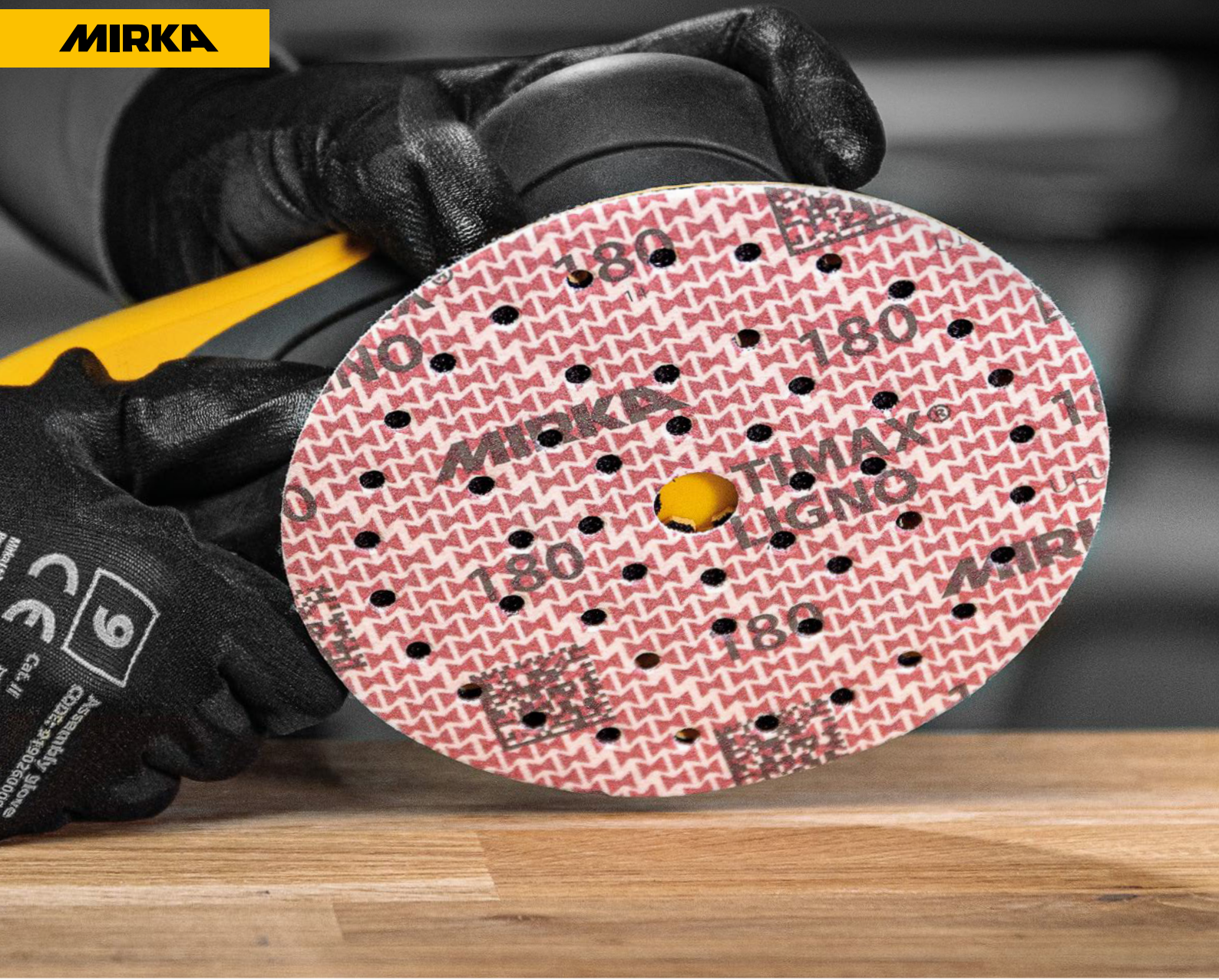
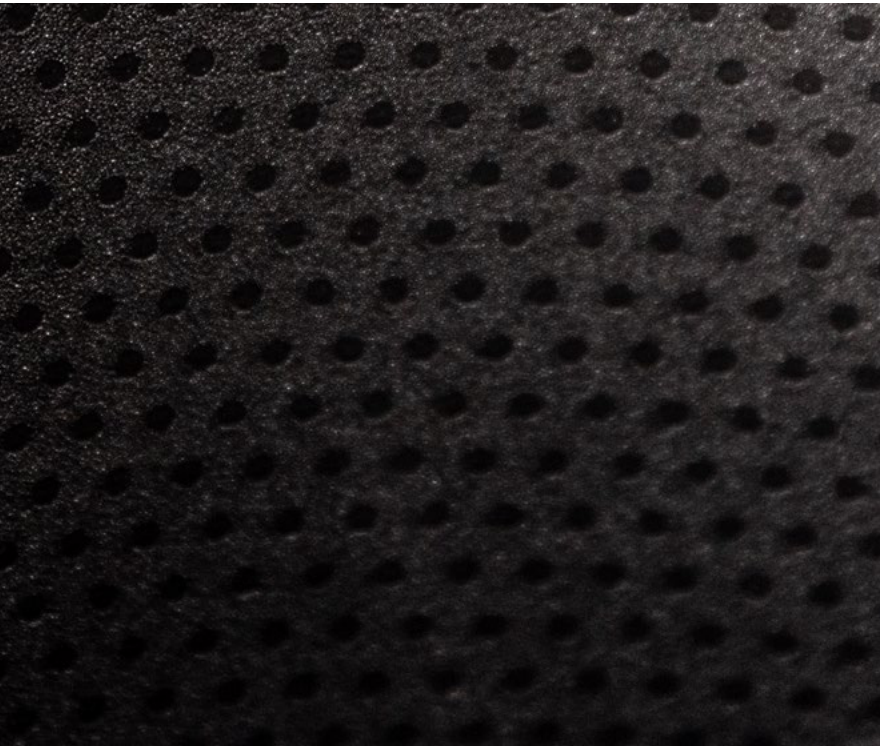


MIRKA



Mirka Ahşap Zımparalama



Mirka Hakkında

MIRKA LTD ailesinin sahip olduğu Finlandiyalı bir şirkettir ve zımpara teknolojileri alanında dünya lideridir. Teknik açıdan üstün, yüksek kaliteli zımpara ürünlerinden yenilikçi tasarıma sahip aletlere, eksiksiz zımpara sistemlerinden tamamlayıcı ürünlere kadar geniş bir yelpaze sunuyoruz. Bu bütüncül yenilikçi çözüm, en zorlu uygulamalarda dahi müşterilerimize hız, birinci sınıf verimlilik, yüzey kalitesi ve maliyet avantajı gibi gerçek faydalar sağlar.

Mirka, sektöründe üç ana kalite standardını birden alan ilk şirkettir.

Üretim sürecimiz, ISO 9001 kalite güvence sistemiyle yüksek standardı garanti altına alır. OHSAS 18001 iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi, iş yerinde üst düzey güvenliği sağlar. ISO 14001 çevre yönetim sistemi ise tüm çalışmalarımızda çevreye verdiğimiz önemi ortaya koyar.

Ürünlerimizin yüzde 97'si, iştiraklerimiz ve ithalatçılarımız aracılığıyla dünyanın dört bir yanına ihraç edilip satılmaktadır.

Daha fazla bilgi için: www.mirka.com.tr



Kurumsal Sorumluluk

SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK YOLUNDA SÜREKLİ

GELİŞİM. Değişen koşullar, işimizi geliştirmek ve büyütmek için bize ilham veriyor. Müşterilerimizin de sürdürülebilirlik konusunda bizim kadar ilgili olduğunu görüyoruz. Bu nedenle ürün geliştirmemizde en iyi sürdürülebilir ürün ve sistemleri yenilikçi bir şekilde tasarlamaya odaklanıyoruz, aynı zamanda çevresel performansımızı da sürekli iyileştiriyoruz.

İşimizin odağında, müşterilerimize en iyi yüzey hazırlama ekipmanlarını ve sistemlerini sunmak var. En sürdürülebilir yüzey hazırlama çözümlerinin sağlayıcısı olmak için, şirketimizin özüne inerek sürdürülebilirliğin bizim için ne anlama geldiğini sorguluyoruz. Şimdiye dek büyük adımlar attık ve daha fazlası için hazırız

gelecekte hayata geçireceğimiz birçok yeni girişimimiz var.

Mirka'da çalışanlar için, hem kendi hem de müşterilerimizin finansal ya da maddi kaynaklarını israf etmemek her zaman temel bir ilke olmuştur. Gezegenimizin kaynaklarını korumak da aynı derecede önemli. Sürdürülebilirlik, bu yaklaşımın doğal bir devamıdır. İş kararlarımızı alırken ekonomiyi, dünyayı ve insanları – şimdiki ve gelecek nesiller adına – göz önünde bulundurmak anlamına gelir.

Çevresel etkilerimizi azaltmak için sürekli fırsatlar arıyoruz – bu hem şirket değerlerimizle örtüşüyor hem de maliyetleri düşürüyor. Enerji ve hammadde tasarrufu yapmak, atıkları azaltmak, geri dönüşümü artırmak için yoğun çaba gösterdik ve

kalıcı kimyasalların kullanımını azaltıyoruz. Hem çalışanlarımızın hem de müşterilerimizin faydasına olacak şekilde daha sağlıklı, daha güvenli ve daha verimli ürünler ve süreçler geliştiriyoruz. Örneğin, tozsuz zımpara sistemlerimiz çalışanların ciğerlerini korurken, daha temiz ve kusursuz yüzeyler elde edilmesini sağlıyor.



İÇİNDEKİLER

NET ZIMPARA ÜRÜNLERİ

Ultimax® Ligno	5
Mirka® Galaxy	6
Mirka Iridium™	7

YENİ NESİL GÜÇLÜ MAKİNELER

Mirka® DEROS II	10
Mirka® DEOS II	11
Mirka® DEROS II RS	12
Mirka® DEXOS	13, 29

ENDÜSTRİYEL AHŞAP

Ahşapta Robotik Zımparalama	14
Kalibre Zımparalama	15

CAM ZIMPARALAMA

Cam Zımparalama	16
Cam Zımparalama Süreci	17

AHŞAP ZIMPARALAMA ÇÖZÜMLERİ

Mobilya – Kalibrasyon/Kaba Zımparalama	19
Mobilya – Masif Ahşap Zımparalama	20
Mobilya – Ara Zımparalama	22
Mobilya – Son Kat/Yüksek Parlaklıkta Zımparalama	24
Mobilya – Çerçeve Zımparalama	27
Mobilya – Profil Zımparalama	30
Mobilya – Ahşap Yağlama	34
Mobilya – Parlatma	36

ZEMİN KAPLAMA

Yeni Üretim	37
Zemin Yenileme	38

MASİF YÜZEY

Zımparalama ve Son İşlem	40
Solid Yüzey İşlemi	41

PARLATMA ÜRÜNLERİ

Polarshine®	48
-------------------	----

Etkili Ahşap Zımparalama Rehberi

Etkili Ahşap Zımparalama	50
Zımpara Malzemesi Yapısı	52
Bant Zımparalama	62
Sorun Çözme	66
Geniş Bant Depolama	68

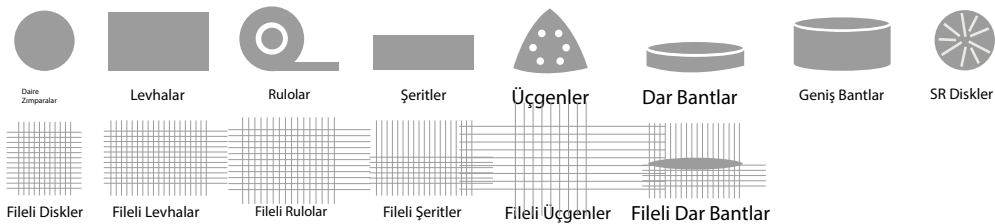
AHŞAP ZIMPARALAMA ÜRÜNLERİ

Ağlı destekli ürünler	70-71
Film destekli ürünler	74, 78, 79
Kağıt destekli ürünler	73-76, 78, 80-85
Köpük lamine ürünler	72, 76
Non-woven ürünler	79-80
Kumaş destekli ürünler	72, 77

MIRKA BANT SERİSİ

86

SİMGELER



İÇİNDEKİLER

NET ZIMPARALAMA ÜRÜNLERİ

Ultimax® Ligno	5
Mirka® Galaxy	6
Mirka Iridium™	7

YENİ NESİL MAKİNELER

Mirka® DEROS II	10
Mirka® DEOS II	11
Mirka® DEROS II RS	12
Mirka® DEXOS	13, 29

ENDÜSTRİYEL AHŞAP

Ahşabın Robotik Zımparalanması	14
Kalibre Zımparalama	15

CAM ZIMPARALAMA

Cam Zımparalama	16
Cam Zımparalama Süreci	17

AHŞAP ZIMPARALAMA ÇÖZÜMLERİ

Mobilya – Kalibrasyon/Kaba Zımparalama ...	19
Mobilya– Solid Ahşap Zımparalama	20
Mobilya – Ara Zımparalama	22
Mobilya– Son Kat/Yüksek Parlak Zımparalama	24
Mobilya– Çerçeve Zımparalama	27
Mobilya– Profil Zımparalama	30
Mobilya– Ahşap Yağlama	34
Mobilya – Polisaaj	36

ZEMİN KAPLAMA

Yeni Üretim	37
Zemin Yenileme	38

SOLID YÜZEY

Zımparalama ve Finissaj	40
Solid Yüzer Süreci	41

POLISAJ ÜRÜNLERİ

Polarshine®	48
-------------------	----

ETKİLİ AHŞAP ZIMPARALAMA REHBERİ

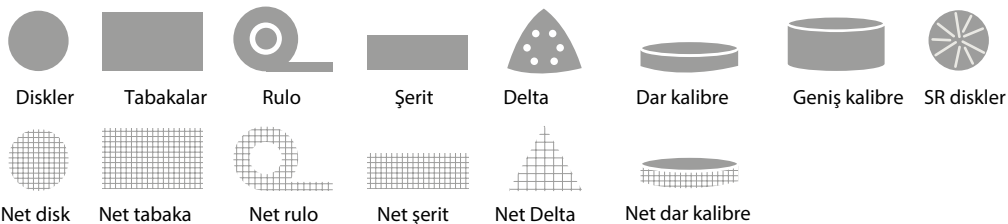
Etkili Ahşap Zımparalama	50
Zımpara Malzeme Yapısı	52
Kalibre Zımparalam	62
Problem Çözme	66
Geniş Kalibre Saklama	68

AHŞAP ZIMPARALAMA İÇİN ÜRÜNLER

Net-destekli ürünler	70-71
Film-destekli ürünler	74, 78, 79
Kağıt-destekli ürünler	73-76, 78, 80-85
Köpük-lamine ürünler	72, 76
Dokumasız ürünler	79-80
Kumaş-destekli ürünler	72, 77

MIRKA KALİBRE SERİSİ 86

SEMBOLLER





ÖDÜLLÜ NET ZIMPARA KONSEPTİ

MIRKA'NIN YENİLİKÇİ ödüllü ve en çok satan net zımpara konsepti, benzerlerinden tamamen ayrılır. Yapısı, üzerinde aşındırıcı taneciklerin bağlandığı yoğun bir poliamid kumaş ağına dayanır. Bu açık dokulu ağ sayesinde, hiçbir toz zerresi bir toz alma deliğinden 0,5 mm'den daha uzakta kalmaz. Sonuç olarak, tüm zımpara yüzeyinde olağanüstü bir toz emişi ve neredeyse tozsuz zımparalama elde edilir. Aynı derecede ödüllü Mirka elektrikli el aletleriyle birleştirildiğinde, son derece verimli bir toz emiş performansı sunar.

ABRANET ZIMPARA KAĞIT DESTEKLİ ZIMPARAYA KARŞI

Yapılan testler, net zımparanın geleneksel kuru zımpara teknolojisine göre çok daha az toz ürettiğini göstermiştir. Aşındırıcı yüzeyin tamamı tozu uzaklaştırdığı için, Mirka net ürünleri çalışma ortamında toz kirliliğini minimuma indirerek çok daha sağlıklı bir çalışma alanı oluşturur.

Ayrıca, Mirka Abranet toz birikimine ve tıkanmaya karşı son derece dayanıklıdır. Bu sayede zımparalama sırasında oluşabilecek izler ve hatalar azalırken, her bir ağ zımparanın ömrü uzar ve zamandan ve paradan tasarruf sağlarsınız. Mirka zımparalarını tercih ederek yalnızca zımparalama deneyiminizi değil, elde edeceğiniz son yüzeyi de iyileştirirsiniz.



Ultimax® Ligno

Yeni Mirka Ultimax® Ligno, ahşap zımpara işlemleri için özel olarak tasarlandı. **Hızlı kesim ve uzun ömürlü kullanım avantajını, zımpara sırasında tıkanmaya karşı üstün direnci sayesinde sunar.** Yeni nesil teknolojiyle, aşındırıcı tanecikler en ideal performansı sağlayan optimize edilmiş kum saati desenlerinde gruplanır. Mirka'nın hassas ve enerji tasarruflı üretim süreci, malzeme israfını en aza indirir.

Hemen fark edilen kum saati deseni, en iyi kesim performansını ve tutarlı sonuçları garanti eder. Segmentli yüzey, her aşındırıcı taneciğe uygulanan zımpara basıncını artırır. Her segmentte dört keskin köşe ve iki eğimli yüzey bulunur; bu da zımpara sırasında sürekli yeni kesme kenarları oluşturur.

Ultimax Ligno, Mirka'nın özel olarak geliştirdiği lateks emdirilmiş kağıt sayesinde esneklik ve yapışmayı artırırken, kenar aşınmasını kontrol eder ve aşındırıcıya daha uzun ömür kazandırır. 40'tan 400'e kadar geniş bir kum aralığıyla sunulur.

Tıkanmayı önlemek ve kesim hızını artırmak için, Ultimax Ligno Mirka'nın devrim niteliğindeki Multifit® delik deseni kullanır. Toz kanalları, ana deliklere yönlendirilerek tozu kontrol altına alır; aşındırıcı tanecikler sürekli kesim sağlar ve aşındırıcı altından hava dolaştıkça zımpara sırasında oluşan ısı azalır. Farklı genişlikteki toz kanalları sayesinde büyük ahşap tozları bile sorun olmaz. Ahşap tozuna maruz kalmak önemli bir mesleki sağlık riski olduğundan, Ultimax Ligno baştan beri Mirka'nın tozsuz zımpara teknolojisiyle tasarlanmıştır.

AHŞAP İŞÇİLİĞİNDE USTALIK



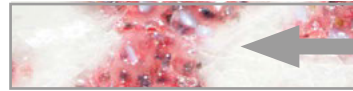
Yeni nesil teknolojiyen yararlanarak, aşındırıcı tanecikler optimize edilmiş kum saati desenlerine gruplandırılır; en iyi performansı kanıtlanmış şekiller elde edilir.

Multifit Teknolojisi

Kum Saati Deseni

Sürdürülebilir Zımpara

Hızlı kesim ve uzun ömür. Multifit delik deseni, tozu kontrol eder ve zımpara sırasında ısıyı azaltır.



Dayanıklı kenar kullanımı. Kırılma ama kopma yok.

Teknik Özellikler

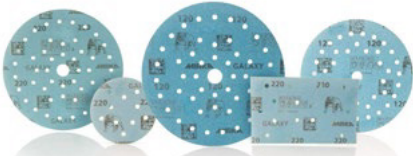
Teknik Özellikler	Ultimax Ligno
Destekleme	Lateks kağıt, D-kağıdı/C-kağıdı
Bağlayıcı	Düşük VOC reçine sistemi
Kaplama	Selective Coating® ile yarı açık
Renk	Kırmızı
Tanecik Yapısı	Seramik/Alüminyum oksit Grit
Paket içeriği	40-60 = 50 adet/paket. 80-400 = 100 adet/paket. Delikli rulo = 150/rulo



Mirka® Galaxy

Mirka Galaxy'nin her detayı, onu gerçek anlamda çok amaçlı bir zımpara haline getirmek için bir araya geliyor. Hem yumuşak hem de sert malzemelerin yanı sıra çeşitli yüzeylerde kullanım için idealdir; üstün tıkanma direnci, kenar aşınmasına karşı dayanıklılığı ve toz itici özelliği sayesinde öne çıkar. Mirka'nın yeni çok delikli Multifit deseni ile donatılan Galaxy, her makineye kolayca ve doğru şekilde yerleştirilebilir; zımpara tabanındaki deliklerle hizalama derdine son verir.

Mirka Galaxy için özel olarak seçilen tıkanmaya karşı dirençli kaplama, tozun yüzeye tutunmasını önler ve toz iticiliği artırır. Toz zımparaya yapışmadığı için, yüzeyden daha etkili biçimde uzaklaştırılır ve Multifit delikleri sayesinde kolayca çekilir. Böylece Galaxy, Mirka'nın tozsuz zımparalama anlayışının vazgeçilmez bir parçası olur. Toz ortadan kalktığına, zımparanız daha uzun süre yüksek performansla çalışmaya devam eder.



