



Abranet[®] HCX

Rapidité et Maîtrise sur les Surfaces Dures

La rapidité sans maîtrise fait perdre autant de temps que la maîtrise sans rapidité. Lorsque les deux sont réunies, le ponçage gagne en fluidité, en efficacité et en régularité. C'est précisément ce qu'offre Abranet HCX, l'abrasif Net Mirka conçu pour le ponçage industriel de l'époxy, des composites et autres surfaces dures.

Grâce à des granulométries soigneusement sélectionnées pour offrir le juste équilibre entre rapidité et maîtrise, Abranet HCX assure un enlèvement de matière rapide tout en limitant le risque de traversée. Les tests montrent qu'Abranet HCX permet d'obtenir **25 à 33 % d'enlèvement de matière initial supplémentaire** par rapport aux abrasifs concurrents testés, **tout en réduisant de 20 % les rayures profondes**. Vous avancez ainsi plus rapidement, avec moins de défauts et moins de reprises.

- Finition plus rapide
- Moins de défauts
- Résultats constants
- Ponçage sans poussière



Performances Démonstrées

25-33% d'enlèvement initial de matière en plus par rapport aux abrasifs concurrents testés.

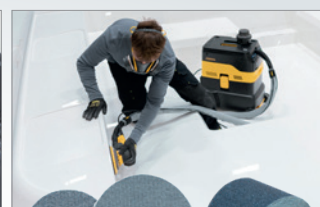
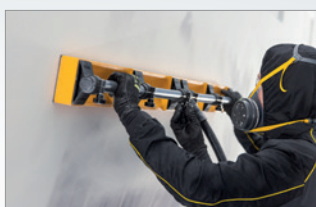
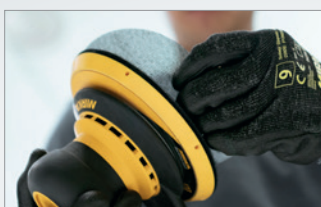
20% de réduction de rayures profondes pour une meilleure maîtrise du profil de rayure.



Abranet® HCX

Le Bon Résultat, dès le Premier Passage

Lors du ponçage de matériaux composites, l'objectif est rarement d'enlever la matière mais d'obtenir une surface aussi lisse que possible, avec un effort minimal et maîtrisé. Abranet HCX répond à cette exigence grâce à une gamme complète de granulométries : les grains 80 à 180 assurent un enlèvement de matière rapide, tandis que les grains 240 à 400 offrent davantage de maîtrise et un excellent profil de rayure.



Abranet® HCX est disponible en disques de 125 et 150 mm, ainsi qu'en rouleaux de 115 mm x 10 m destinés aux longues cales aspirantes Mirka.



GROS | 40 – 150 Enlèvement de matière rapide

Pouvoir de coupe élevé dès les premiers passages pour un enlèvement efficace sur les surfaces dures et les mastics.



MOYEN | P180 Équilibre entre rapidité et maîtrise

Une étape intermédiaire entre l'enlèvement rapide de matière et la préparation maîtrisée de la surface.



FIN | P240 – P400 Préparation maîtrisée de la surface

Un profil de rayure régulier qui limite le risque de marques visibles sous la peinture.



Utiliser Abranet HCX avec Mirka DEROS® RS, DEROS® II, DEXOS® et les longues cales aspirantes Mirka.

Caractéristiques Principales

- **ENLÈVEMENT DE MATIÈRE RAPIDE**
Pouvoir de coupe élevé dès les premiers passages sur les surfaces dures et les composites.
- **PONÇAGE MAÎTRISÉ**
Davantage de maîtrise et de précision tout au long du ponçage.
- **MOINS DE RAYURES PROFONDES**
Un profil de rayure plus régulier qui réduit les rayures profondes et facilite les étapes de ponçage suivantes.
- **MOINS DE REPRISES**
Réduit le risque de traversée et de marques de ponçage visibles.
- **EXTRACTION EFFICACE DE LA POUSSIÈRE**
La structure Net assure une extraction efficace de la poussière pendant toute la durée du ponçage.

Caractéristiques tech. Abranet HCX

Accroche	Auto-agrippante
Support	Polyamide maille tissée
Encollage	Résine sur résine
Poudrage	Fermé
Couleur	Bleu
Dimensions	125 mm, 150 mm et 115 mm x 10 m
Format	Disques et rouleaux
Grain	Céramique / oxyde d'aluminium
Granulométries	40 – 150 ; P180 – P400