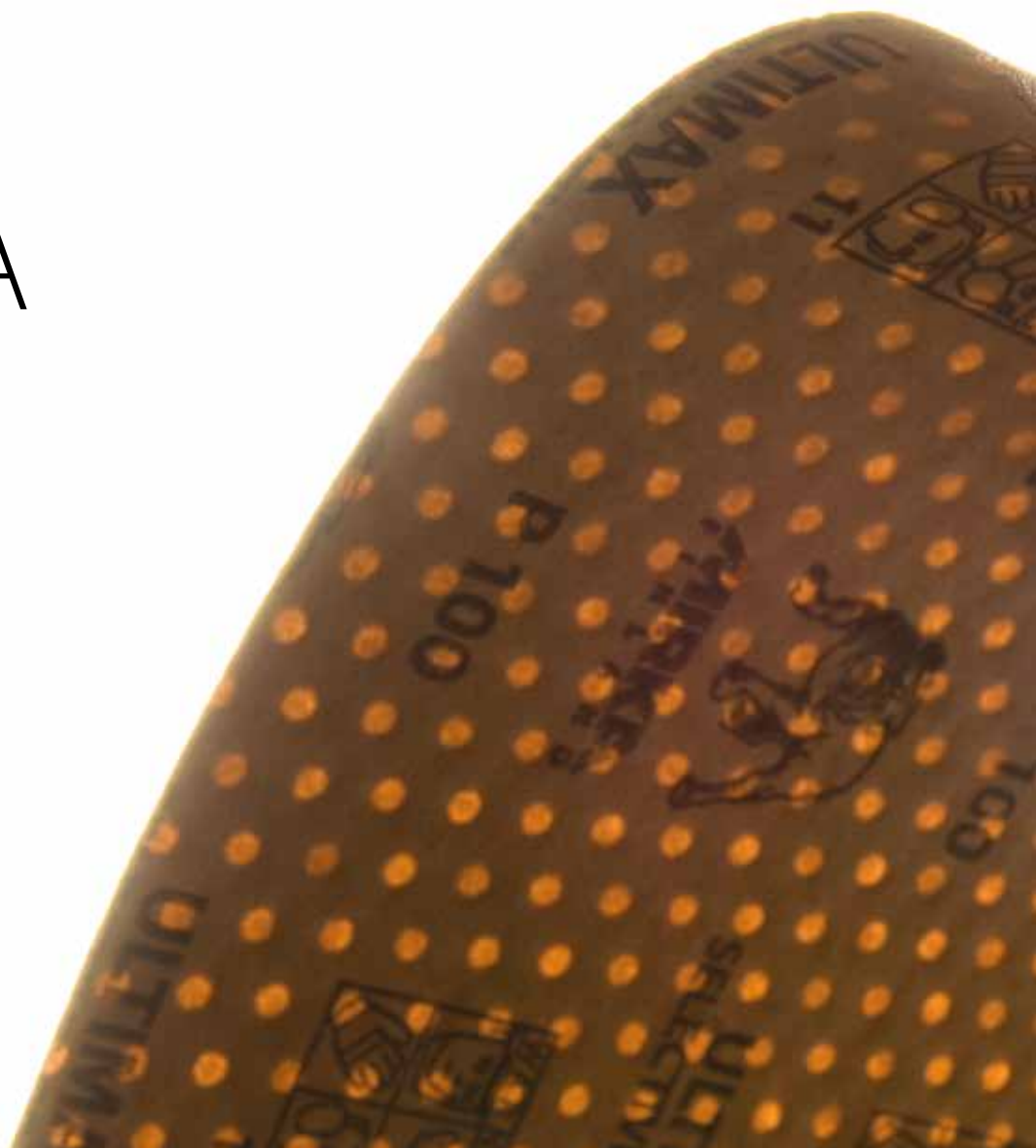


MIRKA

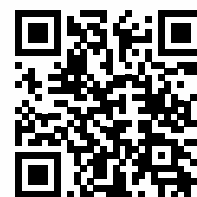
NASTRI
PER LEVIGATURA
LEGNO

GAMMA NASTRI MIRKA



SGROSSATURA / CARTEGGIATURA PESANTE		LEVIGATURA				
		LEGNi TENERI		LEGNi TENERI E DURI	MDF / HDF	LEGNi DURI
Hiolit XO P36–P80 Tela poliestere P100–P240 Tela cotone peso X Ossido di alluminio Cosparsione semiaperta	Hiolit YPZ1A0 P24–P120 Tela poliestere peso Y Ossido di zirconio Cosparsione chiusa	Avomax® Antistatic P40, P60–P240, P320 Carta antistatica tipo T e tipo F Ossido di alluminio Cosparsione aperta	Sica Open P80–P180 Antistatico / Carta tipo F Carburo di silicio Cosparsione aperta	Unimax® P80–P220 Antistatico / Carta tipo F Ossido di alluminio Cosparsione semiaperta	Sica Closed P80–P220 Antistatico / Carta tipo F Carburo di silicio Cosparsione chiusa	Ultimax® P40–P320 Carta antistatica tipo T e tipo F Ossido di alluminio Cosparsione chiusa con tecnologia Selective coating®
Pag. 13	Pag. 13	Pag. 11	Pag. 16	Pag. 17	Pag. 15	Pag. 17

Scannerizza il QR Code per calcolare il prezzo dei nastri in base alle tue esigenze.