Teknik Özellikler

Galaxy

Tanecik	Seramik/Alüminyum oksit
Renk	Mavimsi
Destekleme	Poliester film
Bağlayıcı	Düşük VOC'lu reçine sistemi
Kum aralığı	40-2000
Kaplama	Yarı açık

Self-sharpening Grain Technology



Multifit® ONE FITS ALL



Mirka® Galaxy ile Net Ara Katman Kullanmanın Avantajları:

- Yüzey şekillerini ve kıvrımlarını takip etmeyi kolaylaştırır
- Net yapısı sayesinde toz emişini korur
- Zımparanın esnekliğini artırır ve daha homojen bir sonuç sağlar



Mirka Iridium™

Üstün kaliteli zımparamız Iridium, evrensel zımparalama uygulamalarında hız ve verimlilik için mükemmelleştirildi. Daha az adımda kaba yüzeyden pürüzsüz bir sonuca hızlıca ulaşır.

Hassas kaplaması sayesinde, kâğıt taşıyıcılı aşındırıcı kolayca yıpranmaz: Tozu neredeyse tamamen uzaklaştırır ve taneler uzun süre keskinliğini korur. Toz emişi ise oldukça etkili ve pratiktir.

Kalın kumdan en inceye kadar Iridium, hem yumuşak hem sert yüzeylerde mükemmel performans gösterir. Ahşap yüzeylerde, ister restorasyonda ister üretimde, boyalar arasında ara zımpara olarak Mirka Iridium'u öneriyoruz.

Hızlı kesim. Uzun süre keskinlik. Tozu geri iter.



Teknik Özellikler

Tanecik Yapısı	Seramik/Alüminyum Oksit
Renk	Gri
Destekleme	Lateks C-kâğıt
Bağlayıcı	Düşük VOC reçine sistemi
Kum Aralığı	40–1000
Bağlantı Tipi	Tutucu
Kaplama	Yarı açık

YENİ NESİL AHŞAP



ZIMPARA MAKİNELERİ



Mirka® DEROS II



Mirka® DEROS II

325/350/550/5650/625/650/680/750

Yeni DEROS II'nin uzun ömürlü kömürsüz motoru sayesinde zorlu işlerde ve ağır uygulamalarda %20'ye kadar daha fazla zımparalama gücüyle en üst düzeyde operatör konforu sunar.

Özellikler:

- 20 % daha güçlü kömürsüz elektrikli motor – daha uzun ömür
- Düşük ses seviyesi ve entegre titreşim sensörü
- Yeni aksesuarlar (Kenar koruyucu/daha sürdürülebilir kılıf)
- Hız seçicide RPM LED göstergesi + açma/kapama/kilitleme
- özelliği Bluetooth özellikleri (titreşim takibi için myMirka'ya bağlanın) + düşük enerji tüketimli Bluetooth teknolojisi
- Ergonomik ve simetrik tasarım – alçak profil, hafif yapı
- Daha sağlıklı ve güvenli bir çalışma ortamı için DEROS II'yi Mirka'nın toz emici sistemiyle bağlayıp tozsuz zımpara kullanın

Yeni Nesil Makineler

Yeni DEROS II 750 daha büyük taban boyutuyla

MODEL	DEROS II 325 / 350	DEROS II 550	DEROS II 5650	DEROS II 625	DEROS II 650	DEROS II 680	DEROS II 750
Ürün kodu	MID3254044 / MID3504044	MID5504044	MID5650404CA	MID6254044	MID6504044	MID6804044	MID7504044
Taban çapı	77 mm	125 mm	125 mm/150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Güç	300 W	400 W	400 W	400 W	400 W	400 W	400 W
Giriş voltajı	220-240 V ~	220-240 V ~	220-240 V ~	220-240 V ~	220-240 V ~	220-240 V ~	220-240 V ~
Devir (rpm)	4,000-10,000	4,000-10,000	4,000-10,000	4,000-10,000	4,000-10,000	4,000-10,000	6,000-9,000
Orbit	2.5 mm/5.0 mm	5.0 mm	5.0 mm	2.5 mm	5.0 mm	8.0 mm	5.0 mm
Ağırlık	0.8 kg	1.0 kg	1.0 kg	1.0 kg	1.1 kg	1.1 kg	1.1 kg
Ses seviyesi	67 dB	71 dB	71 dB	71 dB	71 dB	71 dB	71 dB
Titreşim	3,1 m/s ₂ ve 3,3 m/s ₂	3,2 m/s ₂	3,4 m/s ₂	2,4 m/s ₂	3,4 m/s ₂	3,5 m/s ₂	2,8 m/s ₂
Kullanım*	1, 3, 4	1, 2, 3, 4	1, 2, 3, 4, 5	2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5	1, 3, 4, 5	1, 3, 4, 5

Makinenin en uygun olduğu sektörler: İnşaat (1), Ahşap (2), Oto-tamir (3), Ulaşım (4) ve Denizcilik (5). Mirka DEROS II 350: küçük onarımlar ve dar alanlarda zımparalama için idealdir. DEROS II 650: fırçasız motoru sayesinde yüksek yükte bile hızı koruyan güçlü bir modeldir. DEROS II 750: Denizcilik, oto-tamir, ulaşım ve İnşaat sektörlerinde geniş yüzeylerin zımparalanmasına uygundur.

Mirka® DEOS II



Mirka® DEOS II

343/353

Yeni **Mirka® DEOS II** modellerinin uzun ömürlü kömürüzü elektrik motorları, zorlu zımpara uygulamalarında %20 daha fazla güç sunar ve işinizi kolaylaştırır. Düşük ses seviyesi sayesinde, uzun süreli kullanımlarda operatör konforu yüksek standartta korunur ve yorgunluk azalır. **Üst düzey ergonomisi ve dengeli yapısıyla tanınan**, ödüllü Mirka DEOS tasarımı şimdi daha da kullanıcı dostu hale getirildi.

Öne Çıkanlar:

- 20 % daha güçlü fırçasız elektrik motoru – daha uzun ömür
- Entegre titreşim sensörü
- Hız seçicide RPM LED göstergesi + açma/kapama anahtarı ve kilitlenebilir hız ayarı
- Bluetooth özellikleri (titreşim takibi için myMirka'ya bağlanın)
- DEOS II'yi Mirka toz emiciye bağlayın ve daha sağlıklı, güvenli bir çalışma ortamı için tozsuz zımparalar kullanın

Yeni Nesil Makineler

MODEL	DEOS II 343	DEOS II 353
Ürün kodu (kılıf ile)	MID3434044	MID3534044 (MID3534044CA)
Taban boyutu	75 x 100 mm	81 x 133 mm
Güç	300 W	300 W
Giriş voltajı	220-240 V ~	220-240 V ~
Hız (dev/dk)	5.000-10.000	5.000-10.000
Orbit	3 mm	3 mm
Ağırlık	0,97 kg	0,97 kg
Ses seviyesi	70 dB	69 dB
Titreşim	3,3 m/s ₂	2,6 m/s ₂
Kullanım*	1, 2	1, 2

*Makinenin en uygun olduğu sektörler: İnşaat (1), Ahşap (2). Pencere çerçeveleri için kompakt DEOS II 343CV. Ahşap uygulamaları için Mirka DEOS II 353.

Mirka® DEROS RS



Mirka® DEROS RS

Gizlice güçlü. Hafif ve etkili. Döner zımpara makinesi.

Mirka® DEROS RS 600 ağır işler ve kaba zımparalama uygulamaları için tasarlanmıştır. Dayanıklı yapısına rağmen, kullanım sırasında beklenmedik bir pürüzsüzlük sunarak, sert malzemelerde sessiz ve kolay kontrol edilebilen bir çözüm sağlar. DEROS RS, güçlü, hafif ve sessiz bir döner zımpara makinesidir. Uzun ömürlü kömürsüz motoru 750 W güç üretir.

Özellikler:

- Uzun ömürlü kömürsüz motoru ile 750 W güç üretir
- 1,80 kg ağırlığı ve 11,5 cm'lik ince yapısıyla hafif ve kompakt
- Ayarlanabilir hız: LED göstergede net şekilde 700 ila 2.500 devir arasında
- Seçilebilir özel yavaş başlatma fonksiyonu
- Bluetooth özellikleri (titreşim izleme için myMirka'ya bağlanır)
- Anlık anahtar fonksiyonu
- Dahili toz koruması (dahil) ile, ped koruyucu (Mirka kodu: 8295610111, 150 mm 67H, 5'li paket) ile zımparalama sırasında tozu doğru yöne yönlendirir

Yeni Nesil Makineler

MODEL	DEROS RS 600	DEROS RS 600 +KUTU
Ürün kodu	MRS6002100	MRS6002100CA
Ped çapı	150 mm	150 mm
Güç	750 W	750 W
Giriş voltajı	220-240 V ~	220-240 V ~
Devir (rpm)	700-2.500	700-2.500
Ağırlık	1,8 kg	1,8 kg
Ses seviyesi	61 dB	61 dB
Titreşim	1,6 m/s ₂	1,6 m/s ₂
Kullanım*	1, 2, 3, 4, 5	1, 2, 3, 4, 5

*Bu makine aşağıdaki sektörler için en uygun çözümdür: Yapı & Dekorasyon (1), Ahşap (2), Oto-tamir (3), Otomotiv (4) ve Denizcilik (5). DEROS RS, özellikle mikroçimento işleri ve merdiven zımparalama (yapı & dekorasyon), boya sökme (hasar onarımı & ahşap), gövde uygulamaları (otomotiv) ve tik güverte zımparalama (denizcilik) için son derece etkilidir.



Mirka® DEXOS 1217/1230 M AFC



DEXOS 1217/1230 M AFC

Kömürsüz motorlu M Sınıfı toz emici

Yeni Mirka® DEXOS 1217 ve 1230 M AFC, Mirka'nın bir sonraki nesil elektrikli aletlerinin parçası olarak tasarlanmıştır. DEXOS, operatörün zımparalama işlemini kolaylaştıran ve verimli hale getiren birçok akıllı özelliğe sahiptir. DEXOS 1217 ve daha büyük 1230 M, M sınıfı toz emici olarak sunulmaktadır. Her ikisine de HEPA filtre takılabilir. Otomatik filtre temizleme ve tek tuşla temizleme fonksiyonu etkinleştirilebilir. Hava akışı sensörü, akış hızı optimum seviyenin altına düştüğünde uyarı verir. Ayrıca, giyilebilir uzaktan kumanda bilekliği ile fonksiyonlar kolayca kontrol edilebilir ve bilgi aktarımı sağlanır.

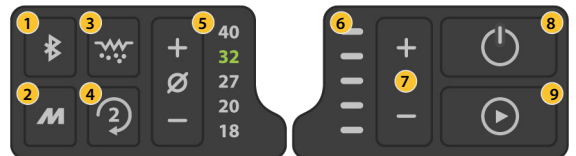
Özellikler:

- Daha yüksek verimlilik, düşük enerji tüketimi ve uzun ömür için kömürsüz motor
- Otomatik filtre temizleme ve M sınıfı toz kontrolü (tozun % 99,9'unu tutar)
- Kablolar, hortum ve koruyucu kılıf üst kapakta saklanabilir
- Kompakt ve ergonomik – taşınması ve temizlemesi kolay
- Toz torbası değişimi ve filtrelerin yenilenmesi pratik ve hızlı
- 2 prizde otomatik başlatma ve ayakla kontrol edilen fren pedali

Yeni Nesil Makineler

MODEL	DEXOS 1217 M AFC	DEXOS 1230 M AFC
Ana gerilim	220–240 VAC	220–240 VAC
Güç/Toplam şebeke yükü	1200 W/3600 W	1200 W/3600 W
Maks. hava akışı (l/sn)	* 42 l/s	* 42 l/s
Maksimum vakum (kPa)	25 kPa	25 kPa
Ses basınç seviyesi LPA	77.7 dB(A)	77.7 dB(A)
Ağırlık	13 kg (28.7 lbs)	14 kg (30.9 lbs)
U x G x Y	48332 x 480 mm (19 x 13 x 19 in)	52972 x 567 mm (21 x 15 x 22 in)
Kapasite	17 l	30 l

Ürün kodları (1217 M AFC/+ 4 m hortum/+ hortum, kılıf ve kablo): MIX12171220/MIX12171221/MIX12171222. (1230 M AFC/+ 4 m hortum/+ hortum, kılıf ve kablo): MIX12301220/MIX12301221/MIX12301222. *Maksimum hava akışı model aralığı pazarlara göre değişiklik gösterebilir.



1. Bluetooth eşleştirme
2. Çok işlevli
3. Otomatik filtre temizliği
4. Otomatik başlatma (2. prizden)
5. Hortum ayarı (+çap)

6. Güç seviyesi göstergesi
7. Güç ayarı
8. Açık/Bekleme (Otomatik başlatma)
9. Başlat düğmesi

OTOMATİK AHŞAP ZIMPARALAMA VE POLİSAJ



Ahşabın robotik olarak zımparalanması

Mirka'nın zımpara çözümleri konusundaki uzmanlığı, otomatik zımparalama sistemlerine taşındı. Zımpara robotlarıyla entegre Mirka elektrikli aletleri, endüstriyel ahşap uygulamalarında tutarlı bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Mirka zımpara ürünleriyle Mirka Automation robotik zımpara başlıklarının birleşimi, endüstriyel üretimde kusursuz yüzey elde etmenin ideal yoludur. Tekrarlayan işler, benzersiz bir tutarlılıkla pürüzsüz yüzeye dönüştürülür; bu sayede yılda hem zamandan hem de bütçeden tasarruf edilir, duraksama süresi minimuma iner. Otomatik zımparalama çözümleri, hata oranını ve düzeltme gereksinimini azaltır. Aynı anda çalışan iki robotun sağladığı kolaylık sayesinde, dolap kapağı gibi ahşap mobilyaların üretim süresi yarıya indirilebilir.

IP66 sertifikalı 48V elektrikli zımpara makinesi Mirka® AIROS, tüm zımpara uygulamalarına uygundur. Kompakt tasarımı ve fırçasız motoru, sağlam alüminyum gövdeyle birleşerek uzun ömür ve güvenli kullanım sağlar. Endüstriyel kullanıma özel geliştirilen Mirka AIROS, çok az bakım gerektirir ve zorlu testlerden başarıyla geçmiştir.

Endüstriyel kullanımda, bakım gerektirmeden 18 aya kadar dayanabilir.

Farklı görevler için çeşitli boyutlarda ve şekillerde zımpara başlıkları mevcuttur. Mirka Automation serisi Mirka AIROS, AIOS ve AIROP zımpara ve polisaj başlıklarını içerir.





Kalibre zımparalama

Mirka Abranet® MAX net zımparası, silindir zımpara makineleri için uygundur. Bu net zımpara rulosu, hızlı ve istikrarlı bir zımparalama sağlarken tıkanmaya karşı yüksek direnç sunar.





Abranet® SIC NS

Abranet® SIC NS, stearat içermeyen çok amaçlı bir net zımparadır; öncelikli olarak cam yüzeylerde kullanılmak üzere geliştirilmiştir, ancak astar, şeffaf kaplama ve kompozit gibi sert yüzeylerde de kullanıma uygundur.

Yüksek performans ve geleneksel zımparalara kıyasla daha uzun ömür, maliyet avantajı sunar. Reçine esaslı yapısıyla Abranet SiC NS, homojen ve yoğun bir silikon karbür tanesi tabakasıyla kaplanmıştır.



Abralon®

Abralon®, hem düz hem de profilli yüzeylerde etkili olan, eşsiz ve çok yönlü bir zımpara malzemesidir. Patentli, esnek yapısı sayesinde, eğimli yüzeylerde ve kenarlarda düzgün bir zımpara deseni oluşturur; baskı izlerinin oluşma riskini en aza indirir.

Esnek dokusu sayesinde su ve hava kolayca geçebilir; bu da hem kuru hem de ıslak zımparalama işlemlerinde, makineyle veya elle kullanım için idealdir.

Cam Zımparalama

Mirka, cam yüzeylerdeki çizikleri ve hasarları gidermek için verimli ve güvenli bir zımparalama süreci sunar. Camı değiştirmek yerine kolayca yenileyebilirsiniz.

Mirka'nın cam yenileme ürünleri; elektrikli aletler, zımparalar, parlatma bileşenleri ve aksesuarlar ile eksiksiz bir çözüm sunar. Hepsini birlikte kusursuz bir sonuca ulaşmanızı sağlayarak zamandan ve paradan tasarruf etmenize yardımcı olur.



Mirka® DEROS RS 150 mm Dairesel Zımpara Makinesi

Mirka kodu:

Mirka® DEROS RS – güç, hassasiyet ve kullanıcı dostu tasarımı bir araya getirerek geniş bir malzeme ve uygulama yelpazesinde kolayca çalışmanıza olanak tanır. Atölyede, yenileme işlerinde ya da ağır sanayi uygulamalarında bu zımpara makinesi her ihtiyaca cevap verir. 750 W kömürsüz elektrikli motoru ile yüksek performans sunar. Düşük ses seviyesiyle çalışır.

DEROS® RS 600 zımpara makinesi, prestijli Red Dot Award: Product Design 2025 ödülüne layık görülmüştür.



Mirka® POLAROS 150 mm Polisaj Makinesi

Mirka kodu: MRP6002100

POLAROS® RP 600, 150 mm'lik döner yapısı sayesinde polisaj işlemlerini yeni bir seviyeye taşır. Ergonomik tasarımı ve patent başvurusu yapılmış Ramp Up ve Ramp Down fonksiyonları ile profesyonellerin ilk tercihi olur. Güçlü 750 W motoruna rağmen, gürültü seviyesi 60 dB'nin altında tutulmuştur. Yüksek performans sunarken, kullanıcı konforu ve güvenliğinden ödün vermez.

En iyi sonuçları elde etmek için Mirka polisaj pastaları, destek pedleri ve polisaj süngerlerini birlikte kullanın.

Sert Destekleme Pedi POLAROS Ø 135 mm için

Mirka kodu: 8292557021

POLAROS® RP 600 döner polisaj makinesi için Ø 135 mm destek pedi. Dört adet M4 civata ile sabitlenir. Maksimum devir 6.000 RPM. Sert ve yumuşak olmak üzere iki farklı seçenikle sunulur.



Mirka® AROP-B 312 Kablosuz Polisaj Makinesi 77 mm

Mirka kodu: 8991012311

AROP-B, profesyoneller için ideal bir seçimdir; hafif yapısı, ergonomik tasarımı ve lokal parlatma işlemlerine özel optimizasyonu ön plana çıkar. Kablo karmaşası ya da hava hortumu derdi olmadan rahatça hareket ettirilebilir. Sessiz, kompakt ve bakım gereksinimi çok düşüktür.

Kömürsüz rastgele orbital polisaj makinesi, 77 mm destek pedi, 12 mm salınım çapı ve Bluetooth bağlantısı ile donatılmıştır.

Gelişmiş özelliklerden yararlanmak için myMirka® uygulamasını indirerek otomatik durdurma ve devir aralığı yönetimi gibi işlevleri kullanabilirsiniz.

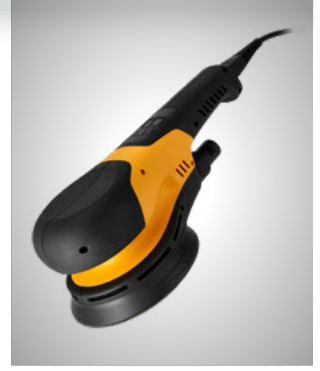


Cam Bakımı – Çizik Giderme



ZIMPARALAMA ÖNCESİ

- Camı temizleyin ve çizikleri dikkatlice inceleyin
- Çizikleri gidermek için uygun Abralon® zımpara kumunu seçin
- Camın çatlamasını önlemek ve yüzey sıcaklığını düşük tutmak için kısa aralıklarla zımparalayın.



1. ADIM

- Eğer çizikler çok derinse Abranet® SIC NS 360 kum ile başlayın, aksi halde Mirka® DEROS RS 600 ile Abralon® 360 kullanın.
- İşlem boyunca düşük devir kullanın



2. ADIM

- Yüzeyi Mirka Mikrofiber Temizlik Bezi ve su ile iyice silin
- Zımpara izlerini azaltmak için Abralon® 500 kum zımparaya geçin



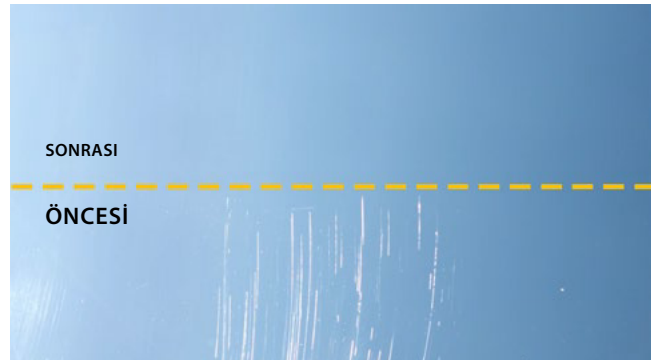
ADIM 3

- Yüzeyi temizleyin ve Abralon® 600 kum ile devam edin
- Son zımparalama işlemini Abralon® 1000 kum ile tamamlayın
- Zımparalanan bölgeyi su ve Mikrofiber Temizlik Bezi ile temizleyin



ADIM 4

- Şimdi polisaj işlemine geçin
- Polarshine® E3 ve Mirka® POLAROS RP 600 ile birlikte Looped Wool Pad kullanarak yüzeyi kısa aralıklarla parlatın ve cam tamamen berrak olana kadar devam edin. 1300-1500 devir.



