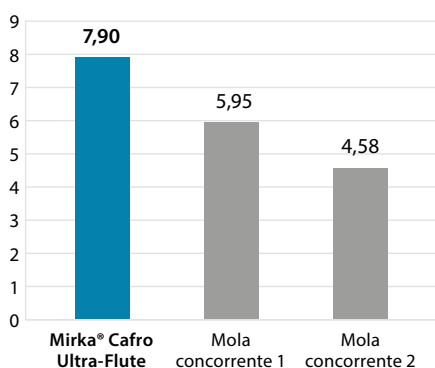
Caso di studio: produzione di punte speciali in metallo duro

Lotti: 250 pezzi

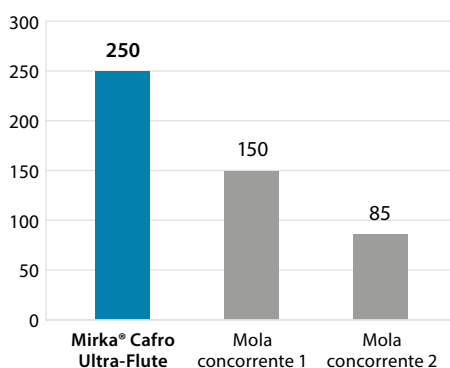
Diametro: 18 mm - Profondità elica: 5,5 mm - Lunghezza elica: 90 mm - 2 taglienti

Macchina: Walter Helitronic Power 400 - Refrigerante: olio, pressione 10 bar

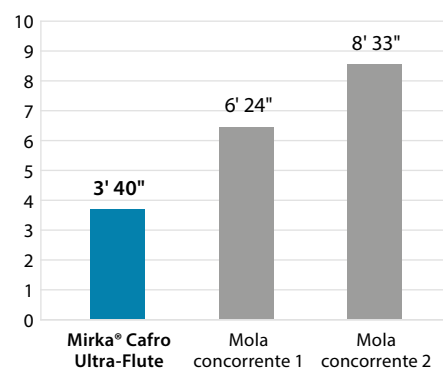
Capacità di asportazione (mm³/mm - s)



Intervallo di ravnivatura



Tempo di lavorazione per utensile (minuti)



Per maggiori informazioni: mirka.com/it-it/superabrasivi

Mirka Italia

Dedicated to the finish.