		LEVIGATURA INTERMEDIA / VERNICE			LEVIGATURA PROFILI	
LEGNI DURI MELAMINICI					SUPERFICI PIANE	SUPERFICI PROFILATE
<p>Jepuflex® Antistatic P36–P400 Carta antistatica tipo T e tipo F Carburo di silicio / Ossido di alluminio Cosparsione chiusa</p>	<p>Gold Max P240–P800 Antistatico / Carta tipo E / Stearato Ossido di alluminio Cosparsione semiaperta</p>	<p>Sica Fine Stearate P240–P1500 Antistatico / Carta tipo E / Stearato Carburo di silicio Cosparsione semiaperta</p>	<p>MI231A P500–P2500 Film di poliestere Ossido di alluminio Cosparsione semiaperta</p>	<p>MI231C P180–P1200 Film di poliestere Ossido di alluminio ceramicato Cosparsione semiaperta</p>	<p>Abranet® Max P40–P240 Rete poliammidica Ossido di alluminio Cosparsione chiusa</p>	<p>Hiolit JCA2A0 P60–P400 Tela cotone peso J Ossido di alluminio Cosparsione semiaperta</p>
Pag. 14	Pag. 12	Pag. 16	Pag. 14	Pag. 15	Pag. 11	Pag. 12

CALIBRATURA/SGROSSATURA

Levigatura di legno grezzo e disomogeneo. Rimozione dei segni di piallatura e altri difetti.



LEVIGATURA CON NASTRI ALTI E BASSI

» Le operazioni di calibratura e di sgrossatura richiedono abrasivi dotati di supporti particolarmente resistenti all'usura in tessuto PES o carta tipo T.

ABRASIVI CONSIGLIATI

P40 – P80

SUPPORTO IN TELA

SUPPORTO IN CARTA

LEGNI DURI



» Hiolit XO



» Ultimax®



» Jepuflex® Antistatic

LEGNI MORBIDI



» Hiolit XO



» Ultimax®



» Avomax® Antistatic

MDF



» Hiolit XO



» Ultimax®

LEVIGATURA LEGNO GREZZO

Levigatura del legno grezzo prima di applicare fondo o isolante.



LEVIGATURA CON NASTRI ALTI E BASSI

» Per la levigatura del legno grezzo, è importante scegliere l'abrasivo giusto per garantire operazioni senza intoppi e raggiungere la finitura desiderata. La tecnologia Selective Coating® di Ultimax garantisce una durata extra al nastro.

ABRASIVI CONSIGLIATI

P80 – P180

SUPPORTO IN CARTA

LEGNI DURI



» Ultimax®



» Jepuflex® Antistatic



» Unimax®

LEGNI MORBIDI



» Ultimax®



» Avomax® Antistatic



» Unimax®

MDF



» Ultimax®



» Sica Closed

VERNICI E MELAMINICO

Levigatura fine/rimozione di piccoli difetti del fondo o dell'isolante prima di applicare lo smalto.



LEVIGATURA CON NASTRI

» Un abrasivo rivestito con stearati minimizza il rischio di intasamento e allunga la durata del nastro.

ABRASIVI CONSIGLIATI

P240 – P600

SUPPORTO IN CARTA

SUPPORTO IN FILM

FONDI DURI



» Gold Max
(Nastri alti e bassi)



» Sica Fine Stearate
(Nastri alti)



» MI231C
(Nastri bassi)

FONDI MORBIDI



» Gold Max
(Nastri alti e bassi)



» MI231C
(Nastri bassi)

MELAMINICO E CORRELATI



» Ultimax®
(Nastri alti e bassi fino a P320)



» Jepuflex® Antistatic
(Nastri alti e bassi fino a P400)



» MI231C
(Nastri bassi)

FONDI POLIESTERI / POLIESTERINI / BASE ACQUA



» Ultimax®
(Nastri alti e bassi fino a P320)



» MI231C
(Nastri bassi)

RETTIFICA LUCIDI

Levigatura fine e rimozione dei difetti della vernice prima della lucidatura.



LEVIGATURA CON NASTRI

» Un nastro su film assicura una finitura delicata e omogenea, essenziale per raggiungere dei risultati eccellenti in fase di lucidatura.

ABRASIVI CONSIGLIATI

P800 – P1500

SUPPORTO IN CARTA

SUPPORTO IN FILM

SMALTI/VERNICI



» Gold Max
(Nastri alti e bassi)



» MI231A
(Nastri bassi)

LEVIGATURA DEI PROFILI

Levigatura di profili e aree difficili da raggiungere.



LEVIGATURA INDUSTRIALE

» Un abrasivo rigido in tessuto PES o di tipo X è raccomandato per levigare superfici piane, mentre un abrasivo in tessuto morbido, di tipo J, è consigliato per superfici sagomate. Lo speciale supporto di rete del nastro Abranet® Max aiuta ad aumentare la produttività grazie alla sua resistenza e alla capacità di disperdere il calore.