SONUÇ

- Alanı su ve Mirka® Mikrofiber Temizlik Bezi ile temizleyin

AHŞAP

ZİMPARALAMA

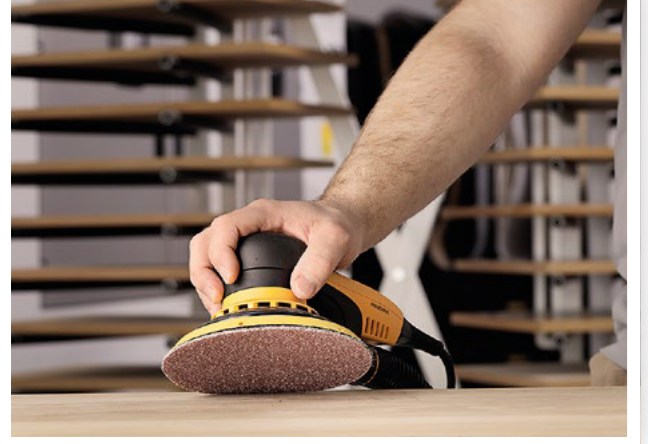
ÇÖZÜMLERİ



MOBİLYA

KALİBRASYON/ KABA ZIMPARALAMA

Kalın ve pürüzlü ahşapların zımparalanması; planya izlerinin ve diğer yüzey kusurlarının giderilmesi.



KALİBRE ZIMPARALAMA

» Kalibrasyon ve yoğun malzeme alımı için dayanıklı PES kumaş veya T-kağıt destekli zımpara önerilir; bu sayede aşınma ve yıpranmaya karşı uzun ömürlü performans sağlanır.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P40 – P80

SERT AĞAÇ



» Ultimax® Black



» Hiolit XO

YUMUŞAK AĞAÇ



» Hiolit XO



» Avomax® Antistatik

MDF



» Ultimax®



» Jepuflex® Antistatik

DİSK ZIMPARALAMA

» Abranet Ace HD, seramik tanecikler ile güçlendirilmiş sağlam PA net yapısı sayesinde kaba zımparalama işlemleri için idealdir. Ultimax Ligno'nun kum saati deseni yüzeyi, her seferinde tutarlı ve üstün kesim gücü sunar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P40 – P80



» Abranet® Ace HD



» Ultimax® Ligno



» Abranet® Ace HD



» Ultimax® Ligno



» Abranet® Ace HD



» Ultimax® Ligno

MOBİLYA – SOLİD AHŞAP ZIMPARALAMA



Ahşap malzeme ile yapılan inşaat ve dekorasyon projelerinde, hangi ağaç türünü kullanırsanız kullanın, göz ardı edilemeyecek bir adım vardır: Zımparalama. Özellikle bir dolap gibi ahşap mobilyalar en iyi görünüme sahip olmalıdır ve bu noktada kaliteli bir zımparalama süreci büyük önem taşır.

Zımparalama sonucu, ahşap damarının nihai üründe görünür kalacağı projelerde özellikle öne çıkar. Aynı şekilde eğer yüzeye boya ya da vernik uygulayacaksanız, hazırlık ne kadar iyi olursa sonuç da o kadar mükemmel olur. Mirka'nın sunduğu zımpara ve ekipmanlarla, neredeyse hiç toz çıkarmadan kusursuz bir bitiş elde edebilirsiniz.

MAKİNELER

Ahşap yüzeyleri zımparalamaya başlarken ilk adım, işe uygun doğru makineyi seçmektir. Mirka, geniş yelpazede elektrikli zımpara makineleri sunar: orbital Mirka® DEOS II zımparalar ve Mirka® DEROS II serisindeki rastgele orbital zımpara makineleridir.

Tercihiniz hangisi olursa olsun, her iki zımpara makinesi serisi de benzer şekilde üstün mühendislikle tasarlanmıştır; hafif ve ergonomik yapısıyla uzun süre yorulmadan, yüksek hareket kabiliyeti ve hassasiyetle zımparalama yapabilirsiniz.

ZIMPARA MALZEMELERİ

Yapılacak işe uygun zımpara malzemesini seçmek, hangi tür ahşap üzerinde çalıştığınıza bağlıdır. Mirka, ister çam gibi yumuşak ahşaplarla ister meşe gibi sert ahşaplarla çalışıyor olun, her türlü ihtiyaca hitap eden mükemmel alternatifler sunar. Hızlı ve etkili premium kağıt zımpara arayanlar için önerimiz Ultimax® Ligno, yüksek malzeme alma performansı ve uygun maliyetli zımparalama isteyenler için ise Abranet® ailesidir.

TOZ EMİŞ

Zımparalama sırasında oluşan toz, doğal ama olumsuz bir yan üründür. Toz hem çalışma alanınızı kirli gösterir hem de sağlığınız için risk oluşturabilir: En tehlikeli toz havada uçan, solunum yoluyla alınabilen tozdur. Özellikle bazı sert ahşaplardan çıkan toza uzun süre maruz kalmak ciddi zarar verebilir.

Mirka'nın toz emiş makineleri zımparalama sırasında oluşan havadaki toz miktarını azaltmanıza yardımcı olur. Cihazı, makinelerimiz ve zımpara ürünlerimizle birlikte kullandığınızda, hem sağlığınızı koruyan hem de iş sonrası temizlik için harcadığınız süreyi azaltan tozsuz bir çözüm elde edersiniz.

MOBİLYA

SERT AHŞAP
ZIMPARALAMA

Astar veya dolgu uygulamasından önce masif ahşap yüzeylerin zımparalanması.



GENİŞ BANT ZIMPARALAMA

» Masif ahşap zımparalamada, yüzey kalitesi ve zımpara ömrü için doğru ürünü seçmek büyük önem taşır. Ultimax'ın Selective Coating® teknolojisi, zımpara bandında olağanüstü uzun ömür sağlar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P80 – P180

SERT AĞAÇ



» Ultimax® Black



» Ultimax®



» Hiolit XO

YUMUŞAK AĞAÇ



» Ultimax® Black



» Hiolit XO

» Avomax®
Antistatik

MDF



» Ultimax® Black



» Ultimax®



» Hiolit XO



DİSK ZIMPARALAMA

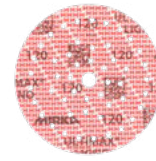
» Net zımparalar neredeyse tozsuz bir zımparalama deneyimi sunar. Abranet Ace, özellikle sert ahşap türlerinde yüksek kesim performansı sağlar. Ultimax Ligno hızlı kesim ve uzun ömür avantajını bir arada sunar. Kum saati deseniyle, sürekli ve etkili bir sonuç elde edilir.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P-80 - P180



» Abranet® Ace



» Ultimax® Ligno



» Abranet® Ace



» Ultimax® Ligno



» Abranet® Ace



» Ultimax® Ligno

MOBİLYA – ARA ZIMPARA



Mutfak dolap kapakları, yemek masaları veya benzeri ahşap yüzeyleri boyarken, son katı uyguladığınızda kusursuz bir pürüzsüzlük istersiniz. Bunu sağlamak için her boya katının mükemmel olması gerekir. Ne kadar özenli olursanız olun, yüzeyde baloncuklar oluşması veya ıslak boyaya toz gibi taneciklerin yapışması riski her zaman vardır. Bunun çözümü; astar ve boya katları arasında yüzeyi zımparalamaktır. Mirka'nın çözümleriyle ara zımparalama hızlı, zahmetsiz ve tozsuz bir şekilde yapılabilir.

YÜZEYİ ZIMPARALAYIN

Her kat kuruduktan sonra, tüm yüzeyi Mirka® DEOS II veya Mirka® DEROS II orbital elektrikli zımpara makinesiyle zımparalayın. En iyi sonuçlar için Abranet®, Ultimax® Ligno veya Galaxy gibi Mirka zımpara ürünlerini kullanmanızı öneririz. Boya tabakasını aşırı derecede kaldırma riskini önlemek için orta tane (240-400) zımpara tercih edilmelidir. Zımpara yaparken toz emici kullanmak, havada oluşan toz partiküllerini azaltır. Hem sağlığınız hem de boya katmanları bunun için size teşekkür edecek.

MOBİLYA

ARA ZIMPARALAMA

Üst kat uygulamadan önce astar veya dolgu yüzeyinin ince zımparalanması/temizlenmesi.



GENİŞ KALİBRE ZIMPARALAMA

» Stearat kaplamalı bu ürün, tıkanma riskini azaltır ve kullanım ömrünü uzatır.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P240 - P600

SERT ASTAR / SELÜLOZ



» Ultimax®
Black



» Ultimax®



» Gold Max

YUMUŞAK ASTAR / DOLGU



» Ultimax®
Black



» Gold Max



DİSK ZIMPARALAMA

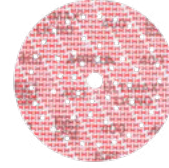
» Mirka Net zımparalar kullanmak, işlem sırasında toz bulaşma riskini azaltır ve ürünün ömrünü uzatır.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P240 – P600



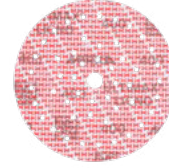
» Abranet® Ace



» Ultimax® Ligno



» Abranet®



» Ultimax® Ligno

MOBİLYA – SON KAT/PARLAK YÜZEY ZIMPARALAMA



Mirka'nın ahşap yüzeyler için yüksek parlaklık cilalama çözümüyle, çizik ve portakal kabuğu gibi kusurları kolayca ortadan kaldırabilir, derin ve göz alıcı bir parlaklık elde edebilirsiniz. Doğru zımparalar, polisaj ve ekipmanlarla, işiniz hızlı, zahmetsiz ve neredeyse tozsuz tamamlanır; böylece hem zamandan hem de temizlik ve zımparalama maliyetlerinden tasarruf edersiniz.

MOBİLYA SON KAT/ YÜKSEK PARLAKLIKTAKİ ZIMPARALAMA

Polisaj öncesi, yüksek parlaklıkta üst katlarda ince zımparalama ve kusur giderme işlemi.



KALİBRE ZIMPARA

» Film zımpara bandı, cilalama öncesi kritik olan düzgün ve homojen bir yüzey elde etmeye yardımcı olur.

ZIMPARA TAVSİYELERİ

P800 – P1500

SERT BOYALAR / VERNİKLER



» Ultimax® Black



» MI231A

ORTA SERTLİKTE BOYALAR / VERNİKLER



» MI231A

DİSK ZIMPARA

» Film tipi ürün, yüzeyi düzleştirir ve eşit bir görünüm sağlar. Son aşamada ince ve yumuşak Abralon kullanılarak işlem süresi kısılır.

ZIMPARA TAVSİYELERİ

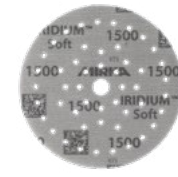
P800 – P3000

Kuru zımparalama
(2000'e kadar)

Nemli
zımparalama



» Mirka® Galaxy



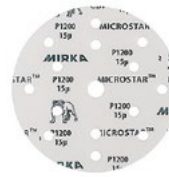
» Iridium Soft



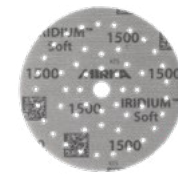
» Abralon®

Kuru zımparalama
(2000'e kadar)

Nemli
zımparalama



» Microstar®



» Iridium Soft



» Abralon®

Ahşap Zımpara Çözümü

Son kat/Yüksek parlaklık zımparalama ve polisaj süreci

MAKSİMUM PARLAKLIK ELDE EDİN



ADIM 1

Çizik ve kusurları gidermek için yüzeyi, Mirka® DEROS II elektrikli zımpara makinesi ve Microstar® P1200 zımpara ile tamamen mat bir görünüme kavuşana kadar zımparalayın.



ADIM 2

Yüzeyde yoğun portakal kabuğu görünümü varsa, Abranet® Ace P1000 ile zımparalayın. Bir sonraki adıma geçmeden önce, hem zımpara hem de yüzeyin ıslak olduğundan emin olun.



ADIM 3

Abralon® P3000 ile nemli zımparalamaya başlayın. Zımpara makinesi ve toz çekiş sistemini nemden korumak için, toz emiciyi kapatın veya Mirka Vakum Blok Disk kullanın.



ADIM 4

Yüzeyin tamamen zımparalandığından emin olun, ardından mikrofiber bezle silin. Mirka® POLAROS RP 600 polisaj makinesi, Polarshine® 10 ve Sarı Kuzu Yünü ped ile yüzeyi polisaj yapın.



ADIM 5

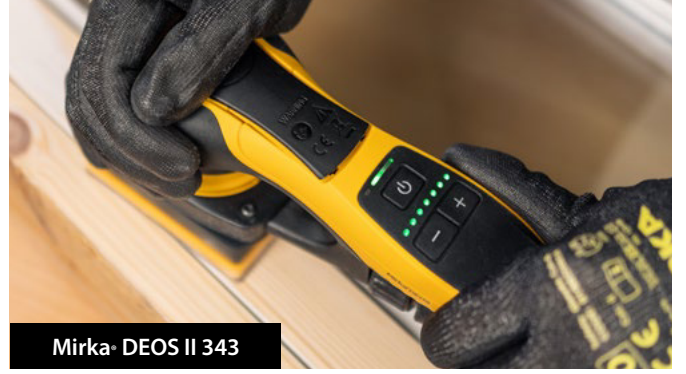
İsteğe bağlı adım: Daha derin bir parlaklık için, Polarshine 10 ve sarı veya siyah waffle pad ile ikinci kez polisaj yapın.

MOBİLYA ÇERÇEVE ZIMPARALAMA

MOBİLYA – ÇERÇEVE ZIMPARALAMA



Mirka® DEOS II 353



Mirka® DEOS II 343

Kapı ve pencere çerçevelerinin şekilleri ve çalışma pozisyonları nedeniyle zımparalanması zorlu olabilir. Ancak Mirka zımpara makineleri ile en karmaşık detaylarda bile zımparalama işlemi zahmetsiz ve etkili bir hale gelir. Mirka, çerçeve zımparalamadaki hassas ve dikkat gerektiren işlemler için farklı elektrikli makine seçenekleri sunar.



Mirka® DEOS II 353 81 x 133 mm, 3 mm orbit



Mirka® DEOS II 343 75 x 100 mm, 3 mm orbit

Mirka® DEOS II 353

Mirka® DEOS II 353, ahşap işlerinde ve dekoratif boyamada kullanıma uygun, doğrudan elektrikli bir orbital zımpara makinesidir. Kapı ve pencereler için mükemmel bir tercih olup; köşeler, kenarlar, ulaşılması zor yüzeyler ve dar alanlarda da üstün performans sunar.

Sadece 10 cm yüksekliğinde olan bu alet, son derece kompakt ve alçak profili sayesinde üstün bir hareket kabiliyeti sunar ve hassas, verimli zımparalama sağlar. Ergonomik yapısı, düşük titreşim ve sessiz çalışması ile yorulmadan uzun süre rahatça kullanabilirsiniz.

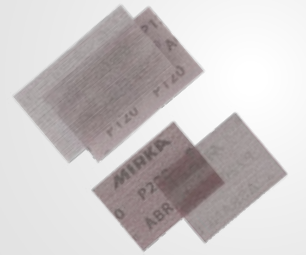
Mirka DEOS II'nin uzun ömürlü ve yüksek verimli kömürsüz motoru, sürekli sabit hızda çalışır ve en zorlu zımparalama işlerinin bile kolayca üstesinden gelir. Mirka'nın tozsuz zımparalama çözümlerinin bir parçası olarak, Mirka DEOS ile bir Mirka toz emici birleştirildiğinde etkili ve tozsuz zımparalama sağlanır. Bluetooth bağlantısı sayesinde myMirka uygulamasıyla titreşim takibi ve diğer ek ayarlara kolayca erişebilirsiniz.

Mirka® DEOS II 343

Mirka® DEOS II 343, Mirka® DEOS II elektrikli orbital zımpara serisinin en kompakt modelidir. Özellikle ulaşılması zor alanlarda ya da detaylı işlerde, pencere, kapı ve çerçevelerin yanı sıra ahşap dolgu düzeltme işlemlerinde ideal kullanım sunar.

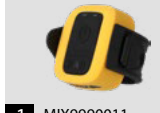
Aletin kompakt yapısı, hafifliği ve optimize edilmiş ergonomisi, yüksek manevra kabiliyeti sağlar ve rahat, hassas, verimli bir zımparalama deneyimi sunar. Mirka® toz emiş sistemiyle birlikte kullanıldığında, tertemiz ve tozsuz bir zımparalama elde edilir.

Kapı ve pencere çerçevelerinin zımparalanmasında, Mirka Abranet ürün serisini tercih etmenizi öneriyoruz. Yenilikçi **Abranet®** zımpara tamamen net yapıdan oluşur, bu sayede tüm yüzey alanı toz emişi için kullanılabilir.





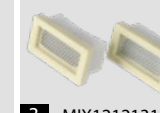
Eksiksiz bir **tozsuz zımpara işlemi** için, güçlü bir Mirka zımpara makinesini verilen hortum ile toz emiciye bağlayın ve Mirka'nın etkili zımpara ürünleriyle zımparalamaya başlayın.



1 MIX9990011



2 MIX121407



3 MIX1212131

Mirka- DEXOS Aksesuarları (1217/1230)

- DEXOS Uzaktan Kumanda
- DEXOS için Filtre
- DEXOS için Soğutma Hava Filtresi seti
- Mirka Kılıf + Kablo CE 230 V + Hortum 4 m
- Mirka Kılıf + Kablo CE 230 V + Hortum 6 m
- Mirka Kılıf + Kablo CE 230 V + Hortum 10 m

DEXOS 1217 M AFC

- Toz Torbası Fleece, beşli paket

DEXOS 1230 M AFC

- Toz Torbası beşli paket
- Çalışma İstasyonu (DEXOS 1230 için)



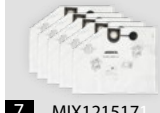
4 MIE6515511



5 MIE6515711



6 MIE6515611



7 MIX121517



8 MIX1216171

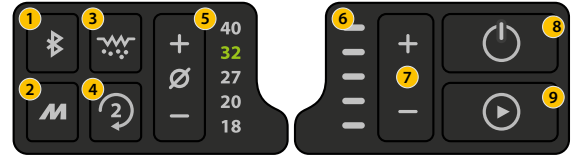
Aksesuarlar

Mirka® DEXOS AFC TOZ EMİCİ

Güçlü **kömürsüz elektrikli motoru** ve akıllı özellikleriyle Mirka® DEXOS, sessiz, etkileyici ve işinizi kolaylaştırmak için tasarlandı. Kullanıcı dostu yapısından ödün vermeden çok sayıda seçenek sunar.

DEXOS'u kullanmak son derece kolaydır. Toz emiciler rahatça yönlendirilebilir ve temizlenebilir, ayrıca Mirka'nın çantaları, alet kutuları ve hortumlarıyla uyumludur. DEXOS'u taşıırken entegre fren pedalı ile sabitleyebilirsiniz. Ayrıca, 4 metrelik hortum ve kabloları üst kapak altındaki bölmeye kolayca yerleştirebilirsiniz.

Güç seviyesini, ön paneldeki aydınlatmalı kontrol panelinden kolayca seçebilirsiniz. Ayrıca hortum çapı ayarı, iki prizde otomatik başlatma ve Bluetooth eşleştirme gibi özellikler de bulunur. Çokfonksiyonlu düğme, myMirka uygulaması üzerinden istediğinize göre özelleştirilebilir.



- Bluetooth eşleştirme
- Çok fonksiyonlu düğme
- Otomatik filtre temizleme
2. prizden otomatik başlatma
- Hortum boyutu ayarı (+ çap)
- Güç seviyesi göstergesi
- Güç seviyesi ayarı
- Açma/Bekleme (Otomatik Başlatma)
- Başlat düğmesi



MODEL	DEXOS 1217 M AFC	DEXOS 1230 M AFC
Ana voltaj	220-240 VAC	220-240 VAC
Güç/Toplam ana yük	1200 W/3600 W	1200 W/3600 W
Maksimum hava akışı (l/sn)	* 42 l/sn	* 42 l/sn
Maksimum vakum (kPa)	25 kPa	25 kPa
Ses basınç seviyesi LpA	77.7 dB(A)	77.7 dB(A)
Ağırlık	13 kg (28.7 lbs)	14 kg (30.9 lbs)
U x G x Y	48332 x 480 mm (19 x 13 x 19 in) 17 l	52972 x 567 mm (21 x 15 x 22 in) 30 l
Kapasite		

Ürün kodları (1217 M AFC/+ 4 m hortum/+ hortum, kılıf ve kablo): MIX12171220/MIX12171221/MIX12171222. (1230 M AFC/+ 4 m hortum/+ hortum, kılıf ve kablo): MIX12301220/MIX12301221/MIX12301222. *Maksimum hava akışı model aralığı pazara göre değişiklik gösterebilir.

