

**MIRKA**

**MIRKA® Cafro**  
Ultra-Flute D64  
3754016/90



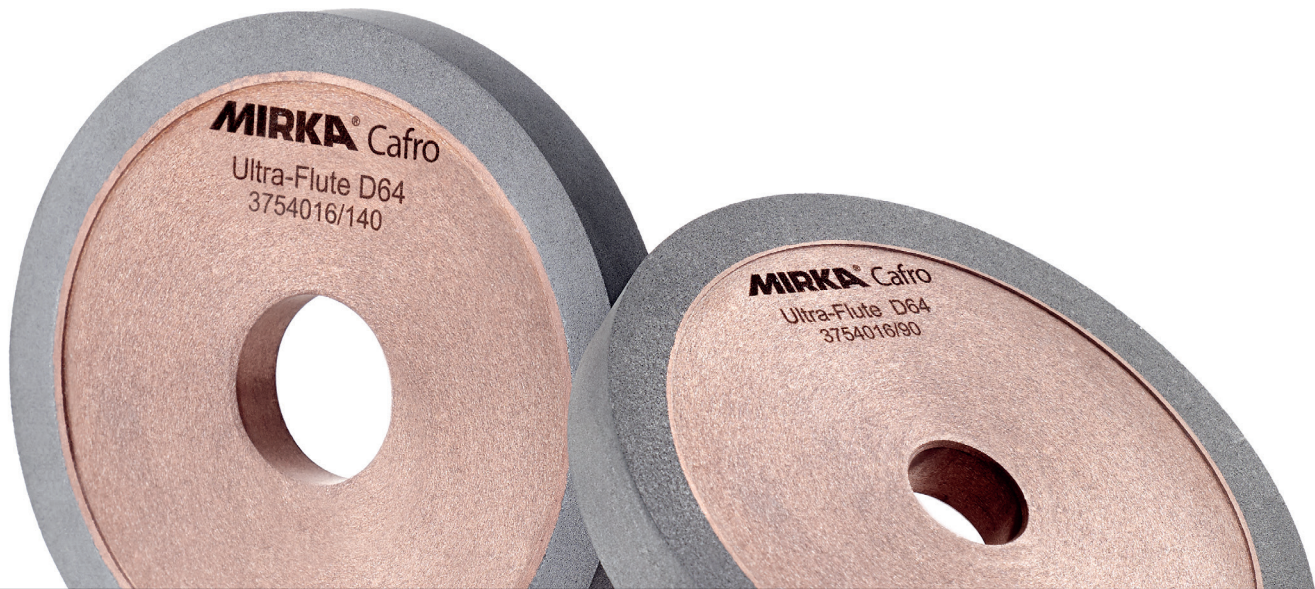
# Mirka® Cafro Ultra-Flute

Hace fácil lo difícil

La muela de rectificado Mirka® Cafro Ultra-Flute ha sido desarrollada para asegurar un rendimiento superior durante el acanalado de herramientas de carburo de tungsteno.

Gracias a sus características únicas, es ideal para clientes que producen grandes series de herramientas. Garantiza una mayor velocidad de avance, un extraordinario arranque de material, una calidad constante y eficiencia energética.





# Mirka® Cafro Ultra-Flute

Un paso adelante en el acanalado de herramientas

- Capacidad de corte superior
- Ideal para grandes series - excelente durabilidad y rendimiento cuando se combina con cargadores automáticos de herramientas
- Intervalos de rectificado de la muela más largos
- Mayor arranque de material en menos tiempo - mayor profundidad de corte
- Excelente retención del Perfil
- Banda diamantada y cuerpo integrados en una sola pieza
- Deja un acabado superficial fino
- Alta eficiencia: bajo consumo de energía
- Funcionamiento silencioso: baja vibración y uso estable de la energía



## Estudio de caso: producción de brocas de carburo de tungsteno

Tamaño de la serie: 250 unidades

Diámetro: 18 mm - Profundidad de acanalado: 5,5 mm - Longitud: 90 mm - 2 acanalados

Máquina: Walter Helitronic Power 400 - Refrigerante: aceite - Presión del refrigerante: 10 bar