ABRASIVI CONSIGLIATI

	SUPPORTO IN TELA	SUPPORTO IN RETE	SUPPORTO IN CARTA	
RIGIDI	 <p>» Hiolit XO</p>	 <p>» Abranet® Max</p>	 <p>» Jepuflex® Antistatic</p>	 <p>» Avomax® Antistatic</p>
FLESSIBILI	 <p>» Hiolit JCA2A0</p>		 <p>» Gold Max</p>	

PRODUZIONE PAVIMENTI

Levigatura industriale nella produzione del parquet.



SUPERFICIE SUPERIORE

» La tecnologia Selective Coating® migliora la durata dell'abrasivo grazie al minor rischio di intasamento e bruciatura rispetto ad un abrasivo tradizionale.

ABRASIVI CONSIGLIATI

P80 – P180

SUPPORTO IN TELA



» Hiolit XO

SUPPORTO IN CARTA



» Jepuflex® Antistatic



» Ultimax®



LEVIGATURA INTERMEDIA

» Un abrasivo con stearati resiste all'intasamento e assicura una maggiore durata del nastro, riducendo i tempi di inattività in produzione.

ABRASIVI CONSIGLIATI

P240 – P320

SUPPORTO IN CARTA



» Gold Max



» Sica Fine Stearate

RINNOVO PAVIMENTI

Processo di levigatura per il rinnovo dei pavimenti in legno.



LEVIGATURA CON NASTRI

» La rimozione di grandi quantità di materiale richiede un supporto robusto in tela o in carta, che resista all'usura.

LEVIGATURA **STRATO SUPERFICIALE**

ABRASIVI CONSIGLIATI

P36 – P80

SUPPORTO IN TELA



» Hiolit XO

» Hiolit YPZ1A0

ABRANET® MAX

Abranet Max è un abrasivo universale con supporto di rete adatto a molti tipi di levigature, in particolare nell'industria del legno. Grazie al supporto di rete non si intasa durante la levigatura di legni resinosi o di materiali morbidi e la superficie levigata non si surriscalda. Il granulo di ossido di alluminio, molto resistente, offre un'elevata velocità di taglio sui legni più duri. La struttura a rete simmetrica consente un taglio efficiente e un'ottima asportazione del materiale. La minore pressione necessaria e la finitura più uniforme determinano una qualità costante nel processo di levigatura con Abranet Max. Assicura una durata estremamente lunga rispetto ai nastri abrasivi tradizionali, che si traduce in meno nastri necessari per completare il lavoro e anche un risparmio in termini di costi e tempi di produzione. Il prodotto è anche adatto per le applicazioni in cui si utilizza l'acqua come agente di raffreddamento.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa
Colore	Marrone/Bianco
Gamma di grane	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240
Supporto	Rete PA
Formati	Rotoli, nastri bassi
Altezze disponibili	50-300 mm
Lunghezze disponibili	303-10800 mm



CONSIGLIATO PER:

levigatura legno massello, vetroresina, lavorazioni che richiedono elevata asportazione

AVOMAX® ANTISTATIC

Sviluppato per la levigatura del legno, Avomax Antistatic è particolarmente adatto per la carteggiatura di materiali che intasano facilmente grazie alla sua cosparsione aperta. Il prodotto è ottimo per la levigatura di materiali teneri e legni resinosi come il pino, garantendo nel contempo una lunga durata e una finitura liscia della superficie. Il supporto in carta antistatica permette la produzione anche in nastri larghi, di dimensioni precise e affidabili. L'ancoraggio resina su resina e il granulo di ossido di alluminio rendono l'abrasivo molto resistente.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Aperta
Colore	Marroncino
Gamma di grane	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320
Supporto	Carta tipo T/tipo F/carta antistatica
Formati	Rotoli, nastri alti, nastri bassi
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunghezze disponibili	360-11000 mm



CONSIGLIATO PER:

levigatura di legni teneri su macchine automatiche e manuali

GOLD MAX

Gold Max è un abrasivo stearato su supporto in carta, adatto per levigature intermedie e finiture. La carta antistatica tipo E dona resistenza e stabilità al prodotto, garantendo superfici dalla finitura omogenea. L'ossido di alluminio trattato termicamente possiede una grande capacità di taglio anche sulle vernici più dure. La cosparsione semiaperta minimizza l'intasamento e permette di levigare più a lungo. Gold Max è adatto per levigare vernici e laccature.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di alluminio trattato termicamente
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Oro
Gamma di grane	P240, P320, P400, P500, P600, P800
Supporto	Carta antistatica tipo E
Formati	Rotoli, nastri alti, nastri bassi
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunhezze disponibili	360-11000 mm

CONSIGLIATO PER:
levigatura di vernici su macchine automatiche

HIOLIT JCA2A0

Hiolit JCA2A0 è progettato per la levigatura di legni teneri e duri, MDF e metalli teneri, come ottone e alluminio. Il supporto in tela di cotone lo rende resistente e adatto a lavorare superfici sagomate, profili, giunture e bordi. La cosparsione semiaperta, il taglio rapido, la lunga durata e l'elevata asportazione di materiale rendono Hiolit JCA2A0 un vero abrasivo universale.



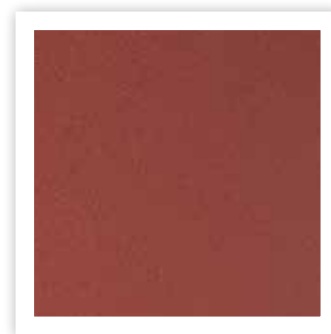
SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Marrone
Gamma di grane	P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400
Supporto	Tela di cotone peso J
Formati	Rotoli, nastri bassi
Altezze disponibili	Verificare le altezze alla pagina https://bit.ly/calcolatore_nastri_Mirka
Lunhezze disponibili	Verificare le lunghezze alla pagina https://bit.ly/calcolatore_nastri_Mirka

CONSIGLIATO PER:
tela semi-flessibile per levigatura di legni o materiali teneri

HIOLIT XO

Hiolit XO è un abrasivo rigido universale e a cosparsione semiaperta. Grazie ai bordi resistenti all'usura e alla sua lunga durata, è pensato per la levigatura con i nastri e per altri generi di levigatura a macchina. In particolare, garantisce risultati su materiali difficili da lavorare. Le grane 36-80 sono adatte a levigature particolarmente aggressive, come la rimozione della ruggine, e per operazioni di sgrossatura con un'ingente quantità di materiale da rimuovere.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Marrone
Gamma di grane	P36, P40, P50, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240
Supporto	Tela di poliestere P36-P80 / Tela di cotone peso X P100-P240
Formati	Dischi, nastri alti, nastri bassi
Altezze disponibili	Verificare le altezze alla pagina https://bit.ly/calcolatore_nastri_Mirka
Lunghezze disponibili	Verificare le lunghezze alla pagina https://bit.ly/calcolatore_nastri_Mirka

CONSIGLIATO PER:

levigatura pesante, sgrossatura

HIOLIT YPZ1A0

Abrasivo molto aggressivo e resistente, grazie ai granuli estremamente duri in ossido di zirconio ed al robusto supporto in tela di poliestere peso Y. Assicura elevata resistenza allo strappo e asportazione di materiale particolarmente elevata. Può essere usato sia ad umido che a secco ed è indicato per la levigatura pesante e la calibratura.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di zirconio
Cosparsione	Chiusa
Colore	Blu
Gamma di grane	P24, P36, P40, P60, P80, P100, P120
Supporto	Tela poliestere peso Y
Formati	Dischi, nastri alti, nastri bassi
Altezze disponibili	Verificare le altezze alla pagina https://bit.ly/calcolatore_nastri_Mirka
Lunghezze disponibili	Verificare le lunghezze alla pagina https://bit.ly/calcolatore_nastri_Mirka

CONSIGLIATO PER:

levigatura pesante, calibratura

JEPUFLEX® ANTISTATIC

Abrasivo di alta qualità adatto a molte applicazioni. Ottimo per levigare legni duri come faggio, betulla e quercia. Il supporto in carta antistatica permette la produzione anche in nastri larghi, di dimensioni precise e affidabili. L'ancoraggio resina su resina e il granulo di ossido di alluminio rendono l'abrasivo molto resistente. Il granulo di carburo di silicio, presente nelle grane grosse, conferisce ancor più resistenza al prodotto. Queste qualità, unite alla cosparsione chiusa, fanno di Jepuflex Antistatic un prodotto versatile e adatto anche su metallo, plastica e vernice.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Carburo di silicio / Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa
Colore	Marroncino
Gamma di grane	P36, P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320, P400
Supporto	Carta antistatica tipo T/tipo F
Formati	Dischi, rotoli, nastri alti, nastri bassi
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunghezze disponibili	360-11000 mm

CONSIGLIATO PER:

levigatura di legni duri su macchine automatiche e manuali

MI231A

Film progettato per la rifinitura di superfici lucide. MI231A è prodotto nel rispetto dei più alti standard di qualità e precisione usando materiali e processi tecnicamente all'avanguardia. MI231A ha una cosparsione semiaperta dei granuli di ossido di alluminio, che evita l'intasamento della superficie abrasiva e produce una finitura delicata. Può essere usato sia per applicazioni a secco che ad umido. Disponibile con supporto anti-scivolo da 5 Mil.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina a basso VOC
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Bianco
Gamma di grane	30μ (P500), 20μ (P800), 15μ (P1200), 9μ (P2500)
Supporto	Film di poliestere
Formati	Rotolo, nastri bassi
Altezze disponibili	15-300 mm
Lunghezze disponibili	250-4500 mm

CONSIGLIATO PER:

rettifica del lucido prima della spazzolatura (grane consigliate 20μ e 15μ) con nastro basso e su macchine automatiche

MI231C

Film progettato per la levigatura di precisione di supporti duri. MI231C è prodotto nel rispetto dei più alti standard di qualità e precisione usando materiali e processi tecnicamente all'avanguardia. MI231C ha granuli ceramici in ossido di alluminio e una cosparsione semiaperta. È disponibile con supporto anti-scivolo da 5 Mil e può essere usato sia per applicazioni a secco che ad umido.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina a basso VOC
Granulo	Ossido di alluminio con cosparsione ceramica
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Rosso
Gamma di grane	80μ (P180), 60μ (P220), 30μ (P500), 20μ (P800), 15μ (P1200)
Supporto	Film di poliestere
Formati	Rotoli, nastri bassi
Altezze disponibili	15-300 mm
Lunghezze disponibili	250-4500 mm

CONSIGLIATO PER:

levigatura di supporti duri con nastro basso e su macchine automatiche

SICA CLOSED

Sviluppato per la levigatura di pannelli MDF e altri materiali contenenti minerali, Sica Closed è un abrasivo antistatico adatto a lavorare su materiali rivestiti con trattamenti a base d'acqua. Mantiene la sua forma e i granuli in carburo di silicio garantiscono un minor sollevamento del pelo del legno e una finitura più delicata e omogenea rispetto ai granuli in ossido di alluminio, assicurando risultati migliori dopo il trattamento delle superfici.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina/Antistatico
Granulo	Carburo di silicio
Cosparsione	Chiusa
Colore	Nero
Gamma di grane	P80, P100, P120, P150, P180, P220
Supporto	Carta antistatica tipo F
Formati	Nastri alti
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunghezze disponibili	360-11000 mm

CONSIGLIATO PER:

levigatura superfici dure grazie al granulo in carburo di silicio

SICA FINE STEARATE

Sica Fine Stearate è un prodotto antistatico "stearato", che produce minime quantità di polvere e assicura finiture di alta qualità. Garantisce risultati eccellenti dopo l'applicazione della laccatura, minimizzandone anche l'utilizzo.



SPECIFICHE TECNICHE

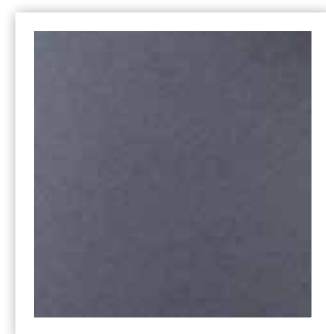
Ancoraggio	Resina su resina rivestita in stearati/Antistatico
Granulo	Carburo di silicio
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Grigio
Gamma di grane	P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500
Supporto	Carta antistatica tipo E
Formati	Nastri alti
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunghezze disponibili	360-11000 mm

CONSIGLIATO PER:

levigatura di supporti verniciati con nastro alto o basso, con macchine automatiche

SICA OPEN

Sica Open è la soluzione raccomandata per la levigatura di legni morbidi e resinosi. La cosparsione aperta e il supporto antistatico limitano l'accumulo di polvere e prevengono l'intasamento, migliorando la resistenza di Sica Open. In aggiunta, i granuli in carburo di silicio producono una finitura più omogenea e una maggiore lucentezza della superficie rispetto ai granuli in ossido di alluminio.



SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina/Antistatico
Granulo	Carburo di silicio
Cosparsione	Aperta
Colore	Nero
Gamma di grane	P80, P100, P120, P150, P180
Supporto	Carta antistatica tipo F
Formati	Nastri alti
Altezze disponibili	75-1400 mm
Lunghezze disponibili	550-10800 mm

CONSIGLIATO PER:

levigatura di legni e materiali teneri con nastro alto o basso

ULTIMAX®

Ultimax è il rivoluzionario abrasivo sviluppato dai laboratori Mirka per la levigatura con macchine calibratrici e levigatrici verticali. È prodotto con l'innovativa tecnologia Mirka Selective Coating®, che crea centinaia di cavità perfettamente rotonde sulla superficie abrasiva. Ultimax è stato progettato per la levigatura industriale dei legni duri, ma offre grandi prestazioni anche su MDF, truciolari, impiallacciati e legni meno duri.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Chiusa con Selective Coating®
Colore	Marrone
Gamma di grane	P40, P60, P80, P100, P120, P150, P180, P220, P240, P320
Supporto	Carta antistatica tipo T/tipo F
Formati	Dischi, nastri alti, nastri bassi
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunghezze disponibili	360-11000 mm



CONSIGLIATO PER:

levigatura di materiali di vario tipo, sia duri che teneri, con nastro alto o basso. Nelle grane 240-320 è idoneo anche per la levigatura di vernici poliesteri

UNIMAX®

Unimax è un abrasivo versatile, completamente antistatico e che mantiene la sua forma. Questo riduce l'accumulo di polvere e minimizza l'intasamento, aiutando a mantenere il macchinario pulito e aumentando la resistenza dell'abrasivo.

SPECIFICHE TECNICHE

Ancoraggio	Resina su resina/Antistatico
Granulo	Ossido di alluminio
Cosparsione	Semiaperta
Colore	Nero
Gamma di grane	P80, P100, P120, P150, P180, P220
Supporto	Carta antistatica tipo F
Formati	Nastri alti
Altezze disponibili	30-1400 mm
Lunghezze disponibili	360-11000 mm



CONSIGLIATO PER:

Levigatura di legni di vario tipo, sia duri che teneri, completamente antistatico, non surriscalda e scarica bene la polvere

Trattamento antistatico

La carica elettrostatica generata durante la levigatura con i nastri può generare grandi quantità di polvere. Usare nastri con un trattamento antistatico previene i problemi legati alla polvere e garantisce un migliore ambiente di lavoro. Infatti, ridurre la carica elettrostatica dei nastri per la levigatura a macchina porta diversi vantaggi.