Toz emiciler hem ıslu hem kuru kullanıma uygundur ve **iki priz** ile makinelere bağlanabilir. Toz torbası, üstteki saklama kutularını çıkarmaya gerek kalmadan değiştirilebilir veya çıkarılabilir. Mirka DEXOS **otomatik filtre temizleme** ve **iterek temizle** özelliğine sahiptir. Ayrıca, takılabilen uzaktan kumanda bilekliğiyle fonksiyonlar kontrol edilebilir ve kullanıcıya sıcak motor/PCB alarmı ile kapanma nedenleri hakkında bilgi verilebilir.

MOBİLYA – PROFİL ZIMPARALAMA



Karmaşık parçaların zımparalanması, Mirka zımpara ürünleriyle çok daha kolay ve verimli hale gelir. Tavan, kapı veya zemin süpürgelikleri gibi profilli, köşeli ve kavisli yüzeylerde çalışırken, yüzeyin türüne ve konturun derinliğine bağlı olarak Goldflex Soft veya Mirlon Total® kullanmanızı öneririz. Tüm içbükey, dışbükey ya da en karmaşık şekiller zahmetsizce şekillenir.

MIRLON TOTAL®

Mirlon Total®, özel yapısı sayesinde profilli yüzeylerde kolayca kullanılabilen ve üstün bir yüzey kalitesi sağlayan Total Coating™ Teknolojisine sahip bir fiber zımparadır. Sık ve yoğun bir çizik deseni oluşturur, açık ve esnek bir yapıya sahiptir. Güçlendirilmiş lifleri sayesinde dayanıklı ve uzun ömürlüdür. Mirlon Total, yüzeyleri matlaştırmak ve sonraki cila katı için mükemmel bir zemin oluşturmak için idealdir.

Boyalı yüzeylerin ara zımparalanmasında Mirlon Total kullanılmasını öneriyoruz; çünkü daha esnek ve uyumlu yapısıyla öne çıkar. Profil sayısı arttıkça, Mirlon Total ile elde edeceğiniz avantaj da artar. En kalın tanesi 360 grit olarak sunulmaktadır.

Yüzeyin zedelenmesini önler. Özel stearat kaplama sayesinde tıkanma oluşmaz.

Goldflex Soft, Mirlon Total'e kıyasla daha geniş bir zımpara çeşitliliği sunar. P240'tan daha ince zımparalarla boyalı yüzeylerin ara zımparalanmasında kullanılabilir. P180'den daha kalın zımparalar ise boya, büyük yüzey bozuklukları veya macunu çıkarmak için uygundur. Goldflex Soft'un yüzeyi düzleştirici etkisi sayesinde, yüzeydeki pürüzleri daha iyi ve hızlı giderir. Yuvarlak ve eğimli yüzeylerde Goldflex Soft'u, düz yüzeylerde ise Ultimax Ligno'yu tercih edin.

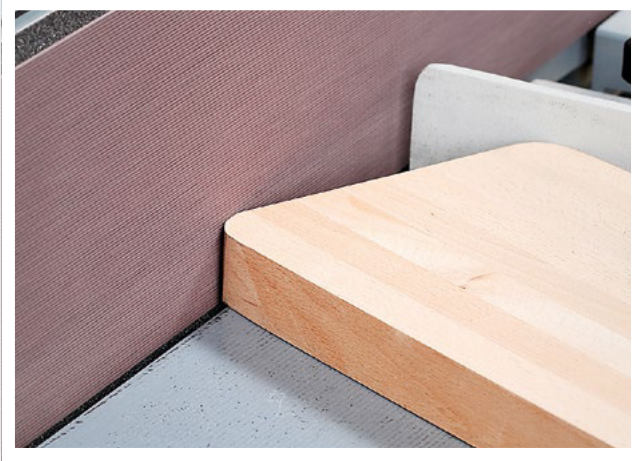
GOLDFLEX SOFT

Yumuşak ve esnek yapısıyla Goldflex Soft, profilli yüzeylerin ve ulaşılması zor detayların elle zımparalanması için geliştirilmiştir. Köpük tabanı avuçta rahatça kavranır ve baskıyı eşit şekilde dağıtarak yüzeyin aşırı zımparalanma riskini azaltır.

MOBİLYA

PROFİL ZIMPARALAMA

Profil ve zor ulaşılan alanların zımparalanması.



DAR KALİBRE ZIMPARALAMA

» Düz profillerin zımparalanması için sert kumaş ürünler (PES veya X tipi) önerilirken, konturlu yüzeyler için ise yumuşak kumaş ürünler (J tipi) tavsiye edilir. Abranet Max ağ destekli ürün, serin kesimi ve uzun ömrü sayesinde kayışın kullanım süresini artırır.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

SERT



» Abranet® Max



» Hiolit XO

ESNEK



» Alox



MAKİNE/EL ZIMPARALAMA

» Mirka orbital zımpara makineleri ağırlı ürünlerle birlikte kullanıldığında verimli ve tozsuz bir zımparalama deneyimi sunar. Nonwoven ürünler ise cila sonrası pürüzleri almak için kolay ve etkili bir çözüm sağlar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

MAKİNE İLE ZIMPARALAMA

Düz yüzeyler için



» Abranet® Ace



» Ultimex® Ligno

EL İLE ZIMPARALAMA

Yuvarlak yüzeyler için



» Goldflex Soft



» Mirlon Total® VF

Ahşap Zımpara Çözümleri

Profil zımparalama süreci

EL İLE ZIMPARALAMA



ADIM 1

Yüzeydeki kusurları gidermek için Goldflex Soft P150–P320 zımpara veya Mirlon Total® VF 360 şeritlerden biriyle elle zımparalamaya başlayın.



ADIM 2

Yüzey ne kadar kötü durumdaysa, başlangıç için o kadar kalın zımpara seçilmelidir. Eğer yüzey iyi durumdaysa, daha ince bir zımparayla başlamanızı öneririz.



ADIM 3

Profillerde baskı uygulayın: Arzu edilen sonuca ulaşana kadar Mirlon Total VF 360'ı profillere bastırarak zımparalayın.



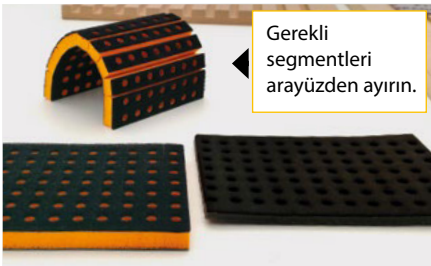
ADIM 4

Eğer Goldflex Soft tercih ederseniz P150 ile zımparalamaya başlayıp, astar uygulamaya devam edebilir ve ara zımparalamayı P320 ile yapabilirsiniz.

..VE...

Eğer P240'tan daha kalın bir zımpara kullanıyorsanız her aşama arasında astar uygulamanızı ve zımparalamanızı öneririz.

GROOVE ARAYÜZÜ İLE MAKİNE ZIMPARALAMA



Gerekli segmentleri arayüzden ayırın.



Bir segment plaka üzerine uygulandı.



İki segment uygulandı

Orta 10 mm

Yumuşak 6 mm

Kapı ve pencere kalıplarının zımparalanması

Groove Arayüz kapı ve pencere pervazlarını zımparalamak için ideal bir çözümdür. Groove Orta ve Yumuşak arayüzler 12 önceden kesilmiş sement içerir, sementler 12.5 mm'dir.

Zımparalanacak kalıpların genişliğine göre, kullanıcılar arayüzden **kolayca çıkarabilir** gerekli segmentleri ve **uygulayabilir** bunları plakanın üzerine.

Mirka® DEOS 343 CV 75 x 100 mm elektrikli zımpara makinesi ile Abranet® veya Abranet® Ace net zımpara şeritleri ile kullanın.

Profil Köpük Ara Yüzü

MAKİNELİ ZIMPARALAMA

Eski Boyayı Kaldırma ve Yüzeyi Hazırlama Süreci

Bu işlem, en az çabayla pürüzsüz ve tutarlı bir yüzey elde edilmesini sağlayarak her seferinde profesyonel sonuçlar sunar.



Mirka® DEOS II 353 Elektrikli Orbital Zımpara Makinesini Kurun
Ergonomik tasarımı, hafifliği ve alçak profiliyle DEOS 353 kullanımı kolaydır ve zımparalama sırasında kullanıcıyı yormaz.



Profil Köpük Ara Yüzünü Takın

Köpük zımpara pedini doğrudan zımparanın tutma pedine sabitleyerek güvenli bir kullanım elde edin. Benzersiz Mirlon Total yüzeyi, sürekli ve etkili zımparalama sağlar.



Yüzeyi Eşit Şekilde Zımparalayın

Süngerli zımpara pedi, oyuklara, profilere ve konturlara uyum sağlayarak 18 mm derinliğe kadar ulaşır. Yüzeyi temizlemek, pürüzlendirmek ve düzleştirmek için zımpara makinesini yüzey boyunca dengeli bir şekilde hareket ettirin.



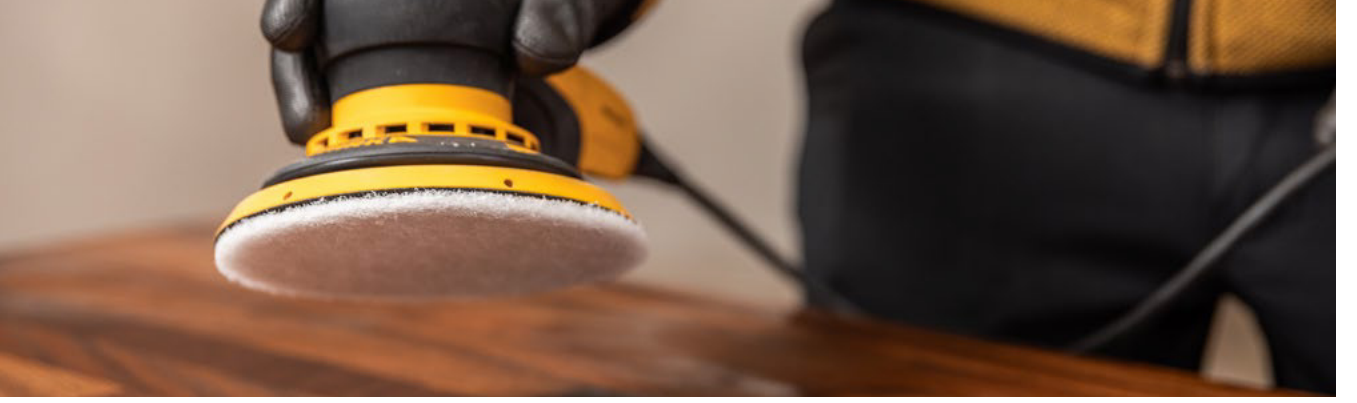
Hızlı, Verimli ve Tozsuz Sonuçlar Elde Edin

Zımpara makinesi ve pedi birlikte hızlı ve etkili bir işlem sunar; üstün toz emişi sayesinde çalışma alanı tozsuz kalır.



Bir Sonraki Katmana Hazırlık Eski boya tamamen temizlenip yüzey düzgün hale geldiğinde, yeni boya veya vernik uygulaması için yüzey tertemiz ve hazırdır.

MOBİLYA – AHŞAP YAĞLAMA



Mutfak dolap kapakları, yemek masaları gibi ahşap yüzeyleri boyarken, son katı uyguladığınızda pürüzsüz bir sonuç elde etmek istersiniz. Bunu sağlamak için her bir boya katının kusursuz olması gerekir. Ne kadar dikkatli olursanız olun, yüzeyde kabarcıklar oluşabilir ya da toz gibi küçük parçacıklar ıslak boyaya yapışabilir. Bunun önüne geçmek için astar ve boya katları arasında yüzeyi zımparalamak gerekir. Mirka'nın çözümleriyle ara zımparalama işlemi hızlı, kolay ve tozsuz bir şekilde yapılır.

AHŞAP YÜZEY YAĞLAMADAN ÖNCE NASIL HAZIRLANIR

Ahşap yağlama, yüzeyi korumak ve doğal dokusunu ön plana çıkarmak için yapılır. Ahşaba doğal bir parlaklık ve dokunuş kazandırır, damarlarını belirginleştirir. Ahşap yağlama; tezgâh bakımı, mobilya yağlama, mutfak tezgâhlarının yenilenmesi ve eski yüzeylerin tekrar kaplanması gibi üstün yüzey işlemlerinde sıklıkla tercih edilir. Yağlama işleminden önce uygun zımpara ile yüzey zımparalanarak mükemmel ve bütüncül bir sonuç elde edilir.

MIRKA YAĞLAMA PEDLERİ

Üstün yüzey kalitesiyle ahşap yağlama işlemlerinizi için Mirka, Mirka Yağlama Pedleri'ni sunar. Bu pedler, ahşap yüzeylere yağı kolay ve temiz bir şekilde uygulamanızı sağlar.



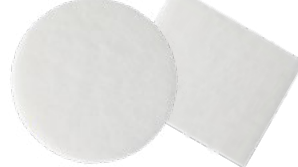
Abranet®
Zımpara

Abranet, geleneksel kâğıt zemin yerine ağ dokusuna sahiptir. Bu sayede, üzerinde çalışma sırasında tozun son derece etkili şekilde uzaklaştırılması sağlanır; bu da hem işin kalitesini hem de çalışma ortamını iyileştirir.



Ultimax® Ligno
Zımpara

Yeni Mirka Ultimax® Ligno, ahşap zımparalama işlemleri için özel olarak tasarlanmıştır. Kum saati desenli aşındırıcı yapısı sayesinde hızlı ve eşit yüzey zımparalama sağlar. Tıkanmaya karşı oldukça dirençlidir. Esneklik ve kenar dayanımı için özel olarak geliştirilen lateks emdirilmiş kâğıt kullanılmıştır.



Mirka yağlama pedleri
ahşap yağlamaya özel

Yağlama pedi kullanırken, vakum blok diski tercih edin ya da toz emiciyi kapatın.



Mirka® DEROS II
150 mm

Yağlama pedleri ahşap yağlama için



MOBİLYA POLİSAJ



MAKİNA İLE POLİSAJ

» Mirka cila sistemi son derece etkili ve kullanımı kolaydır. Doğru bileşim ve ped seçimiyle hızlı bir süreç ve üstün parlaklık elde edilir.

POLİSAJ ÖNERİLERİ

ADIM 1 – POLİSAJ

ADIM 2 – SON PARLAKLIK

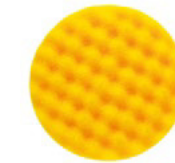
ORTA SERT
BOYALAR /
VARNİKLER



» Polarshine® 10 + Profesyonel kuzu yünü ped, sarı

» Polarshine® 10 + Köpük ped, sarı waffle

SERT BOYALAR
VEYA VARNİKLER

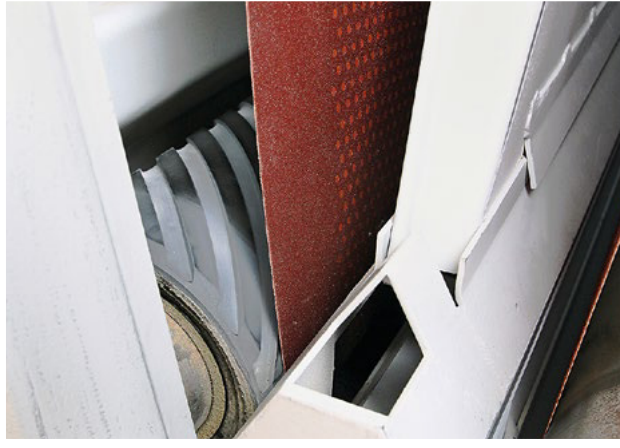


» Polarshine® 35 + Burulmuş yün ped

» Polarshine® 10 + Köpük ped, sarı waffle

ZEMİN YENİ ÜRETİM

Yeni parke üretimi için endüstriyel kalibre zımparalama işlemi.



YÜZEY ZIMPARALAMA

» Seçici kaplama teknolojisine sahip bu ürün, geleneksel ürünlere göre daha az tıkanma ve yanma ile daha uzun ömür sunar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P-80 - P180



» Ultimax®



» Jepu lex® Antistatik



ARA ZIMPARALAMA

» Stearat kaplamalı ürün, tıkanmayı önler ve zımpara bandının ömrünü uzatır. Üretimde daha az duraklama sağlar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P240 - P320



» Ultimax® Black



» Gold Max

ZEMİN

ZEMİN YENİLEME

Ahşap zeminlerin yenilenmesi için zımpara işlemi.



Vernik/Yağ Sökme

KALİBRE ZIMPARA

» Yoğun malzeme kaldırma işlemleri için dayanıklı bir bez veya kağıt destek gereklidir; böylece yırtılmaya karşı direnç sağlanır.

Zımpara Önerileri

P36 – P80



» Hiolit XO

DİSK ZIMPARALAMA

» Net tabanlı zımpara, geleneksel ürünlere kıyasla daha az tıkanma ve yanma sayesinde uzun ömür sunar. Abranet Ace HD net tabanlı ürün, eski vernik veya yağı çıkarmada verimli olup, yırtılmaya karşı yüksek direnç gösterir.

Zımpara Önerileri

P40 – P80



» Abranet® Ace HD



» Mirka® Galaxy

ZEMİN ZEMİN YENİLEME

Ahşap zeminleri yenilemek için zımparalama işlemi.



ZIMPARALAMA KAPLAMA ÖNCESİ

» Ultimax'ın seçici kaplama teknolojisi, diskin hem etkili bir kesim yapmasını hem de uzun ömürlü olmasını sağlar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P80-P180



» Ultimax®



» Jex® Antistatik

ARA ZIMPARA

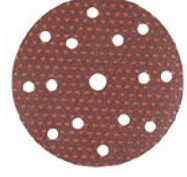
» Net destekleme disklerin ömrünü uzatır. Abranet Ace, katlar arasında zımparalama işlemlerinde ürünün uzun ömürlü olmasını sağlar.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P-180 - P320



» Abranet® Ace



» Ultimax®



» Mirka® Galaxy

SOLID YÜZEY – ZIMPARALAMA VE SON KAT UYGULAMALARI



SOLID YÜZEYLER İÇİN MIRKA ÇÖZÜMLERİ

Solid yüzey malzemeleri; mutfak tezgahları, resepsiyon bankoları, lavabo ve duş duvarları gibi pek çok farklı uygulamada, evlerde, kamusal ve ticari alanlarda iç ve mimari tasarımda geniş çapta kullanılmaktadır. Bu tür yüzeyler genellikle reçine bazlı olup dolgu ve pigmentlerle zenginleştirilir.

Mirka'nın solid yüzeylere özel çözümleriyle, ister mat, ister saten, ister parlak ve göz alıcı bir yüzey elde etmek isteyin, zahmetsizce dilediğiniz sonucu elde edebilirsiniz. Ödüllü aletlerimizi toz emicilerimiz ve yenilikçi zımparalarımızla birleştirerek tozsuz bir çalışma ortamı sunuyor, temizlik için harcadığınız zamanı azaltıyoruz. Yüzeyin büyüklüğüne göre, geniş yüzeyler için Mirka® DEROS II rastgele orbital zımpara ya da Mirka® LEROS-S zımpara kullanmanızı öneriyoruz.



Mirka® DEROS II
750 175 mm, 5
mm orbital hareket



Mirka® LEROS-S 950CV
225 mm, 5 mm orbital
hareket



Mirka® DEXOS 1217 M AFC ve 1230 M AFC



Mirka® AROS-B 150NV (Kablosuz)
32 mm, 5 mm orbital hareket



Mirka® POLAROS RP 600
Polisaj Makinesi 150 mm

SOLİD YÜZEY

ZIMPARALAMA VE FİNİSAJ SÜRECİ

Solid yüzey malzemeleri için zımparalama ve yüzey bitirme süreci.



GENİŞ ALANLAR

GENİŞ YÜZEYLERİN ZIMPARALANMASI

» Abranet Ace ve Mirka Galaxy'nin seramik tanecikleri uzun ömür ve üstün performans sunar. Yumuşak ve pürüzsüz bir bitiş için son adımda Abralon kullanmak idealdir.

ZIMPARA ÖNERİLERİ

P80 - P4000



» Abranet® Ace



» Mirka® Galaxy



» Abralon®



KÜÇÜK ALANLAR

ZOR ERİŞİLEN YERLERİN ZIMPARALANMASI

» Zor ulaşılan alanlarda eşit bir yüzey elde etmek için 34 mm diskler ve pilli AROS-B zımpara kullanılır. Ek yerlerinden yapışkan kalıntıları temizlemek veya döküm işlemi sonrası oluşan hataları gidermek için Ultimax tercih edilir.

ZIMPARA TAVSİYELERİ

P40 - P4000



» Abranet®



» Ultimax®



» Abralon®

Ahşap Zımpara Çözümü

Zımparalama ve sonlandırma işlemi



Mirka- DEROS II 650 150 mm, 5 mm orbital hareket

MAT SONUÇ



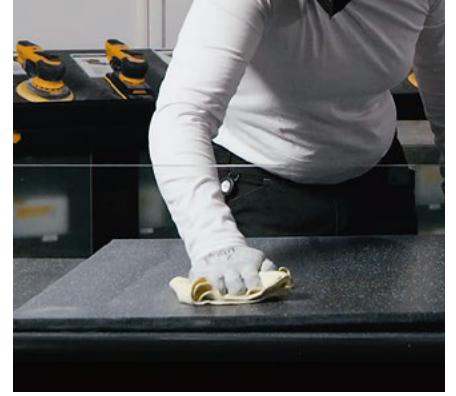
ADIM 1

- Mirka® Galaxy, 180 kum ile Mirka® DEROS II 650 kullanın.
- Hız: 8000 rpm



ADIM 2

- Her iki yönde zımparalayın
- Yüzeyi temizleyin



ADIM 3

- Galaxy 320 kum kullanın
- Yüzeyi temizleyin

Saten Yüzey



ADIM 4

- Bir net arayüzü ile Mirlon® Total VF 360 kullanın
- Yüzeyi temizleyin



Mat yüzeyden sonra devam edin

- Saten bir görünüm için Mirlon® Total XF 800 ve net ara yüzü ekleyin
- Yüzeyi temizleyin

Ahşap Zımparalama Çözümü

Zımparalama ve sonlandırma adımları



Mirka® DEROS II 650
150 mm, 5 mm salınım

YÜKSEK PARLAKLIKLI SONUÇ



ADIM 1

- Mirka® Galaxy 180'ü Mirka® DEROS II 650 ile kullanın.
- Hız: 8000 rpm



ADIM 2

- Her iki yöne zımparalayın
- Yüzeyi temizleyin



ADIM 3

- Önce Galaxy 320 kum kullanın
- Ardından Galaxy 500 kum ile devam edin
- Yüzeyi temizleyin



ADIM 4

- Abralon® J3 1000 ile başlayın
- Ardından Abralon® J3 3000 ile devam edin



ADIM 5

- Abralon ile sulu zımparalama yaparken, toz emicisini kapatın
- Yüzeyi temizleyin



ADIM 6

- Yüksek parlaklık için Polarshine® 10'u, Kuzu Yünü Pad PRO ve Mirka® POLAROS RP 600 ile uygulayın.



Mirka® LEROS-S 950CV
225 mm, 5 mm orbit

Ahşap Zımparalama Çözümü

Geniş solid yüzeyde işlem

Geniş bir masif yüzey zımparalanırken, Mirka® LEROS-S 950CV kullanmanızı öneriyoruz. Bu cihaz; üretimde büyük ahşap ve kompozit yüzeylerin rahatça zımparalanabilmesi için esnek başlıklı, fırçasız ve benzersiz bir zımparadır.

Kullanımı son derece kolay olan LEROS-S, hafifliğiyle (sadece 3,2 kg) dengeli bir yapıya sahiptir

ve rahatça kavranabilir; geniş 225 mm zımpara pedi ve 5 mm'lik rastgele orbital hareketiyle, daha hızlı ve pürüzsüz yüzeyler elde edebilirsiniz. İki ayrı tutma noktası sayesinde zımparalama sürecini güvenle kontrol edebilir, ekstra erişime ihtiyacınız olduğunda LEROS-S'i uzatma aparatıyla kullanabilirsiniz.

MAT/SATEN/PARLAK YÜZEY



ADIM 1

- Mirka® LEROS-S 950CV kullanarak Abranet veya Abranet Ace® 120 kum ile yüzeyi eşitlemeye başlayın.
- Yüzeydeki kusurları gidermek için 320 kuma kadar devam edin.

- Yüzeyin tamamını zımparadığınızdan ve her kum değişiminde yüzeyi sildiğinizden emin olun.

ADIM 2

- Abralon® J3 ile sulu zımparaya geçin
- Hem zımpara hem de yüzeyin ıslak olduğundan emin olun.



ADIM 3 (MAT/SATEN SONUÇ)

- Mat yüzey için 360 kum, saten yüzey için ise 500 kum ile tek sefer zımparalayın.

ADIM 4 (PARLAK SONUÇ)

- Parlak bir görünüm istiyorsanız, Abralon® ile 4000 kum seviyesine kadar ıslak zımpara yapın.



SOLID YÜZEY ABRANET İŞLEM ADIMLARI

MAT YÜZEY

Aşağıdaki net zımpara kumlarını kullanın. Son olarak sulu Abralon® ile bitirin.



SATEN YÜZEY

Aşağıdaki net zımpara kumlarını kullanın. Son olarak sulu Abralon® ile bitirin.



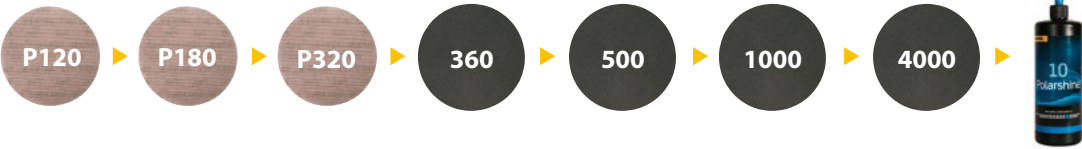
PARLAK YÜZEY

Aşağıdaki net zımpara kumlarını kullanın. Son olarak sulu Abralon® ile bitirin.



YOĞUN PARLAKLIKLI YÜZEY

Aşağıdaki net zımpara kumlarını kullanın. Ardından sulu Abralon® ile devam edin ve son olarak Polarshine® 10 ve kuzu yünü ped ile bitirin.



GALAXY İÇİN

MAT BİTİŞ

Galaxy'nin aşağıdaki zımpara numaralarını kullanın. Son işlemi Mirlon VF ile yapın.



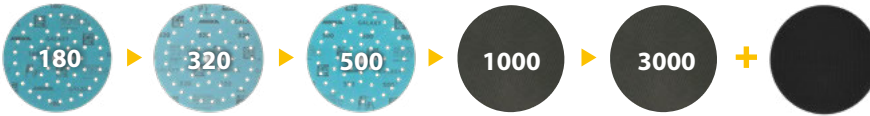
SATEN BİTİŞ

Galaxy zımparalarını kullanın. Net ara yüz ve destekleme pedi ile birlikte, Mirlon VF ve Mirlon Total XF ile işlemi tamamlayın.



PARLAK BİTİŞ

Galaxy zımparalarını uygulayın. Sulu Abralon ve vakumlu blok disk ile işlemi tamamlayın.



YÜKSEK PARLAKLIKTAKİ BİTİŞ

Galaxy zımparalarını kullanın. Ardından Abralon ve vakumlu blok disk ile devam edin. Son olarak Polarshine 10 ve Kuzu yünü pro ped ile bitirin.



Destek pedi (8292607011/Destekleme Pedi MF) ve **ped koruyucu** (8295600011/Pad Saver MF) Mirka® Galaxy zımpara ile birlikte kullanılmalıdır.





POLARSHINE® POLİSAJ ÜRÜNLERİ

Mirka, yüzeylerdeki kusurları gidermek ve farklı malzemelerin yüzey kalitesini artırmak için **YÜKSEK KALİTELİ POLİSAJ ÜRÜNLERİ** sunar.

Polisaj ürünleri, yüzeydeki çizik, hare izleri, oksidasyon ve benzeri kusurları etkili şekilde ortadan kaldırır. Kesme gücü ve ince polisajda denge sağlayarak, pürüzsüz ve parlak bir sonuç elde edilmesine olanak tanır.

Polisaj ürünleri kolayca silinir ve temizlik süresini kısaltır. Mirka'nın polisaj ürünleri, Mirka'nın polisaj ekipmanlarıyla birlikte kullanıldığında en iyi sonuçları verir.

Mirka, farklı zımpara seçenekleriyle kullanıcılara istedikleri düzeyde kesim ve cila imkân sunar. İnce zımparalar, hafif cilalama ve parlak bir yüzey için idealdir; daha kalın zımparalar ise yoğun cilalama işlemleri için uygundur. Polisaj ürünleri, her seferinde tutarlı performans göstererek kaliteli ve güvenilir sonuçlar sağlar.

Polarshine ürünleri üstün polisaj performansı, kullanım kolaylığı ve çok yönlülüğü ile öne çıkar. Bu bileşikler, otomotiv, denizcilik ve endüstriyel alanlarda yüzeylerin görünümünü yenilemek ve geliştirmek için sıklıkla tercih edilir.



POLARSHINE® kalite

POLARSHINE® 45

COARSE



FINE

POLARSHINE® 35

COARSE



FINE

POLARSHINE® 25

COARSE



FINE

POLARSHINE® 20

COARSE



FINE

POLARSHINE® 15

COARSE



FINE

POLARSHINE® 12 SİYAH

COARSE



FINE

POLARSHINE® 12

COARSE



FINE

POLARSHINE® 10

COARSE



FINE

POLARSHINE® 8

COARSE



FINE

POLARSHINE® 5

COARSE



FINE

POLARSHINE® 3
SON KAT, ANTİSTATİK CİLA

COARSE



FINE

POLARSHINE® SIVI CİLA

COARSE



FINE

REHBER

AHŞAP ZIMPARALAMA İçin ETKİLİ YÖNTEMLER





ETKİLİ AHŞAP ZIMPARALAMA

HEDEFE ULAŞMAK Herhangi bir yüzey işleminin istenen sonuca ulaşması, çeşitli etkenlere bağlıdır. Örneğin, zımpara malzemesinin seçimi tüm süreçte oldukça önemli bir rol oynar.

Doğru zımpara malzemesini seçip uygun şekilde kullandığınızda, hem en iyi zımparalama sonucunu hem de zımpara malzemesinin mümkün olan en uzun ömürlü olmasını sağlayabilirsiniz.

Bu rehberin amacı, farklı zımpara malzemelerinin yapısını açıklamak ve ürünler arasındaki farkları vurgulayarak istediğiniz sonuca ulaşmanıza yardımcı olmaktır.

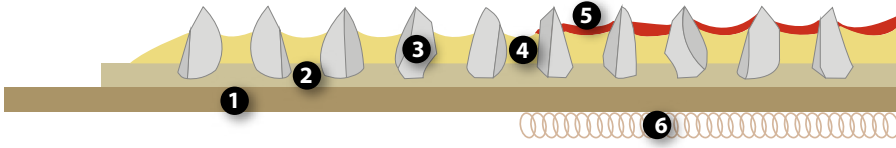
Her uygulama için en kolay ve en verimli zımparalama yöntemini ortaya koymak.

ZIMPARALAMA DOĞRU UYGULANDIĞINDA ŞUNLARI SAĞLAR:

- düzgün ve pürüzsüz bir yüzey
- doğru kalınlık ve düzlük
- lif kabarması kaynaklı sorunların en aza indirilmesi
- daha az toz sayesinde daha iyi sonuç
- hem zımpara ürünlerinde hem de kaplama ve polisaj malzemelerinde tasarruf



ZIMPARA MALZEMESİNİN YAPISI



1. Destek 2. Yapıştırıcı katman 3. Taneler 4. Boyut katmanı 5. Ekstra kaplama 6. Bağlantı sistemi

Destekleme malzemesi



Destek malzemesi sadece aşındırıcı katmanları taşımakla kalmaz, aynı zamanda zımparalama gücünü yüzeye de aktarmalıdır. Bu, daha büyük aşındırıcı tanelerin daha fazla güç gerektirdiği ve dolayısıyla daha güçlü bir destek malzemesine ihtiyaç duyduğu anlamına gelir. Örneğin, dokuma kumaştan yapılmış bir destek malzemesi, kağıttan yapılmış bir destek malzemesine göre genellikle daha güçlü ve daha stabildir. Kumaş, yapısına bağlı olarak sert veya esnek olabilir ve günümüzde zorlu zımparalama uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş güçlü kağıt destekler de mevcuttur.

Kumaş desteklemeler

Tür	Ağırlık	Kullanım alanı	Örnek ürün
F	Esnek pamuklu bez	Profil zımparalama	Alox
J	Yumuşak pamuklu bez	Profil zımparalama	Hiolit JCA2A0
X	Sert pamuklu kumaş	Kaba zımparalama	Hiolit XO (P100–P240)
PES	Polyester kumaş	Çok kaba zımparalama	Hiolit XO (P36–P80)

Katlar arasında ya da profillerin etrafında zımpara yaparken, hem hafif hem esnek taşıyıcıya sahip bir malzeme kullanmak oldukça önemlidir. Esneklik, zımpara malzemesinin kenarları ve profilleri takip etmesini sağlar; hafif kağıt ise aşındırıcı taneler için düzgün bir yüzey sunar ve böylece daha ince bir yüzey elde edilir. Kağıt için, taşıyıcı malzemenin ağırlığı doğrudan dayanıklılığı ve sertliğiyle orantılıdır.

Kâğıt destekleme

Türü	Ağırlık	Kullanım Alanı	Örnek Ürün
A-kâğıt	90 g/m ²	Elle profil zımparalama	Goldflex
B-kâğıt	110 g/m ²	Elle veya hafif makinelerde zımparalama	Gold Proflex
C-kâğıdı	125 g/m ²	Makinede zımparalama	Gold
D-kâğıdı	150–180 g/m ²	Kaba disk zımparalama	Deflex
E-kâğıdı	220–250 g/m ²	İnce bant zımparalama	Gold Max
F-kâğıdı	270 g/m ²	Kalibre ve kaba disk zımparalama	Jepuflex® Antistatik
T-kâğıdı	300 g/m ²	Kalibre zımparalama	Jepuflex® Antistatik

Geniş kalibre zımpara uygulamalarında, makineyi ve zımpara birimlerini tozdan uzak tutmaya yardımcı olan antistatik destekli kâğıt kullanılır.

Benzersiz / Özel Taşıyıcılar

Türü	Özel Özellikler	Kullanım Alanı	Örnek Ürün
Net destek	Tozsuz Kullanım	Çoğu ahşap işlemine uygun	Abranet® Ace
Dokunmamış Destek	Üç Boyutlu Yapı	Profil zımparalama, ince yüzey zımparalama	Mirlon®, Mirlon Total®
Sünger Üzerine Örne Kumaş	Islak zımparalamaya uygun sünger katmanı	Üstün Yüzey Zımparalama	Abralon®
Sünger Üzerinde Kağıt	Ergonomik yapı	Elle profil zımparalama	Goldflex Soft
Elyaf takviyeli kâğıt	Dayanıklı ve sağlam	Kaba ve kenar zımparalama	Coarse Cut
Film taşıyıcı	Düzgün yapı	Üstün Yüzey Zımparalama	Microstar®

Üstün yüzey kalitesi gerektiğinde, film destekleme iyi bir alternatif sunar. Film desteklemenin avantajı, hafif üst kalite kağıtlarla aynıdır – aşındırıcı tanecikler için son derece düzgün bir zemin sağlar.

Geleneksel olmayan ürünler için kendine özgü taşıyıcı malzemeler kullanılır. Örneğin, Mirka'nın Net Zımpara ailesinde yer alan devrim niteliğindeki malzeme, tozsuz zımparalama imkanı sunar ve kolayca sabitlenmeyi sağlayan entegre halkalara sahiptir. Abralon ve Goldflex Soft gibi diğer ürünlerde ise çeşitli destekleme malzemeleri bir arada kullanılır. Bir diğer örnek olarak, özel bir dokusuz elyafla güçlendirilmiş kağıttan üretilen Coarse Cut gösterilebilir.

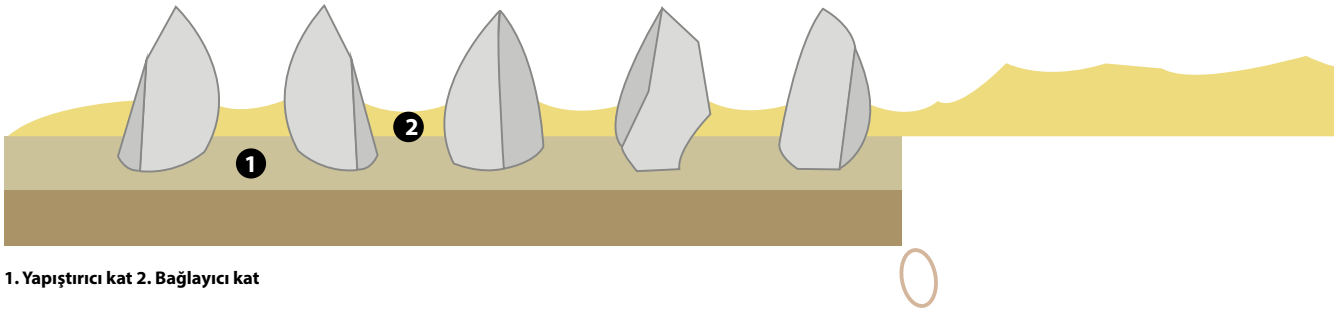
Yapıştırıcı kat ve bağlayıcı kat



'Make coat' ve 'size coat', reçine tabakalarıdır. Make coat; zımpara tanelerinin ilk uygulandığı katmandır. Size coat ise taneleri sağlamca sabitlemek için eklenir. Ahşap zımparalama ürünlerinin tamamı sentetik reçinelerle (R/R, reçine üzerine reçine) üretilmektedir. Sentetik reçine kullanmanın, doğal yapıştırıcıya göre avantajları arasında ürünün daha dayanıklı olması ve kalitenin tutarlı şekilde korunması yer alır.

Esnek zımpara üretiminde belirleyici unsurlardan biri uygulanan reçine miktarıdır. Az miktarda reçine kullanıldığında ürün daha agresif olur ancak kullanım ömrü kısalmır. Reçine miktarı artırıldığında ise ürünün kullanım süresi uzar.

Sürekli yürütülen araştırma ve geliştirme çalışmaları sayesinde Mirka, ürünlerinin performansını her geçen gün artırmaktadır. Ürün yapısını en iyi şekilde optimize ederek, modern müşterilerin beklentilerini karşılayan yenilikçi ve ekonomik çözümler sunmayı başardık.



Tanecikler ve kaplamalar

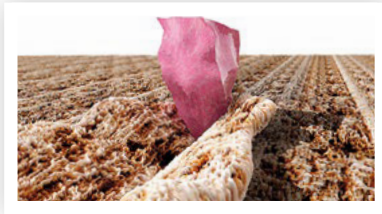
⚡ Ağaç zımparalama işlemlerinde, aşındırıcı tanenin seçimi hem nihai sonuç hem de ürünün ömrü için büyük önem taşır. Keskin bir tane iyi bir kesim sağlarken, daha pürüzsüz bir yüzey gerekiyorsa farklı bir tane tercih edilebilir. Tanecik seçimi, istenen dayanıklılığa göre de şekillenir.

Alüminyum oksit

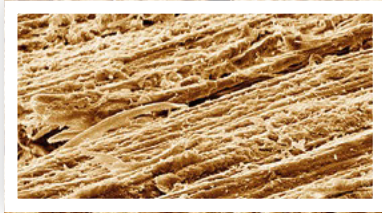
Ağaç zımparalamada en yaygın kullanılan aşındırıcı tane alüminyum oksittir; taneleri çoğu uygulama için yeterince keskin ve sağlamdır.

Silisyum karbür

Alüminyum oksit ile karşılaştırıldığında, silikon karbür taneleri daha düzgün şekillidir ve daha az kırılındır. Bu tanelerin sağlamlığı, sert yüzeylerde yüksek performans göstermelerini sağlar. Genellikle meşe ve MDF gibi malzemelerin zımparalanmasında kullanılır; çünkü lifli levhalar çoğunlukla sert yabancı maddeler içerir. Ayrıca, silikon karbür tanelerinin şekli, alüminyum okside kıyasla ahşapta daha pürüzsüz bir yüzey elde edilmesini sağlayarak ara zımparalama işlemleri için daha uygun hale getirir.



» Alüminyum oksit taneleri, yumuşak ağaç türlerine kolayca işler.



» Alüminyum oksit ile zımparalanmış ahşap yüzey.



» Alüminyum oksit tanecikleri.



» Silikon karbür taneleri, sert ahşaplarda kolayca kesim yapar.



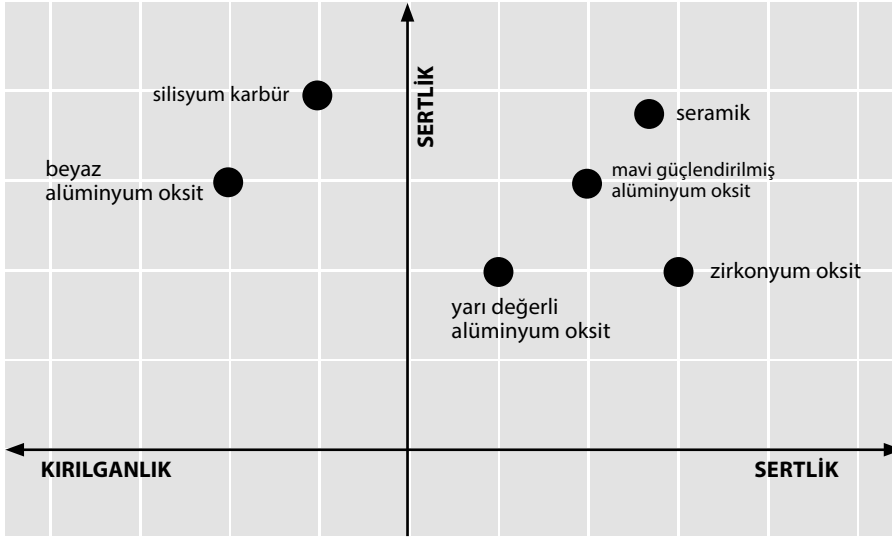
» Silikon karbür ile zımparalanmış ahşap yüzey.



» Silisyum karbür tanecikleri.

Standart tane: Özellikler ve kullanım alanları

Tane	Kullanım
Alüminyum oksit	
• Beyaz	Boya, polisaj, ahşap
• Yarı kırılğan	Genel kullanım (ahşap, hafif metaller, her türlü zımpara makinesi)
• Mavi tavllanmış	Metal, sert ağaçlar ve dayanıklı kaplamalar
Seramik	Sert malzemeler ve kaplamalar
Silisyum karbür	Boya, vernik, polisaj, MDF, kaplama, sert ahşap
Zirkonyum oksit	Yoğun/zorlu metal zımparalama



Zımpara tanesi seçimi, hem yüzey yapısını hem de yüzeyin son görünümünü etkiler. Bu nedenle uygulanan yüzeyin rengi değişebilir. Mirka ürünlerinde kullanılan mineraller sentetiktir, bu da onları doğal zımparaya göre daha sert ve dayanıklı kılar.

Tanecik yoğunluğu

Kullanılan zımpara tanelerinin miktarı performansı önemli ölçüde etkiler. Örneğin, daha az tane açık kaplama sağlayarak tıkanmaya karşı yüksek direnç sunarken; daha fazla tane ise kapalı kaplama oluşturarak iyi malzeme kaldırma ve pürüzsüz bir yüzey elde edilmesini sağlar.



» Kapalı kaplama



» Yarı açık kaplama



» Açık kaplama



Jepuflex® Antistatik
(kapalı kaplama)



Unimax® (yarı açık kaplama)



Avomax® Antistatik
(açık kaplama)

Kum ebatları

Farklı zımpara tanecik boyutları, çeşitli amaçlar için kullanılır. Bu nedenle, üretim sırasında taneler boyutlarına göre ayrılır. Zımpara ürünleri; FEPA, ANSI ve GOST gibi farklı standartlara göre üretilir. Mirka, taneciklerini FEPA standartlarına uygun olarak seçer – Avrupa Zımpara Üreticileri Federasyonu. Bu standarda göre üretilen ürünler 'P' harfiyle işaretlenir – örneğin P80. Tanecik büyüklüğü, 'inç başına tel' olarak ifade edilen eleklerden geçirilerek belirlenir. Mikro tanelerde ise bu ölçüm teorik olarak kabul edilir.

Zımpara standartları

FEPA	ANSI	GOST
FEPA P	Tanecik boyutu (mikron)	
Makro tanecik boyutları		
P12	1815	12
P16	1324	16
P20	1000	20
P24	764	24
P30	642	30
P36	538	36
P40	425	40
P50	336	50
P60	269	60
P80	201	80
P100	162	100
P120	125	120
P150	100	150
P180	82	180
P220	68	220
Mikro tane boyutları		
P240	58,5 ± 2,0	M63
P280	52,2 ± 2,0	M50
P320	46,2 ± 1,5 280	M40
P360	40,5 ± 1,5	
P400	35,0 ± 1,5	M28
P500	30,2 ± 1,5	M20
P600	25,8 ± 1,0	M10
P800	21,8 ± 1,0	M7
P1000	18,3 ± 1,0	M5
P1200	15,3 ± 1,0	
P1500	12,6 ± 1,0	
P2000	10,3 ± 0,8	
P2500	8,4 ± 0,5	

Standartlar doğrudan birbirleriyle karşılaştırılmaz.

Ek işlemler

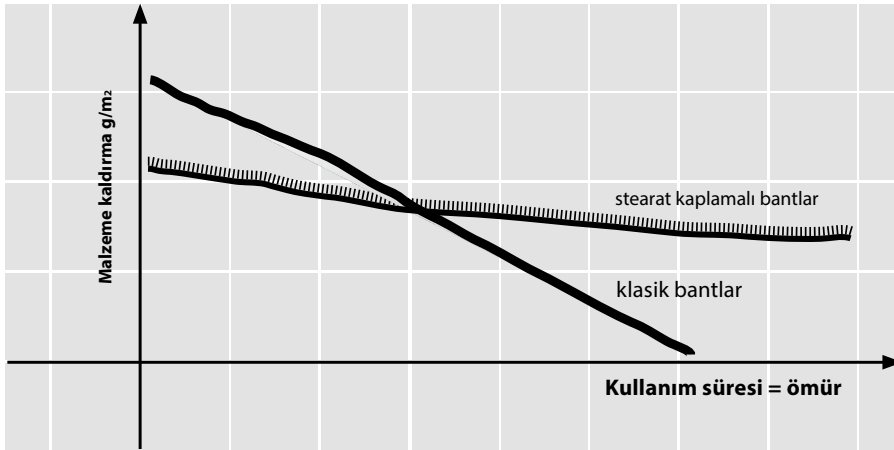
Stearat kaplama

Bazı ürünler, kullanım ömrünü artırmak amacıyla özel bir stearat kaplama işlemi görür. Genellikle çinko ya da kalsiyum bazlı olan stearat, aşındırıcı yüzeyin üzerine küçük pulcuklar halinde uygulanır.

AVANTAJLAR:

- Stearat kaplama kullanım sırasında aşındıkça, tıkanmayı önler ve ürünün ömrünü uzatır.
- Stearat, ilk zımparalama etkisini azaltarak ürünün kullanım süresi boyunca daha tutarlı ve pürüzsüz bir yüzey elde edilmesini sağlar.

Mirka'nın stearat kaplamalı tipik ürünleri arasında Gold, Q.Silver, Abranet ve Sica Fine Stearate yer alır. Stearat kaplamalı ürünler, boya, vernik ve benzeri yüzeylerin zımparalanmasında en iyi sonuçları sağlar. Ancak, geniş bantlarla ahşap gibi yüzeylerde yüksek basınçla yapılan kaba zımparalamada stearat hızla aşındığı için bir avantaj sunmaz.



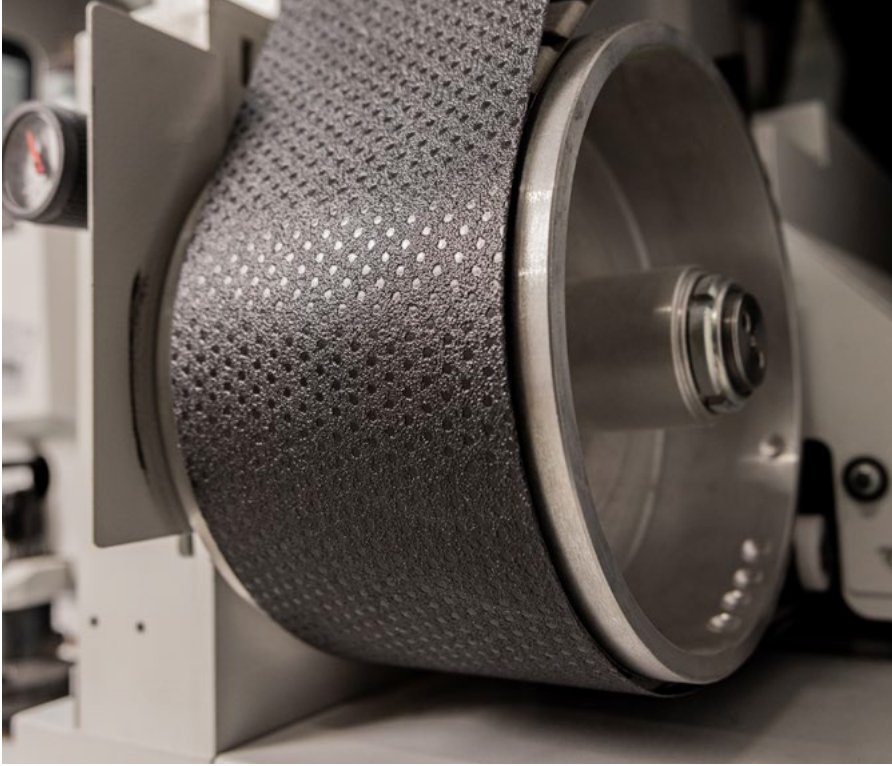
Antistatik uygulama

Geniş kalibre ile yapılan zımparalamada statik elektrik yükü, ciddi toz sorunlarına yol açabilir. Ancak antistatik bantların kullanılması, toz oluşumunu önler ve çalışma ortamını iyileştirir. Zımpara makinesi bantlarının statik yükünü azaltmak, pek çok olumlu fayda sağlar.

AVANTAJLAR:

- Tozsuz ve temiz bir zımpara yüzeyi, yüzey işlemlerinde daha iyi sonuçlar elde etmenizi sağlar. Makinenin temiz kalması bakımını kolaylaştırır.
- Düşük toz yükü ise çalışma ortamını daha sağlıklı ve konforlu hale getirir.

Ayrıca, zımpara ürünlerinin antistatik etkisi farklı seviyelerde olabilir. Bazı ürünlerde sadece antistatik arka yüzey bulunurken, bazıları antistatik bağlama sistemiyle birlikte gelir. Verimli bir toz emme sistemi kullanılarak toz sorunu daha da azaltılabilir.



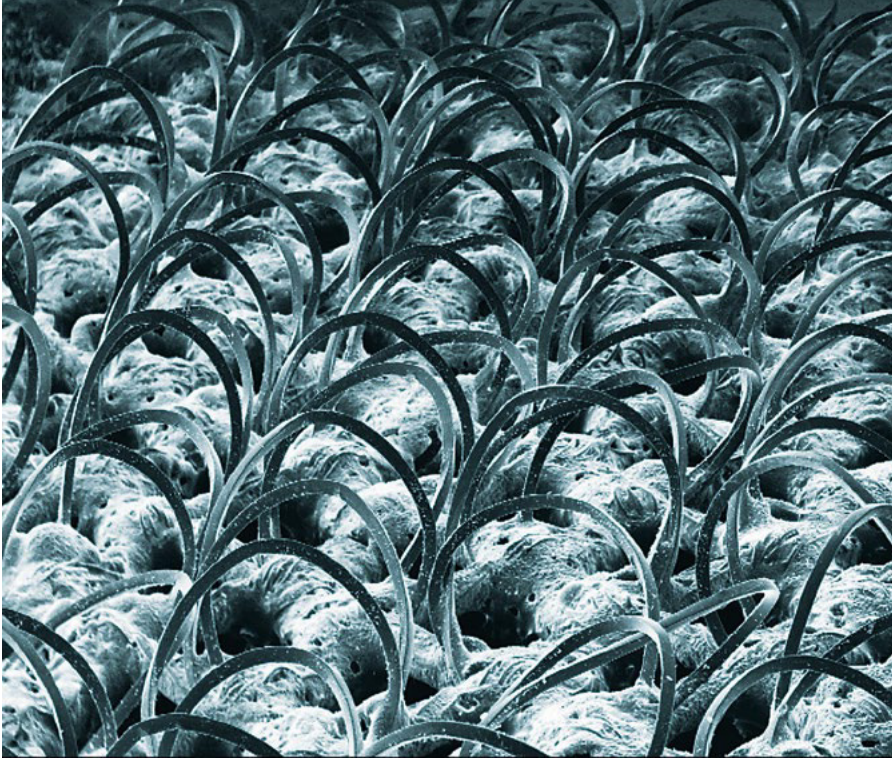
Bağlantı sistemleri



Genel olarak iki ana bağlantı sistemi bulunur: 'PSA' (Basıçla Yapışan Bantlar) ve 'Cirt2

PSA, kuru halde sürekli yapışkan kalan bir yapıştırıcı kullanır. Hafif bir temas ya da el ile yapılan basınçla, PSA'lar pek çok farklı yüzeye sıkıca tutunur; bu da onları, diskler ve benzeri ürünlerin düz bir arka ped üzerine sabitlenmesi için son derece uygun hale getirir.

Cirt bağlantı sistemi, zımparanın arka yüzeyine sabitlenmiş bir cirt cirt malzemesidir. Zımparanın arkasındaki cirt cirt halkaları, arka peddeki cirt cirt kancalarıyla birleşerek iki yüzeyin birbirine kolayca tutunmasını sağlar. Örneğin, Mirka'nın Net Zımparalama ürünlerinde, arka yüzeye entegre edilmiş halkalar bulunur.





KALİBRE ZIMPARA

İSTENİLEN SONUCA ULAŞMAK İÇİN geniş kalibre ile zımparalama yaparken en iyi verim ve sonucu elde etmek için birçok unsurun göz önünde bulundurulması gerekir. Örneğin, zımpara malzemesinin seçimi çok önemlidir; bununla birlikte, zımpara ünitelerinin ayarı, zımpara hızı ve kullanım şekli gibi diğer faktörler de bir o kadar önemlidir.

Kalibre ömrünü en üst seviyeye çıkarma



Her türlü zımpara bandının aşındırıcı özellikleri, kullanım sırasında yavaşça tıkanmaya başladıkça azalır. Zımpara bandı belirli bir süre kullanıldıktan sonra, tıkanıklık öyle bir seviyeye ulaşır ki, zımparalanan malzemede geometrik hatalara yol açma riski hızla artar. Daha fazla tıkanıklık oluştuğunda ise, zımparalanan malzeme, tıkalı banda daha fazla baskı uygulandığında oluşan yüksek sürtünmeden dolayı aşırı ısınır ve stok alma işlemi devam ettirilmek istenirse bu durum ciddi sorunlara neden olabilir.

Genel zımparalama maliyetlerini en uygun ürünü her zımparalama işlemi için seçerek kolayca azaltmak mümkündür. Bunun anlamı:

- doğru tanecik tipini seçmek
- uygun kaplama türünü belirlemek
- ideal tane sıralaması kullanmak
- gereğinden ince taneli zımpara ile işlem yapmaktan kaçınmak

Zımpara bandının ömrünü artırmak için, zımpara ekipmanının doğru seçilmesi ve uygun şekilde kullanılması çok önemlidir:

- Her zımpara işlemi için uygun tipte zımpara makinesi seçin
- Zımpara makinesini doğru şekilde ayarlayın
- Makinenin bakımının düzenli yapıldığından emin olun
- Toz emişinin yeterli olduğunu kontrol edin

Zımpara kumları ve sıralaması



Genellikle ilk zımpara bandı, yüzeyden fazla malzeme almak için kullanılır; sonraki bantlar ise yalnızca düzgün bir yüzey elde etmek için tercih edilir. İlk zımpara ünitesi çoğunlukla çelik ya da sert kauçuk gibi malzemelerden oluşan bir tambur içerir. Bu tambur, iri taneli (P36–P100) zımpara bantlarıyla birlikte, hızlı ve verimli malzeme kaldırmada idealdir.

Düzgün bir yüzey elde etmek istendiğinde, genellikle yumuşak kauçuk tamburlu veya zımpara pedli üniteler kullanılır. Bu tip ünitelerde tane aralığı P120–P320 arasında değişir.

Katlar arasında veya ara zımparalama yapılırken genellikle çok yumuşak bir kauçuk tambur veya yumuşak bir zımpara pediyle birlikte P320–P800 arası zımparalar kullanılır.

Zımpara tanesi seçerken tavsiye edilen, ardışık tane numaraları arasında yalnızca bir adım farkı olan bantlar kullanmaktır. Örneğin, P80–P120–P180 uygun adımlardır; P60–P120–P220 gibi büyük atlamalar ise yüzey kalitesinde ve ürün ömründe sorunlara yol açabilir.

Önerilen zımpara tanesi kullanımı

Kum	Kullanım
P24–P80	Kaba zımpara, kalibrasyon
P100–P320	Orta zımpara, ahşap zımparalama
P320–P1200	İnce zımpara, ara kat zımparalama

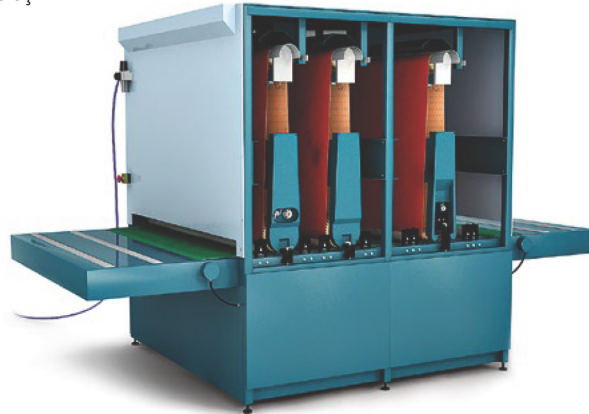
Ünite başına malzeme kaldırma oranı

» Üç bantlı bir makinede, birim başına talaş kaldırma başlangıcı aşağıdaki şekilde paylaştırılabilir:

- İstasyon 1 ~ %60
- İstasyon 2 ~ %30
- İstasyon 3 ~ %10

» ki bantlı bir makinede ise, dağılım şu şekilde olabilir:

- İstasyon 1 ~ %75
- İstasyon 2 ~ %25



Ayarların doğru olup olmadığını kontrol etmenin iyi bir yolu, bantların birbirine göre nasıl kullanıldığını gözlemlemektir. Eğer ayarlar, zımpara tanesi sıralamasına ve makineye uygun şekilde yapılırsa, bantlar da eşit oranda kullanılır.

Maksimum talaş kaldırma

Temas tamburu ünitesi			Zımpara tabanı ünitesi	
Zımpara tanesi	Kaldırma (mm / inç)		Zımpara Tanesi	Kaldırma (mm / inç)
P36	Çelik/sert kauçuk merdane	< 1,00 / 0,04	P36	–
P40	Çelik/sert kauçuk merdane	< 0,80 / 0,03	P40	–
P60	Çelik/sert kauçuk merdane	< 0,60 / 0,02	P60	–
P80	Orta sertlikte kauçuk merdane	< 0,50 / 0.019	P80	< 0,30 / 0.012
P100	Orta sertlikte kauçuk merdane	< 0,30 / 0.012	P100	< 0,20 / 0.008
P120	Yumuşak kauçuk silindir	< 0,20 / 0.008	P120	< 0,15 / 0.006
P150	Yumuşak kauçuk silindir	< 0,10 / 0.004	P150	< 0,08 / 0.003
P180		–	P180	< 0,05 / 0.002
P220		–	P220	< 0,03 / 0.001
daha ince		–	daha ince	< 0,03 / 0.001

Kalibre zımpara hızı



Genel olarak, daha yüksek kalibre hızları daha fazla malzeme alınmasını sağlar. Ancak hız arttıkça kalibre üzerindeki sürtünme ısı ve yük de artar; bu da kalibre ömrünü kısaltır. Farklı malzemeler, farklı zımparalama hızları gerektirir.

Kalibre hızı için malzeme ve öneriler

Malzeme	En düşük zımpara hızı	En yüksek zımpara hızı
Sert ağaç	15 m/s	24 m/s
MDF	15 m/s	21 m/s
Yumuşak, reçineli ağaç	12 m/s	18 m/s
Parlak lake yüzey	2 m/s	8 m/s
Sentetik malzeme	9 m/s	21 m/s
Kaplama	18 m/s	27 m/s

Değerler, zımparalama hızını göstermektedir.

Kalibre ekleri

➡ Zımpara bantlarında ek yerinin performansı oldukça önemlidir. Ek yerleri, bantın zımpara yüzeyi kadar sağlam olmalı ve fazla kalın ya da ince olmamalıdır. Ayrıca bant, doğru şekil ve ölçüye sahip olmalıdır.

Kalibre ek çeşitleri



A-EK

➡ Genellikle kağıt kalibre zımparalarda kullanılan A-ek, zımpara yüzeyi tarafında herhangi bir telafi olmadan üst üste gelen bir ek çeşididir; yani kaplamada kesinti olmaz. Bu ek, ek bölgesinde bile bant kalınlığının eşit olmasını sağlar ve pürüzsüz, iz bırakmayan bir zımpara yüzeyi elde edilir.



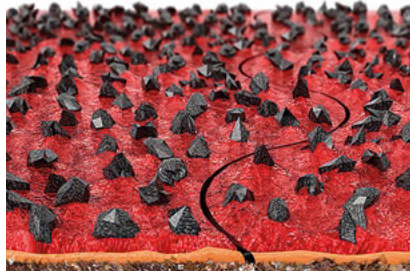
B-EK

➡ Kumaş tabanlı kalibre zımparalarda en çok tercih edilen ek türü olan B-ek, zımpara tarafında telafiyle yapılan üst üste bindirilmiş bir ektir. Bu, ek yerinde aşındırıcı tanecik olmadığı ve böylece kumaşın rahatça üst üste gelebilmesini sağladığı anlamına gelir; böylece ek yeri, bantın geri kalanından kalın olmaz. B-ek, Mirka'nın Ultimax gibi özel kağıt ürünlerinde de kullanılabilir.



T BİRLEŞİMİ

➡ Genellikle dayanıklılık ve esneklik gerektiren küçük kumaş kalibrelerde kullanılan T-ek, zımpara bandında üst üste binmeden kesilir ve ek noktası, arka taraftan bantla sabitlenir.



TS-EK

➡ TS-ek, T-ek ile benzerlik gösterir ancak bağlantı uçlarının kesim şekli farklıdır. TS-ek kullanıldığında menteşe etkisi ortadan kalkar. Bu ek tipi, orta taneli zımpara bantları için en uygundur ve genellikle bez destekli bantlarda tercih edilir; ancak kağıt destekli bantlarda da TS-ek bulunabilir.



TT BİRLEŞİMİ

➡ Bu, kalibre üzerine kalibrenin zımpara kısmına yapıştırıldığı, özellikle zımpara pedli profil zımparalama işlemlerine uygun özel bir ektir.



SORUNLARI ÇÖZME

Makineyle zımparalama veya elle zımparalama

OLASI SORUNLAR Burada, makineyle veya elle zımparalama sırasında karşılaşılabilen yaygın sorunları ele alıyoruz. Süreci doğru şekilde iyileştirmek için sorunun kaynağını bilmek çok önemlidir.

ÜRÜN TIKIYOR

- Boya, vernik veya macunun tamamen kurduğundan emin olun.
- Boya veya vernik için genellikle stearat katkılı ürünler en iyi tercihtir.
- Toz emişli makineler kullanın ve destek tabanındaki deliklerin zımpara ürününüzle uyumlu olduğundan emin olun.
- Çok ince zımpara kâğıdı kullanmaktan kaçının.

ELLE ZIMPARALAMA SONRASI PARMAK İZLERİ GÖRÜNÜYOR

- Düz yüzeylerde zımparalama yaparken bir el zımpara takımı kullanın.
- Özellikle profilli yüzeyler için Goldflex-Soft gibi özel ürünler tercih edin, böylece zımpara baskısı eşit şekilde dağılır.

GÖRÜNÜR ÇİZİKLER

- Zımpara numaraları arasında çok büyük geçişler yapmaktan kaçının.
- Silisyum karbür ürünleri genellikle daha pürüzsüz bir yüzey sağlar.
- Rastgele orbital zımpara makinesi kullanın.

YETERLİ MALZEME ALINAMIYOR

- Alüminyum oksit ürünleri genellikle daha iyi kesim sunar.
- İşe kalın zımpara ile başlayıp kademeli olarak ince zımparaya geçin.

TOZ SORUNLARI

- Uygun makineler ve aksesuarlarla Net zımpara ürünlerini tercih edin.

ÜRÜN PARÇALANIYOR

- Sert arka yüzeye sahip bir zımpara ürünü kullanın (ör. Coarse Cut).
- Makineyle zımpara malzemesinin uyumlu olduğundan emin olun.
- Eskimiş zımpara pedi genellikle sorunlara yol açar.

PROFİL ZIMPARALAMADA KARŞILAŞILAN SORUNLAR

- Esnek zımpara ürünü tercih edin (ör. Carat Flex).
- Profiller için özel tasarlanmış ürünleri kullanın (ör. Mirlon veya Goldflex-Soft).
- Rastgele yörüngeli zımpara yerine orbital bir zımpara deneyin.



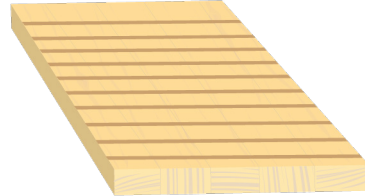
Kalibre zımparalama

Olası Sorunlar

Bu bölüm, geniş kalibre kullanılırken karşılaşılabilecek yaygın sorunları açıklar. Süreci düzeltmek için sorunun kaynağını anlamak oldukça önemlidir.

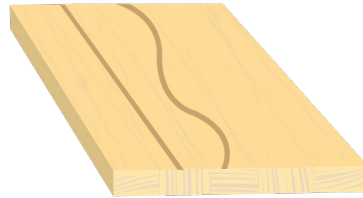
Enine Yönde Dalga İzleri

- Kalibre baskı dalga izlerini kontrol edin.
- Makine düzgün çalışıyor mu? Özellikle arızalı bir tambur, dalga izlerine neden olabilir.
- Yanlış tipte zımpara ünitesi mi kullanıyorsunuz? Kısa temas alanına sahip sert bir tambur, yumuşak bir zımpara pedine göre daha fazla titreşim izine yol açabilir.



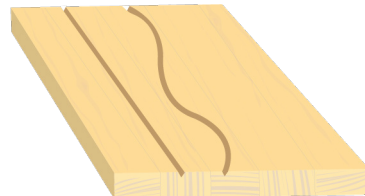
Pozitif Çizgiler (ahşap yüzeyde dışı doğru çıkan çizgiler)

- Kalibre hareketini takip eden dar çizgiler mi görüyorsunuz? Genellikle iş parçasındaki keskin nesneler zımparayı bozduğunda ortaya çıkar. Zımpara bandını değiştirin ve iş parçalarını keskin nesnelere karşı kontrol edin.
- Geniş ve düz çizgiler mi var? Bu genellikle zımpara tamburu veya pedinden kaynaklanır. Padi temizleyin ve tamburun kalibrasyonunu yaptırın.



NEGATİF ÇİZGİLER

- Geniş ve düz çizgiler mi oluşuyor? En yaygın neden, zımpara pedi üzerinde biriken tozdur. Padi temizleyin veya gerekirse grafit kumaşı değiştirin.
- İnce ve düz çizgiler mi var? Baskı ayağına küçük ahşap parçaları ya da toz yapışmış olabilir. Makineyi temizleyin.



KALİBRE KOPMALARI: Kalibre koptu mu?

- Makinenin salınımlarını kontrol edin ve içini temizleyin.
- Kalibrelerin muhafazasını kontrol edin (bkz. 'Geniş bant saklama' sayfası).
- Aşırı talaş kaldırmaktan kaçının. Tıkalı bantları kullanmayın.
- Bant ek yerinin durumunu kontrol edin.

DÜZ OLMAYAN YÜZEY: Yüzey pürüzlü mü hissediliyor?

- Zımpara sıralamasında taneler arasındaki geçişler çok büyük olabilir.
- Zımparalama ünitesinin temas noktası fazla yumuşaksa düzgün bir yüzey elde edilemeyebilir.

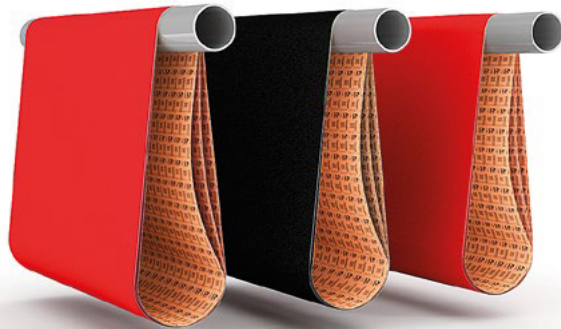
KISA KALİBRE ÖMRÜ: Kalibre tıkanıyor mu?

- Her zımpara ünitesinde aşırı talaş kaldırmaktan kaçının – makine ayarlarını kontrol edin.
- Doğru ürün ve tane sıralaması kullandığınızdan emin olun.
- Temizlik sistemi ve toz emişinin düzgün çalıştığından emin olun.
- Zımparalama sırasında bantın tamamını kullanmaya özen gösterin.

GENİŞ KALİBRE SAKLAMA

SADECE geniş kalibre zımpara depolamasıyla ilgili bazı temel önerilere uyarak, kalibrelerin zarar görmekten ve tam verimle kullanılmasını sağlayabilirsiniz.

- Kalibreleri kullanılana kadar orijinal ambalajında saklayın.
- Kullanımdan önce yatay olarak asmak, taşımasını kolaylaştıracaktır.
- İdeal saklama sıcaklığı 15–25°C'dir. Kalibrenin formunu koruması için önerilen bağıl nem oranı %35–60 arasındır.
- Geniş kalibrelerde tüm yüzeyde nemin dengeli olmasına dikkat edin. Kalibreleri soğuk duvar ya da ısı kaynağına yakın asmaktan kaçının. Doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayın.



AHŞAP ZIMPARALAMA ÜRÜNLERİ İÇİN ÜRÜNLER

Net ürünler	
Film kaplamalı ürünler	
Kağıt tabanlı ürünler	
Sünger lamine ürünler	
Dokumasız ürünler	
Kumaş tabanlı ürünler	

ABRANET®

Çok amaçlı ve klasik Abranet, macun, astar, vernik, kompozit malzemeler ve endüstriyel kullanıma uygun birçok farklı malzemenin zımparalanması için özel olarak geliştirilmiştir. Abranet, yüksek performansı ve geleneksel zımparalara göre daha uzun ömrüyle ekonomik bir çözüm sunar. Makineyle ya da elle kuru zımpara için tasarlanmış olup, gerçek tozsuz zımparalama özelliğiyle hem çalışma ortamını temiz tutar hem de yüzeyde üstün bir sonuç sağlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

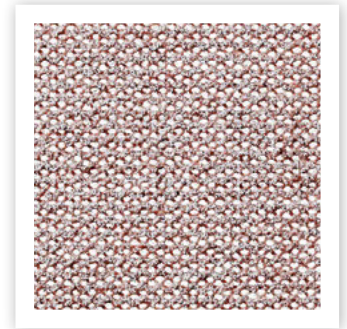
Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane Yapısı	Alüminyum oksit
Kaplama	Kapalı
Renk	Kahverengimsi
Zımpara tane aralığı	P80-P180, P240, P320-P1000
Taşıyıcı	PA net
Sunulan seçenekler	

DAHA FAZLA BİLGİ



ABRANET® ACE

Abranet Ace, zorlu ve yoğun zımpara uygulamaları için özel olarak tasarlanmıştır. Optimize edilmiş ağ netyapısı ve seramik tanecikleri sayesinde, Abranet Ace kayın ve meşe gibi sert ağaçlarda üstün kesim ve performans sunar; ayrıca çeşitli kompakt yüzeylerde hızlı zımparalama ve sanayi silindirlerinin temizliğinde de etkilidir. Astar yüzeylerin zımparalanmasında da mükemmel sonuç verir, yüksek verimlilik ve uzun ömür sağlar.

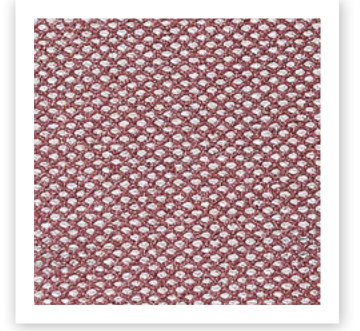


TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane Yapısı	Seramik (P80-P240)/Seramik kaplamalı (P320-P1000)
Kaplama	Kapalı
Renk	Açık bordo
Zımpara tane aralığı	P80-P240, P320-P1000
Taşıyıcı	PA net / PES net
Sunulan seçenekler	

ABRANET® ACE HD

Abranet Ace HD, seramik tanecikleriyle güçlendirilmiş, son derece dayanıklı ve sağlam bir zımparadır. Dayanıklı net yapısı yüksek aşınmaya karşı direnç gösterirken, seramik tanecikleri farklı yüzeylerde üstün kesim performansı sunar. Geliştirilmiş dokuma net desteği, zımparanın ömrünü uzatır ve zımparalama işlemini hızlandırır. Açık net yapısı, toz emicisiyle birlikte kullanıldığında tamamen tozsuz bir zımparalama deneyimi sağlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Seramik
Kaplama	Kapalı
Renk	Kahverengimsi
Tanecik aralığı	P40, P60, P80
Destek	PA ne
Mevcut türler	 

DAHA FAZLASINI GÖRÜN



ABRANET® MAX

Abranet Max, çok çeşitli zımparalama uygulamalarına uygun, evrensel bir ağ zımparasıdır ve özellikle ahşap yüzeyler ile ahşap endüstrisi için geliştirilmiştir. Net yapısı sayesinde reçineli ahşaplarda veya yumuşak malzemelerde kolayca tıkanmaz; böylece yüzeyler daha serin kalır ve yanma riski azalır. Sağlam alüminyum oksit tanecikleri, sert ahşap ve malzemelerde yüksek kesim gücü sunar. Simetrik net yapısı, verimli kesim ve malzeme kaldırma sağlar. Daha az baskı gerektiren bu yapı, daha pürüzsüz ve tutarlı yüzey sonuçları ile işlemdeki kalite farklılıklarını en aza indirir. Geleneksel zımpara bantlarına göre çok daha uzun ömürlüdür; bu sayede daha az bant kullanılır, üretimde değişim süresi azalır ve zamandan tasarruf sağlanır. Ayrıca, soğutucu olarak su kullanılan uygulamalarda da mükemmel performans gösterir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Kapalı
Renk	Kahverengimsi
Tanecik aralığı	P80-P240
Destek	PA net
Mevcut türler	 

Daha Fazlası



ABRALON®

Abralon, pürüzsüz ve şekilli yüzeylerde kullanılmak üzere geliştirilmiş benzersiz, çok amaçlı bir zımpara malzemesidir. Patentli esnek yapısı, açılı yüzeylerde ve kenarlarda düzgün bir zımpara deseni oluştururken basınç izlerini minimuma indirir. Esnek dokusu su ve havanın serbestçe geçmesini sağlar; bu sayede hem kuru hem de ıslak zımpara işlemleri için, makineyle veya elle kullanıma uygundur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Özel reçine
Taneik	Silisyum karbür
Kaplama	Özel Abralon® yöntemi
Renk	Gri
Kum aralığı	180, 360, 500, 600, 1000, 2000, 3000, 4000
Destek	Köpük üzerine örme kumaş
Mevcut biçimler	 

DAHA FAZLASINI GÖR



ALOX

Dayanıklılığı esneklikle buluşturan, çok amaçlı kullanım sunan ve üstün kesim özellikleriyle pürüzsüz yüzeyler elde etmenizi sağlayan zımpara.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Kapalı
Renk	Bordo
Kum aralığı	P60 – P240 (400)
Destek	Pamuklu bez
Mevcut biçimler	 

DAHA FAZLASINI GÖR



AVOMAX® ANTISTATIC

Avomax Antistatic, çeşitli ahşap zımparalama işlemlerinde kullanılmak üzere çok yönlü bir ürün olarak geliştirilmiştir. Açık kaplama özelliğiyle, kolayca tıkanabilen malzemeleri zımparalamada oldukça verimlidir. Özellikle yumuşak ve reçineli ahşap türlerinde, örneğin çamda, uzun ömürlü ve düzgün bir yüzey elde etmenizi sağlar. Güçlü antistatik kağıdı sayesinde geniş bantlarda boyutsal doğruluk ve güvenilirlik sunar. Tam reçine bağlama ve alüminyum oksit tanecikleri ile son derece dayanıklı bir üründür.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üstü reçine	DAHA FAZLA BİLGİ 
Tane	Alüminyum oksit	
Kaplama	Açık	
Renk	Bordo	
Kum Aralığı	P40, P60–P240, P320	
Destek Malzemesi	Antistatik T-kağıdı/F-kağıdı	
Mevcut formatlar		

CARATFLEX

Kuru zımparalama işlemleri için stearat kaplamalı bir zımpara olan Caratflex, ince malzeme uzaklaştırma, homojen çizik deseni, uzun ömür ve mükemmel tanecik tutuşu ile öne çıkar. Esnek ve lateks emdirilmiş kağıttan oluşan destek malzemesi, profil zımparalamaya çok uygundur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine/Progressive Bond™	
	Silisyum karbür	
Kaplama	Yarı açık	
Renk	Gri	
Kum aralığı	P80–P320, P400	
Taşıyıcı	B-kağıdı/A-kağıdı	
Mevcut formlar		

KALIN ZIMPARA

Özel olarak güçlendirilmiş arka yüzey ve Mirka'nın Progressive Bond™ toz bağlama teknolojisiyle, Kalın Zımpara her türlü kaba zımparalama işlemi için ideal hale gelir. Yuvarlak yüzeylerde esnekliği, kenarlarda yüksek dayanıklılığı ve minimum tıkanma gibi avantajları ile öne çıkar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine/Progressive Bond™
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Bordo
Tanecik aralığı	P36-P40, P60-P150
Taşıyıcı	Özel güçlendirilmiş F-kâğıt
Sunulan çeşitler	  

DAHA FAZLASINI GÖR



Galaxy

Mirka® Galaxy'nin seramik tanecikleri, zımpara sırasında yeni keskin kenarlar oluşturarak sürekli olarak keskinliğini koruyacak şekilde tasarlanmıştır; böylece Galaxy, uçtan uca etkili bir şekilde kesmeye devam eder. Mavi seramik tanecikler uzun ömür ve hızlı kesim sağlarken, ince taneciklerle elde edilen çizik deseni kolayca parlatılır. Galaxy, üstün tıkanma direnci ve Multifit™ delik yapısı sayesinde yumuşak ve sert yüzeylerde, farklı alt katmanlarda çok amaçlı zımparalama için idealdir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Düşük VOC reçine sistemi
Tane	Seramik/Alüminyum
Kaplama	oksit Yarı açık
Renk	Mavimsi
Tanecik aralığı	40 – 2000
Destekleme	Poliester ilm
Sunulan çeşitler	   

DAHA FAZLASINI GÖR



GOLD

Bu dayanıklı ve çok yönlü zımpara malzemesi, yüksek hızda yapılan birçok farklı uygulama için son derece uygundur. Gold, tıkanmayı ve topaklanmayı önleyen yarı açık ve özel stearat kaplamasıyla en iyi zımpara sonucunu elde etmenizi sağlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Altın
Kum aralığı	P80-P800
Destek	D-kağıdı/C-kağıdı
Mevcut türler	



GOLD MAX

Gold Max, orta ve ince zımpara uygulamaları için stearat kaplamalı bir kağıt zımparadır. Antistatik E-kağıdı, ürüne yüksek dayanıklılık ve stabilite kazandırır. Isıl işlem görmüş alüminyum oksit, daha sert boyalarda bile yüksek bir kesim performansı sunar. Yarı açık özel kaplama, tıkanmayı en aza indirir ve zımparalama ömrünü uzatır. Destek tabakası, ürünün stabil kalmasını sağlar ve pürüzsüz bir yüzey elde edilmesine yardımcı olur. Gold Max, boya ve vernik zımparalamaya uygundur.



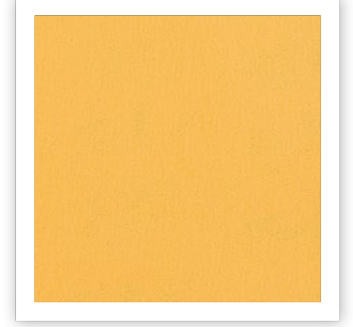
TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlayıcı	Reçine üzerine reçine
Tane	Mavi fırınlanmış alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Altın
Tanecik aralığı	P240-P800
Taşıyıcı	Antistatik E-kağıt
Sunulan seçenekler	



GOLD PROFLEX

Gold Proflex, ahşap, macun, boya ve verniklerin kuru elle zımparalanmasında kullanılan, stearat kaplamalı bir zımpara kağıdıdır. Esnek ve lateks emdirilmiş arka yüzeyi, hem düz hem de profil yüzeylerde istenen esneklik ve uyumu sağlar. Arka bölümde bulunan kaymaz kaplama, zımparalama sırasında iyi bir tutuş ve his sunar. Gold Proflex'in alüminyum oksit tanecikleri, güçlü kesim ve mükemmel bir çizik deseni elde etmenizi sağlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Altın
Kum aralığı	P80-P800
Destek	C-kağıdı/B-kağıdı
Mevcut seçenekler	 

DAHA FAZLA BİLGİ



GOLDFLEX SOFT

Yumuşak ve esnek yapısıyla Goldflex Soft, elde ahşap yüzeylerin profilili ve zor ulaşılan detaylarını zımparalamak için özel olarak geliştirilmiştir. Özellikle otomotiv sektöründe ve araç onarımında çok tercih edilir. Köpük tabanı elinize rahatça oturur ve uygulanan basıncı eşit şekilde yayar, böylece yüzeyde aşırı zımparalama riskini azaltır. Özel stearat kaplama tıkanmayı önler. Kuru zımpara için uygundur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Altın
Kum aralığı	P150-P320, P400-P1000
Destek	A-lateks kağıt, PE köpük
Mevcut seçenekler	 

DAHA FAZLA BİLGİ



HIOLIT JCA2A0

Esnek kumaş desteği sayesinde, konturlu iş parçalarına ve eğimlere kolayca uyum sağlar; bu nedenle profil zımparalama, dikişler, kenarlar ve yüksek kenar dayanımı gerektiren diğer uygulamalar için mükemmeldir. Yarı açık kaplaması, hızlı kesimi, uzun ömrü ve yüksek malzeme kaldırma kapasitesiyle Hiolit JCA2A0 son derece çok yönlü bir zımparadır. Özellikle yumuşak ve sert ahşaplar, MDF ve pirinç ile alüminyum gibi yumuşak metallerde ideal sonuçlar verir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Kahverengi
Kum aralığı	P80-P150
Destekleme	J-ağırlıklı pamuklu bez
Sunulan çeşitler	



DAHA FAZLA BİLGİ

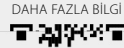
HIOLIT XO

Hiolit XO, kalibre zımparalama ve diğer makineyle zımparalama işlemlerinde kullanılan, yarı açık yüzeyli ve sert, evrensel bir zımparadır; kenar aşınmasına karşı yüksek direnç ve dayanıklılık sunar. Özellikle zorlu malzemelerde üstün sonuçlar verir – örneğin, 36-80 arası taneler, yoğun pas hasarı gibi güçlü zımparalama işlemlerine ve büyük miktarda malzemenin uzaklaştırılması gereken uygulamalara uygundur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlanma	Reçine üstü reçine
Tane	Mavi fırınlanmış alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Bordo
Kum aralığı	P36-P240
Destekleme	P36-P80 Polyester kumaş P100-P240 X-ağırlıklı pamuklu kumaş
Sunulan çeşitler	  



DAHA FAZLA BİLGİ

JEPUFLEX® ANTISTATIC

Jepuflex Antistatic, çok amaçlı ve üstün kalitede bir zımpara ürünüdür. Özellikle kayın, huş ve meşe gibi sert ahşapların zımparalanması için optimize edilmiştir. Güçlü antistatik kağıdı sayesinde ölçüye tam uygun ve güvenilir geniş bantlar sunar. Tam reçine bağlama ve alüminyum oksit tanecikleri uzun ömürlü kullanım sağlar. En kalın tane boyutunda kullanılan silikon karbür, ürüne ekstra dayanıklılık katar. Tüm bu özellikler ve iyi ayarlanmış kaplama yoğunluğu ile Jepuflex Antistatic, metal, plastik ve vernikli yüzeylerde de etkili, gerçek anlamda çok yönlü bir üründür.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tanecik	Silisyum karbür (P36)/Alüminyum oksit (P40-P400)
Kaplama	Kapalı
Renk	Kestane rengi
Tane aralığı	P36-P400
Destekleme	Antistatik T-kağıdı / F-kağıdı
Mevcut seçenekler	

DAHA FAZLASINI GÖR



MICROSTAR®

Microstar, matlaştırma ve boya düzeltme işlemlerinde üst ve şeffaf kaplama uygulamaları için tasarlanmış çok amaçlı bir aşındırıcı film ürünüdür. Özel stearat tabakası ve pürüzsüz film taşıyıcısı sayesinde yüksek kaliteli sonuçlar sunar ve geleneksel ürünlere kıyasla daha az tıkanır, böylece daha uzun ömürlüdür. Microstar, cilalanması kolay ince çizikler oluşturur. Mükemmel bir sonuç için 5 mm ara ped ile kullanılması tavsiye edilir. Yalnızca kuru zımpara işlemleri için uygundur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Düşük VOC reçine
Tane	sistemi Alüminyum
Kaplama	oksit Yarı açık
Renk	Beyaz
Kum aralığı	P800-P2500
Destekleme	Poliester ilm
Mevcut seçenekler	

DAHA FAZLA BİLGİ



MI231A

Bu mikro finisaj filmi, üst ve şeffaf kaplama uygulamalarında matlaştırma ve boya düzeltme işlemleri için özel olarak tasarlanmıştır. MI231A, en gelişmiş malzemeler ve üretim teknikleriyle en üst kalite standartlarında üretilir; böylece her defasında yüksek kaliteli bir film elde edilir. Yarı açık tanecik dağılımı sayesinde yüzeyde birikmeyi önler ve kullanım sırasında sürekli olarak ince çizik desenleri oluşturur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Düşük VOC reçine sistemi
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Beyaz
Kum Aralığı	P360-P2500
Destekleme	Poli ester fi lm
Mevcut seçenekler	

DAHA FAZLA BİLGİ



MIRLON®

Özel yapısı sayesinde Mirlon, profilli yüzeylerde kolayca kullanılabilen ve üstün bir sonuç sunan esnek, üç boyutlu bir lifli zımpara malzemesidir. Yüzeylerin matlaştırılması için idealdir ve sonraki vernik katmanı için mükemmel bir zemin hazırlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine
Tanecik	Alüminyum oksit (GP,VF)/Silisyum karbür (UF,MF)
Kaplama	Üç boyutlu
Renk	Yeşil (GP)/Kırmızı (VF)/Koyu gri (UF)/Kahverengimsi (MF)
Kum Aralığı	Genel Amaç – 320, Çok İnce – 360, Ultra İnce – 1500, Mikro İnce – 2000
Destekleme	Dokusuz
Mevcut seçenekler	  

DAHA FAZLA BİLGİ



MIRLON TOTAL®

Mirka'nın yenilikçi Total Coating™ Teknolojisi ile geliştirilen Mirlon Total, Mirlon'a kıyasla daha güçlü ve yoğun çizik deseni ile hızlı sonuç sunar. Hem ıslak hem kuru kullanım için uygun olup, açık ve esnek yapısı ile güçlendirilmiş lifleri sayesinde uzun ömürlü ve dayanıklıdır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine	DAHA FAZLA BİLGİ
Tane	Alüminyum oksit (VF)/Silisyum karbür (UF,MF)	
Kaplama	Üç boyutlu Total Coating™	
Renk	Kırmızı (VF)/Gri (UF)/Bej (MF)	
Kum Aralığı	Çok İnce – 360, Ultra İnce – 1500, Mikro İnce – 2500	
Destek	Dokumasız	
Mevcut Formatlar		

Q.SILVER®

Q.Silver'in esnek ve dayanıklı lateksle güçlendirilmiş kağıt desteği sayesinde, üstün zımpara performansı ile hızlı ve etkili malzeme çıkarmayı sağlar. Tam reçineli yapısı, yüksek ısıya dayanıklılık sunar ve zorlu işler için idealdir. Yumuşak veya sert ahşap, dolgu, boya ve vernik zımparalamaya uygundur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine	DAHA FAZLA BİLGİ
Tane	Alüminyum oksit (P80-P500)/Silisyum karbür (600-1500)	
Kaplama		
Renk	Yarı açık	
Kum Aralığı	Mavimsi	
Destek	P80-P320, P400-P500, 600-1500	
Mevcut Formatlar	D-kağıt/C-kağıt/B-kağıt	

SICA KAPALI

Kemer zımpara ve mineral kalıntı içeren MDF gibi malzemelerin zımparalanması için tasarlanan Sica Kapalı, tamamen antistatik bir üründür ve su bazlı yüzey kaplamaları ile kaplanmış yüzeyler için uygundur. Formunu uzun süre korur; silikon karbür tanecikleri, alüminyum oksitli ürünlere göre daha az lif kalkması ve daha ince bir çizik deseni bırakır. Böylece, yüzey işlemi sonrası çok daha pürüzsüz bir yüzey ve üstün bir son kat elde edilir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üstü reçine/
Tane	Antistatik Silikon
Kaplama	karbür Kapalı
Renk	Siyah
Kum aralığı	P80–P220
Destekleme	Antistatik F-kağıt
Mevcut formatlar	

DAHA FAZLA BİLGİ



SICA FINE STEARATE

Sica Fine Stearate, tamamen antistatik özellikli ve stearat kaplamalı bir üründür; minimum toz oluşumu ve üstün yüzey kalitesi sağlar. Yüzey işlemi sonrası, örneğin son kat vernik uygulamasında mükemmel sonuçlar elde edilir – ayrıca vernik kullanımını da azaltır. Stearatsız Sica Fine seçeneğiyle de sunulmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Stearat kaplamalı reçine üzerinde reçine / Antistatik
Tane	Silikon karbür
Kaplama	Yarı kapalı
Renk	Gri
Kum aralığı	P240–P320, P400–P1500
Destekleme	Antistatik E-kağıt
Mevcut formatlar	

DAHA FAZLA BİLGİ



SICA OPEN

Sica Open, yumuşak ve reçine oranı yüksek ağaçların zımparalanması için önerilen çözümdür. Açık kaplama ve tamamen antistatik taşıyıcı ile katmanlar, toz birikimini azaltır ve tıkanmayı önler; böylece ürünün ömrü uzar. Ayrıca, silikon karbür taneleri alüminyum oksit esaslı zımparalara göre daha düzgün bir çizik deseni ve daha parlak bir yüzey sağlar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine/Antistatik
Tane	Silikon karbür
Kaplama	Açık
Renk	Siyah
Kum aralığı	P80-P180
Destek	Antistatik F-kağıdı
Bulunabilirlik	

DAHA FAZLA BİLGİ



UNIMAX®

Her türlü ahşap zımparalama işlemi için uygun olan Unimax, şeklini korur ve tamamen antistattir. Bu özelliğiyle bantta biriken tozu azaltır, tıkanmayı en aza indirir; böylece makinenin daha temiz çalışmasını sağlar, iş güvenliğini artırır ve bant ömrünü uzatır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine/Antistatik
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Yarı açık
Renk	Siyah
Kum aralığı	P80-P220
Destek	Antistatik F-kağıdı
Bulunabilirlik	

DAHA FAZLA BİLGİ



ULTIMAX®

Seçici Kaplama® Teknolojisi adı verilen özel üretim süreciyle geliştirilen Ultimax, zımpara yüzeyinde yer alan çok sayıda küçük boşluk sayesinde tıkanmayı önler. Yenilikçi bu teknoloji ve özel zımpara taneleriyle, Ultimax hem yüksek performans hem de üstün kenar dayanımı sunar ve zımpara yüzeyinin serin kalmasını sağlar. Bu özellikler sayesinde ürünün ömrü uzar ve her işte daha az malzeme harcanır. Ultimax, kalın ve sağlam bir zımparadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Reçine üzerine reçine
Tane	Alüminyum oksit
Kaplama	Selective Coating® ile kapalı
Renk	Kahverengi
Kum Tanecik Aralığı	P40-P320
Destekleme	Antistatik T-kağıdı/F-kağıdı
Mevcut Şekiller	



DETAYLI BİLGİ

ULTIMAX® LIGNO

Ultimax Ligno, ahşap zımparalama uygulamaları için özel olarak geliştirilmiştir. Ultimax Ligno'nun tasarımında, Mirka ahşap yüzeylerin kenarlarını zımparalarken kenar aşınmasını ve yırtılmayı önlemek için özel lateks emdirilmiş bir kağıt tercih etmiştir. Bu sayede Ultimax Ligno, yüksek esneklik ve güçlü yapışma sağlar; her bir zımpara için daha uzun ömür sunar. Yüksek tıkanma direnciyle, hızlı kesim ve uzun kullanım ömrünü bir arada sunar. Kum saatini andıran desen, sürekli ve etkili kesim performansı sağlar. Segmentli yüzey, her bir aşındırıcı taneye uygulanan zımparalama basıncını artırır. Tıkanmayı önlemek ve kesme işlemini hızlandırmak için, Ultimax Ligno Mirka'nın yenilikçi Multifit® delik desenini kullanır. Toz kanalları, tozu çekme deliklerine yönlendirerek aşındırıcı tanelerin keskin kalmasını sağlar; aşındırıcının altında dolaşan hava ise zımparalama sırasında ısının düşmesini destekler.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlama	Düşük VOC'lu reçine sistemi
Tanecik	Seramik / Alüminyum oksit
Kaplama	Selective Coating® ile yarı açık
Renk	Kırmızı
Kum Aralığı	40-400
Destekleme	Lateks kağıt, D-kağıdı/C-kağıdı
Sunum Şekli	



DAHA FAZLA BİLGİ



Sağlam ve kararlı
performans kırılmadan,
bükülmeden ve tıkanmadan.



ULTIMAX® BLACK

Kaliteli, uzun ömürlü zımpara bandı; kalın ve dayanıklı bir kağıt arka yüzeyi, yeni silikon karbür tanecikleri ve patentli seçici kaplama teknolojisiyle birleşiyor – en iri tanelerde bile daha iyi ve tutarlı bir son işçilik sağlıyor. Kırılmaya, bükülmeye ve dönmeye karşı son derece dayanıklı. Antistatik özelliğiyle baştan sona mükemmel zımparalama kalitesi sunar, malzeme israfını azaltır. Yüzeydeki boşluklar tıkanmayı önler ve zımparalama işleminin sıcaklığını düşürürken, her bir zımpara tanesinin yüzey baskısını artırır; böylece aşındırıcı daha uzun süre keskin kalır, yüksek malzeme kaldırma oranı ve daha düşük çizik deseni elde edilir.

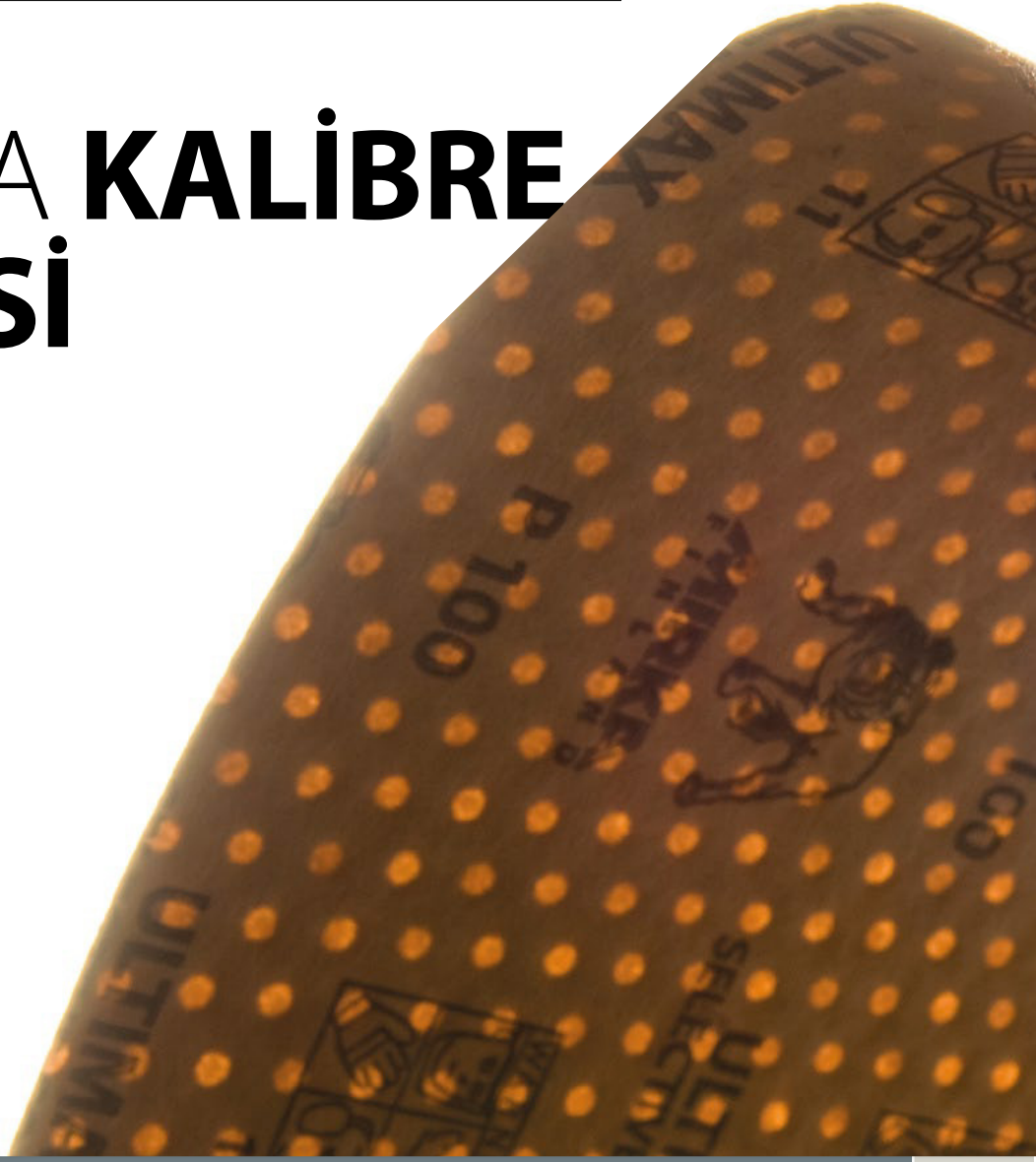


ÖNERİLEN KULLANIM:

Sert ve yumuşak ağaçtan MDF, HDF ve melamin yüzeylere kadar farklı malzemelerde zımparalama, ara zımparalama ve ön parlatma için idealdir. Sağlam ve dayanıklı Ultimax Black, makine basıncını zamanla ayarlamaya gerek kalmadan tutarlı performans sunar.

TEKNİK ÖZELLİKLER	KALIN TANELER	İNCE TANELER
Bağlama	Reçine üstüne reçine / Antistatik	Stearat kaplamalı reçine üstüne reçine
Tane	Silikon karbür	Silikon karbür
Kaplama	Seçici kaplama ile tam kapalı	Seçici kaplama ile yarı açık
Renk	Siyah/Siyah	Gri/Siyah
Kum Aralığı	P80-P220	240-1000
Destekleme	Antistatik T-kağıdı	Antistatik E-kağıdı
Mevcut çeşitler		

MIRKA KALİBRE SERİSİ



AĞIR ZİMPARALAMA/ KALİBRASYON

KALİBRASYON

YÜZEY ZİMPARALAMA

AĞIR ZİMPARALAMA/ KALİBRASYON	YÜZEY ZİMPARALAMA						
	SERT AHŞAP (ayrıca MELAMİN)		YUMUŞAK AHŞAP		YUMUŞAK VE SERT AHŞAP	MDF / HDF	
Hiolit XO P36–P80 Poliester kumaş taşıyıcı P100–P240 X-ağırlıklı pamuk kumaş taşıyıcı Alüminyum oksit Yarı açık	Jepuflex Antistatik P36–P400 Antistatik T- ve F-kağıt destekli Alüminyum oksit / Silisyum karbür Kapalı	Ultimax® P40–P320 Antistatik T- ve F-kağıt destekli Alüminyum oksit Kaplama ile kapalı Selective coating® teknolojisi	Avomax® Antistatik P40, P60–P240, P320 Antistatik T- ve F-kağıt destekli Alüminyum oksit Açık	Sica Açık P80–P180 Tam antistatik F-kağıt destekli Silisyum karbür Açık	Unimax® P80–P220 Tam antistatik F-kağıt destekli Alüminyum oksit Yarı açık	Sica Kapalı P80–P220 Tam antistatik F-kağıt destekli Silisyum karbür Kapalı	Sica Fine Stearat P240–P15 Tam antistatik E-kağıt taşıyıcı Silikon karbür Yarı açık
Ultimax® Siyah: Kaba taneler (80–220), antistatik T-kağıt taşıyıcı, silikon karbür, seçici kaplama ile kapalı / İnce taneler (240–1000), stearat c							

İhtiyaçlarınıza göre
bant fiyatını
hesaplamak için QR
kodunu tarayın.



ARA VE SON KAT ZIMPARALAMA

PROFİL ZIMPARALAMA

ARA ZIMPARALAMA

Son Kat Zımparalama (Parlatmadan Önce)

DÜZ PROFİLLER

KONTRALI PROFİLLER

Standart kaplama Çok sert kaplama

1500 statik destek karbür	Gold Max P240–P800 Antistatik E-kağıt destek Stearat Alüminyum oksit Yarı açık	MI231A P360–P2500 Poliester film destek Alüminyum oksit Yarı açık Dar bant	MI231A P360–P2500 Poliester film destek Alüminyum oksit Yarı açık dar bant	MI231B P180–1200 Poliester film destek Mavi ateşte işlenmiş alüminyum oksit Yarı açık Dar bant	Abranet® Max P80–P240 PA ağ destek Alüminyum oksit Kapalı Dar bant	Hiolit JCA2A0 P60–P400 J gram pamuklu bez destek Alüminyum oksit Yarı açık Dar bant	Alox P60–P400 Pamuk bez Alüminyum oksit Kapalı Dar bant

e kaplama, antistatik E-kağıt desteği, silikon karbür, seçici kaplama ile yarı açık



Mirka Ltd
Finland

Australia Mirka Australia Pty Ltd

Brazil Mirka Brasil Ltda.

Belgium Mirka Belgium Logistics NV

Canada Mirka Canada Inc.

China Mirka Trading Shanghai Co., Ltd

Finland & Baltics Mirka Ltd

France Mirka France Sarl

Germany Mirka GmbH, Mirka Abrasives Germany GmbH

India Mirka India Pvt Ltd

Italy Mirka Italia s.r.l., Mirka Superabrasives S.p.A

Mexico Mirka Mexicana S.A. de C.V.

Netherlands Mirka Benelux B.V.

Poland Mirka Poland Sp. z o.o

Singapore Mirka Asia Pacific Pte Ltd

Spain KWH Mirka Ibérica S.A.U.

Sweden Mirka Scandinavia AB

Turkey Mirka Turkey Zimpara Ltd Şirketi

United Kingdom Mirka (UK) Ltd

United Arab Emirates Mirka Middle East FZCO

USA Mirka USA Inc.

For contact information,
please visit **[mirka.com](https://www.mirka.com)**

Follow us on:

