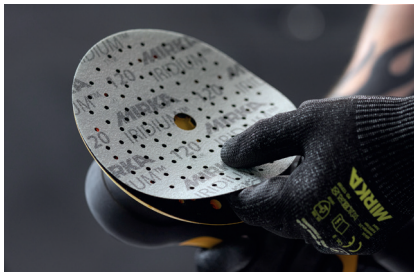


Mirka Iridium™

Proceso Acabado Automoción



Mirka® DEROS II 650
150 mm, órbita 5 mm



ELIMINACIÓN DE PINTURA

- Utiliza Iridium grano 120 junto con DEROS II 650.
- Velocidad: 8.000-9.000 rpm



LIJADO DE BORDES

- Utiliza el grano 220 de Iridium a una velocidad de 8.000 rpm.
- Lija en plano y consigue una transición suave entre la pintura antigua y el metal.

APLICACIÓN DE MASILLA



LIJADO DE MASILLA PARA CARROCERÍA

- Empieza con Iridium grano 120 y continúa con el grano 220 junto con DEOS II 383. Velocidad: 7.000 rpm.
- Aplica una capa de guía de lijado entre cada paso.



PREPARACIÓN DEL APAREJO

- Utiliza lija Iridium de grano 320.
 - Velocidad: 7.000 rpm
- Si tienes pensado realizar el paso de lijado seguido de un **MATIZADO OPCIONAL**, utiliza **Iridium 500 estándar**, en lugar de Iridium Soft 500.

APLICACIÓN APAREJO



LIJADO DE APAREJO

- Utiliza Iridium grano 320 con una almohadilla de 5 mm y una velocidad de 7.000 rpm.
- Lija la zona dañada con lija de grano 400 si fuera necesario.
- Lija el aparejo con disco si es necesario.



LIJADO DEL APAREJO/BARNIZ Y MATIZADO

- Utiliza el disco **Iridium Soft** de grano 500 a mano para lijar los bordes. Sigue utilizando el mismo disco con la máquina. Velocidad: 7.000 rpm.

Si tienes pensado realizar el paso de lijado seguido de un **MATIZADO OPCIONAL**, utiliza **Iridium 500 estándar**, en lugar de Iridium Soft 500.

OPCIONAL



MEZCLA (OPCIONAL)

- **Iridium Soft grano 600/800**
- Velocidad: 7.000 rpm.



Iridium 150 mm,
Grano 120



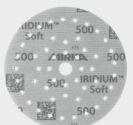
Iridium 150 mm,
Grano 220



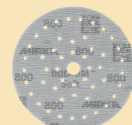
Iridium 70 x 400 mm,
Granos 120, 220 y 400



Iridium 150 mm,
Grano 320



Iridium Soft 150 mm,
Grano 500



Iridium Soft 150 mm,
Granos 600/800