VANTAGGI:

- Una levigatura senza polvere garantisce finiture di maggiore qualità.
- Il macchinario utilizzato resta libero dalla polvere, rendendo più semplice la manutenzione.
- Minori quantità di polvere nell'ambiente di lavoro assicurano una migliore vivibilità e una migliore qualità dell'aria.

È importante notare che gli abrasivi possono avere diversi livelli di effetti antistatici. Alcuni prodotti utilizzano solamente un materiale antistatico come supporto, altri invece sono dotati anche di un sistema di ancoraggio antistatico. Il problema della polvere può essere notevolmente ridotto anche grazie all'utilizzo di un efficiente sistema di aspirazione.



Cicli e grane

 In generale, il primo nastro è utilizzato per la sgrossatura, mentre i successivi servono per creare una finitura liscia e omogenea. La prima unità di levigatura, solitamente, combina un rullo di acciaio o gomma dura con un nastro abrasivo con una grana grossa (P36–P100). Questa combinazione è ideale per un efficiente lavoro di sgrossatura.

Quando si tratta di creare una finitura liscia e omogenea, si utilizzano rulli in gomma morbida o tamponi con grane che variano tra P120–P320.

Per levigature intermedie, le grane dalla P320 alla P800 sono comunemente usate insieme a rulli in gomma molto morbida o tamponi morbidi.

La raccomandazione nella scelta dei cicli di abrasivi è quella di selezionare nastri che abbiano solo un salto di grane. Ad esempio, la successione P80–P120–P180 è appropriata, mentre il ciclo P60–P120–P220 può portare problemi alla finitura e alla durata del prodotto.

Raccomandazioni sull'uso delle grane

Dimensione delle grane	Uso
P24–P80	Sgrossatura, calibratura
P100–P320	Levigatura del legno, levigatura intermedia
P320–P1200	Levigatura intermedia, rifinitura

Rimozione di materiale per unità

» Con una **macchina a tre nastri**, il punto di partenza per la rimozione di materiale può essere diviso in questo modo:

- Stazione 1 ~ 60%
- Stazione 2 ~ 30%
- Stazione 3 ~ 10%



» Con una **macchina a due nastri**, l'operazione può essere così suddivisa:

- Stazione 1 ~ 75%
- Stazione 2 ~ 25%



Per verificare la correttezza dell'impostazione, la raccomandazione è quella di comparare l'uso di ciascun nastro con gli altri. Se gli aggiustamenti hanno seguito i requisiti dettati dalla ciclo di grane e dal macchinario, i nastri avranno lo stesso livello di usura.

Rimozione massima

 Unità con rullo a contatto			 Unità con tamponi	
Grana	Rimozione (mm / pollici)		Grana	Rimozione (mm / pollici)
P36	Rullo in acciaio/gomma dura	< 1.00 / 0.04	P36	–
P40	Rullo in acciaio/gomma dura	< 0.80 / 0.03	P40	–
P60	Rullo in acciaio/gomma dura	< 0.60 / 0.02	P60	–
P80	Rullo in gomma intermedia	< 0.50 / 0.019	P80	< 0.30 / 0.012
P100	Rullo in gomma intermedia	< 0.30 / 0.012	P100	< 0.20 / 0.008
P120	Rullo in gomma morbida	< 0.20 / 0.008	P120	< 0.15 / 0.006
P150	Rullo in gomma morbida	< 0.10 / 0.004	P150	< 0.08 / 0.003
P180		–	P180	< 0.05 / 0.002
P220		–	P220	< 0.03 / 0.001
+ fini		–	+ fini	< 0.03 / 0.001

Velocità di levigatura

» La regola generale è che velocità più alte producono un maggiore tasso di rimozione di materiale. Allo stesso modo, però, velocità più alte generano maggiore calore e maggiore attrito sul nastro, riducendo la sua durata utile. Differenti materiali richiedono differenti velocità di levigatura.

Materiali e velocità raccomandate

Materiali	Velocità minima	Velocità massima
Legno duro	15 m/s	24 m/s
MDF	15 m/s	21 m/s
Legno morbido, resinoso	12 m/s	18 m/s
Lacca lucida	2 m/s	8 m/s
Materiali sintetici	9 m/s	21 m/s
Legno impiallacciato	18 m/s	27 m/s

I valori indicano la velocità di levigatura.

Giunzioni

Le prestazioni delle giunzioni dei nastri sono fondamentali. Infatti, le giunzioni devono essere resistenti quanto l'abrasivo, non troppo spesse o troppo sottili. Inoltre, il nastro deve avere la forma e la grandezza giuste.

Tipi di giunzioni dei nastri



GIUNZIONE TIPO A

» Maggiormente utilizzata per i nastri abrasivi in carta, la giunzione tipo A è sovrapposta senza compensazione sul lato di levigatura, cioè senza interruzione nella cosparsione. Assicura uno spessore uniforme del nastro abrasivo, anche in corrispondenza della giunzione, e di conseguenza una finitura uniforme senza irregolarità.



GIUNZIONE TIPO B

» Più utilizzata per i nastri abrasivi con supporto in tela, la giunzione tipo B è sovrapposta con compensazione sul lato di levigatura. Ne deriva che l'area della giunzione è priva di materiale abrasivo e consente alla tela di sovrapporsi senza che la giunzione debba essere più spessa del resto del nastro. La giunzione tipo B è idonea anche per i prodotti speciali in carta come Mirka Ultimax.



GIUNZIONE TIPO T

» Generalmente utilizzata per i piccoli nastri in tela che richiedono resistenza e flessibilità, la giunzione tipo T prevede un taglio attraverso il nastro abrasivo, senza sovrapposizione, ed è fissata con nastro adesivo sul lato del supporto.



GIUNZIONE TIPO TS

» La giunzione tipo TS è simile alla giunzione tipo T, la differenza risiede nel taglio delle estremità. Utilizzando una giunzione tipo TS, è possibile evitare l'effetto "cerniera". Questo tipo di giunzione è più idoneo per i nastri a grana media e viene maggiormente utilizzato per i nastri con supporto in tela, ma anche per alcuni tipi di nastri con supporto in carta.



GIUNZIONE TIPO TT

» Si tratta di una giunzione speciale in cui il nastro adesivo viene applicato sul lato di levigatura per applicazioni di levigatura di profili con platorello.

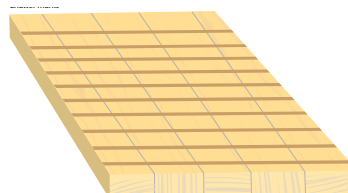


Levigatura a nastro

POTENZIALI PROBLEMI Questa sezione descrive le tipiche problematiche che si potrebbero incontrare utilizzando i nastri abrasivi. È essenziale comprendere l'origine dei problemi per comprendere e correggere il processo di lavorazione.

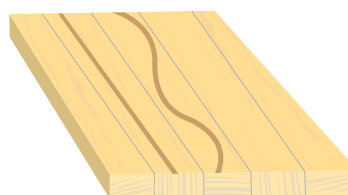
SEGNI TRASVERSALI

- Controllare la condizione del nastro
- Il macchinario funziona come dovrebbe? In particolare, un rullo non funzionante può causare segni trasversali.
- Unità di levigatura errata? Un rullo rigido ha una minore superficie a contatto ed è più probabile che causi segni trasversali, se comparato con un tampone morbido.



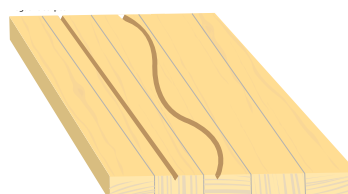
STRISCE POSITIVE (strisce in rilievo sulla superficie di legno)

- Sono presenti strisce sottili che seguono l'oscillazione del nastro? Sono solitamente causate da oggetti appuntiti presenti sulla superficie lavorata, che rovinano l'abrasivo.
Cambiare il nastro o esaminare la superficie in cerca di elementi affilati.
- Sono presenti strisce dritte e ampie? Tipicamente si tratta di un problema con il rullo o il tampone. Pulire il tampone o calibrare il rullo.



STRISCE NEGATIVE

- Sono presenti strisce dritte e ampie? Sono comunemente causate dalla polvere sul tampone. Pulire il tampone o, se necessario, cambiare il panno in grafite.
- Sono presenti strisce dritte e sottili? È possibile che piccoli pezzi di legno o cumuli di polvere siano attaccati al rullo. Pulire il macchinario.



ROTTURA DEI NASTRI:

Il nastro è rotto?

- Controllare l'oscillazione del macchinario e pulirne l'interno.
- Verificare il corretto stoccaggio dei nastri.
- Evitare di rimuovere troppo materiale e di utilizzare nastri intasati.
- Controllare le condizioni della giunzione.

SUPERFICIE NON OMOGENEA:

La superficie non sembra omogenea?

- Differenza troppo alta tra le grane utilizzate nel ciclo di lavoro.
- Sgrossatura realizzata utilizzando un'unità di levigatura composta da un rullo o un pad troppo morbido.

BREVE DURATA DEI NASTRI:

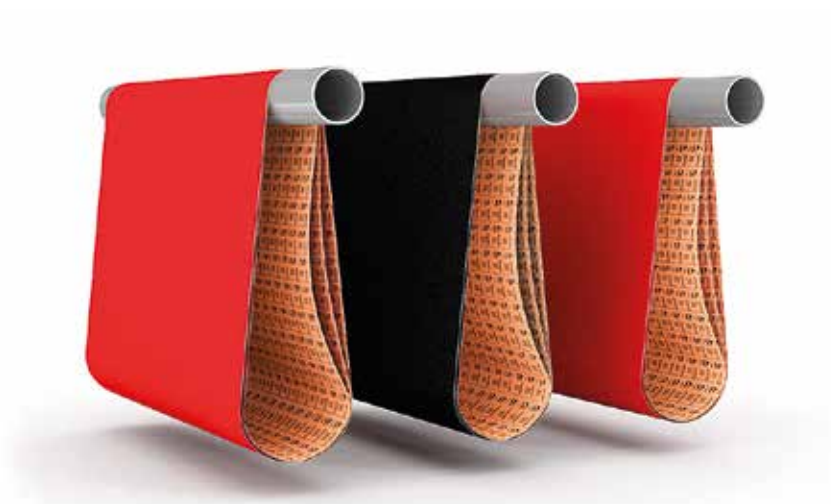
Il nastro è intasato?

- Evitare un'eccessiva rimozione di materiale per ciascuna unità di levigatura - controllare le impostazioni della macchina.
- Assicurarsi di utilizzare il prodotto e la sequenza di grane corretti.
- Controllare che il sistema di pulizia e l'aspirazione funzionino correttamente.
- Levigare usando l'intera larghezza del nastro.

STOCCAGGIO DEI NASTRI

SEGUENDO alcune semplici raccomandazioni sulla conservazione dei nastri, è possibile evitare eventuali danni mantenendo il pieno potenziale di lavoro.

- Stoccare i nastri nelle loro confezioni originali fino al momento del loro primo utilizzo.
- I nastri possono essere appesi in orizzontale prima dell'uso, per maneggiarli in maniera più semplice.
- La corretta temperatura di stoccaggio è tra 15-25°C.
- L'umidità relativa raccomandata è del 35-60 per cento, cosicché i nastri possano mantenere la loro forma.
- I nastri dovrebbero avere un'umidità omogenea lungo tutta la superficie. Evitare di appendere i nastri vicino a muri freddi o a fonti di calore. Non esporre a luce solare diretta.



Mirka

Mirka Ltd è uno dei principali produttori mondiali di abrasivi flessibili e sistemi di carteggiatura.

Fondata in Finlandia nel 1943, l'azienda ha costruito il suo successo su una strategia ispirata all'innovazione, al dialogo con gli operatori e al miglioramento continuo. Attraverso una costante attività di ricerca ha sviluppato tecnologie abrasive rivoluzionarie e prodotti all'avanguardia, come i sistemi di levigatura senza polvere. Soluzioni costruite intorno alle esigenze degli operatori e orientate a massimizzare l'efficienza dei cicli di lavoro. In questo hanno giocato un ruolo fondamentale le risorse umane Mirka, persone estremamente competenti, incentivate a sfidare le concezioni tradizionali e pensare in modo innovativo.



“Dedicated to the finish”

Da sempre, Mirka si ispira ai più elevati standard qualitativi. E' la prima azienda nel settore degli abrasivi ad aver ottenuto le certificazioni ISO 9001 (sistema di assicurazione della qualità), OHSAS 18001 (sistema di gestione della salute e della sicurezza sul lavoro) e ISO 14001 (sistema di

gestione ambientale). Riconoscimenti che testimoniano la grande attenzione dedicata alla qualità totale, la stessa che si può trovare in ogni abrasivo.

Ecco perché i prodotti Mirka vengono utilizzati negli impianti delle grandi case automobilistiche e in quelli dei produttori

di aerei e treni, così come nei cantieri che costruiscono barche e yacht extra-lusso, nelle imprese che lavorano e trasformano il legno, nei settori del mobile, dell'edilizia, della lavorazione delle pelli ed altri ancora.

Distribuzione mondiale, supporto locale

Mirka è uno dei pochi produttori di abrasivi che operano su scala internazionale. Più del 95% dei prodotti è esportato in oltre 80 Paesi, attraverso una rete composta da 18 filiali di proprietà dell'azienda e più di 50 importatori. Le efficienti soluzioni logistiche Mirka

assicurano un servizio veloce ed affidabile e la rete di filiali, dislocate in Europa, USA, America Latina, Russia, India, Cina e Singapore, garantisce un contatto stretto e un'assistenza costante ai clienti. Mirka Italia è la filiale impegnata a portare

la filosofia, la mission e i prodotti della casa madre nel mercato italiano, con un team di tecnici esperti e sempre pronti ad offrire tutto il supporto necessario nel trattamento delle superfici.

Ecosostenibilità

Mirka, da sempre impegnata nella ricerca e nella tecnologia, è anche molto attenta all'ambiente. Poniamo la massima attenzione al suo rispetto come lo fanno i nostri clienti. Un esempio: il sistema NET è stato sviluppato con lo scopo di migliorare l'ambiente di lavoro e salvaguardare la salute

dell'uomo. Ma la nostra responsabilità va oltre: nei nostri cicli di produzione ci siamo impegnati a conservare l'energia e le materie prime, a ridurre gli sprechi ed a limitare l'uso di alcuni prodotti chimici.

Lavoriamo per offrire i migliori prodotti nel pieno rispetto dell'ecosistema.



Per informazioni

Mirka Italia srl
Via Toscana, 20
I - 62014 Corridonia MC
Tel. 0733 20751
numero verde 800 113929

contatti@mirka.com
www.mirka.it

MIRKA



Mirka Italia srl
Via Toscana, 20
I - 62014 Corridonia MC
Tel. 0733 20751

contatti@mirka.com
www.mirka.it

numero verde
800 113929

Seguici su:

